

S16

S16

KOMPAKTOWA, ZASILANA AKUMULATOROWO ZAMIATARKA Z MIEJSCEM SIEDZĄCYM
DLA OPERATORA

- Technologia MaxPro™ zapewnia ciągłość zmiatania poprzez stałe zasilanie głównej szczotki.
- Wielostopniowy system filtracji z mocnym wstrząsaczem filtra utrzymuje jakość powietrza na odpowiednim poziomie.
- Łatwa obsługa dzięki podświetlanym elementom sterującym i przyciskowi startowemu Step™, który upraszcza szkolenie i zapewnia równomierną pracę.
- Zapewnij odpowiednią jakość powietrza dzięki filtrom HEPA i fartuchom przeciwpylowym. Opcjonalnie dostępny system bezpieczeństwa Blue Light oraz zestaw do pielęgnacji wykładzin.

DANE TECHNICZNE

	S16H	S16L
Liczba głównych szczotek	1	1
Liczba bocznych szczotek	1	1
Szerokość ścieżki zmiatania (cm)	117	117
Promień skrętu (cm)	214	214
Wydajność teoretyczna (m ² /godz.)	10340	10340
Wydajność praktyczna (m ² /godz.)	5270	5270
Pojemność zbiornika na odpady (L)	150	150
Maksymalna wysokość zrzutu pojemnika odpadów (cm)	157,2	0
Silnik szczotek (W)	750	750
Silnik instalacji odsysania (W)	600	600
Silnik napędzający (W)	1200	1200
Całkowita moc (kW)	8,8	8,8
Prędkość napędu (maks. km/ h)	36V	36V
Powierzchnia filtra pyłu (m ²)	9	9
Czas pracy akumulatora (maks. godz.)	5,06	5,06
Poziom hałasu / standard DIN na 1 m (dBA)	67	67
Długość (cm)	181,5	181,5
Szerokość (cm)	116,8	116,8
Wysokość (cm)	150	150
Waga (kg)	793	698
Waga (kg) z akumulatorem	975	880

