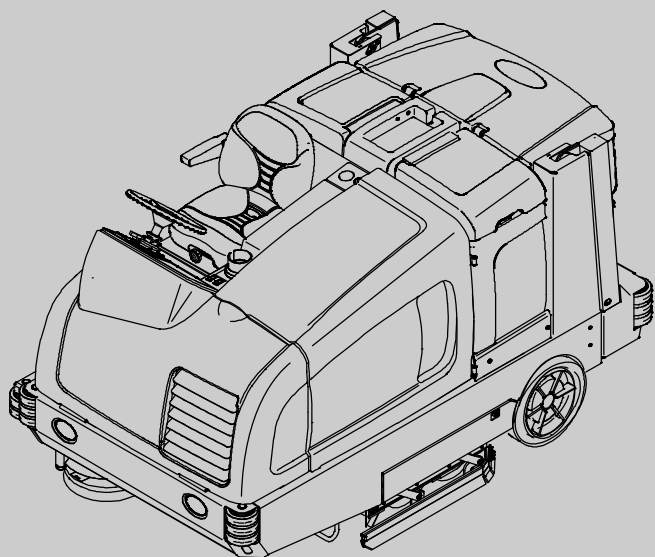




M30

(Gas/LPG)



Szorowarko-zamiatarka

Polski (PL)

Podręcznik operatora



Najnowsza instrukcja dotycząca części oraz instrukcje obsługi w innych językach są dostępne pod adresem:

www.tennantco.com/manuals

9004690

Rev. 11 (4-2015)



WSTĘP

Niniejszy podręcznik dostarczany jest z każdym nowym modelem maszyny. Podręcznik zawiera niezbędne instrukcje obsługi oraz konserwacji.



Przed rozpoczęciem obsługi i konserwacji urządzenia należy dokładnie przeczytać niniejszy podręcznik.

Zapewniamy doskonałe i bezusterkowe działanie maszyny. Najlepsze rezultaty, przy najniższych kosztach eksploatacyjnych, można jednak uzyskać, spełniające następujące warunki:

- Staranna eksploatacja maszyny.
- Regularna konserwacja maszyny - zgodnie z podanym harmonogramem konserwacji.
- Eksploatacji maszyny wyłącznie przy użyciu części dostarczonych przez producenta, lub części przez niego zalecanych.



OCHRONA ŚRODOWISKA

Prosimy o usuwanie materiałów opakowań, starych składników maszyny i cieczy w sposób przyjazny dla środowiska, zgodnie z lokalnymi przepisami o usuwaniu odpadów.

Zawsze należy pamiętać o recyklingu.

DANE MASZyny

Prosimy wpisać datę instalacji do późniejszego wykorzystania

Nr modelu - _____

Nr seryjny - _____

Data instalacji - _____

PRZEZNACZENIE

Model M30 jest samojezdną maszyną przemysłową przeznaczoną do zmiatania i szorowania twardych powierzchni (betonowych, asfaltowych, kamiennych, syntetycznych itp.). Zazwyczaj znajduje zastosowanie w magazynach przemysłowych, obiektach produkcyjnych, obiektach dystrybucyjnych, centrach kongresowych, terminalach transportowych, a także na stadionach, arenach, parkingach i placach budów. Maszyny nie należy używać na gruncie, trawie, sztucznej murawie ani powierzchniach pokrytych dywanami. Z maszyny można korzystać na otwartym powietrzu, a także w pomieszczeniach po zapewnieniu odpowiedniej wentylacji. Maszyna nie jest przeznaczona do użytku na drogach publicznych. Z maszyny należy korzystać wyłącznie w sposób opisany w niniejszym Podręczniku Operatora.

Tennant N.V.

Industrielaan 6 5405 AB

P.O. Box 6 5400 AA Uden-The Netherlands

europe@tenantco.com

www.tenantco.com

Specyfikacje i numery części mogą się zmienić bez powiadomienia.

Original instructions. Copyright © 2008-2015 TENNANT, Wydrukowano w Holandii. All rights reserved.



TENNANT N.V.

Industrielaan 6 5405 AB
P.O. Box 6 5400 AA
Uden - Holandia
Uden, 21-05-2010



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE DLA MASZYN

(Załącznik II, § A)

Niniejszym deklarujemy, na naszą odpowiedzialność, że maszyna

M30

- spełnia postanowienia dyrektywy o maszynach (2006/42/EEC) ze zmianami dostosowanymi do lokalnej, krajowej legislacji
- spełnia wymagania zgodności elektromagnetycznej (EMC), dyrektywa (2004/108/EEC)
- jest zgodna z przepisami dotyczącymi emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń (dyrektywa 2000/14/CE) oraz z krajowymi przepisami wykonawczymi

oraz

- spełnia następujące (części/klauzule) standardy dotyczące niskich napięć, dyrektywa: EN ISO 14121-1, EN 1037, EN 60335-1, EN 60204-1, EN ISO 13849-1, EN ISO 13849-2, EN 60529, EN ISO 4413, EN 349, EN 55012, EN 61000-6-2, EN ISO 11201, EN ISO 4871, EN ISO 3744*, EN ISO 13059*, EN ISO 3450, EN 60335-2-72.
- łącznie z krajowymi normami i specyfikacjami: Nie dotyczy

SPIS TREŚCI

	Strona		Strona
WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE		USTAWIANIE TRYBU ec-H ₂ O	24
BEZPIECZEŃSTWA - ZACHOWAĆ		USTAWIANIE DOCISKU SZCZOTKI	24
NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ NA PRZYSZŁOŚĆ	3	REGULACJA PRZEPŁYWU PŁYNU	25
ZASADA DZIAŁANIA	8	PRZEPŁYW ROZTWORU PRZY	
PODZESPOŁY MASZINY	8	SZOROWANIU	
ELEMENTY KONTROLNE I STERUJĄCE .	9	KONWENCJONALNYM, FaST I ec-H ₂ O	25
PANEL DOTYKOWY	10	PRZEPŁYW ROZTWORU W SYSTEMIE	
ZNACZENIE SYMBOLI	11	ES (SZOROWANIE WYDŁUŻONE)	25
ZASADA DZIAŁANIA ELEMENTÓW		SZOROWANIE	26
STERUJĄCYCH	12	PODWÓJNE SZOROWANIE	27
WSKAŹNIK ŁADOWANIA	12	TRYB ZBIERANIA WODY	
WSKAŹNIK CIŚNIENIA OLEJU		(BEZ SZOROWANIA)	28
W SILNIKU	12	ZAMIATANIE	29
WSKAŹNIK SPRAWDZENIA SILNIKA	12	OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA ODPADÓW .	31
LAMPKA HAMULCA POSTOJOWEGO		BLOKOWANIE PRZETECZKI	
(OPCJA)	12	POJEMNIKA ODPADÓW	32
USTAWIANIE SZYBKOŚCI SILNIKA	13	ODBLOKOWANIE PRZETECZKI	
SZCZOTKA BOCZNA (OPCJA)	13	POJEMNIKA ODPADÓW	32
WSKAŹNIK PALIWA	13	WYJMOWANIE FILTRU PYŁU	
MASZINY BENZYNOWE	13	POJEMNIKA ODPADÓW	33
MASZINY Z NAPEŁDEM GAZOWYM (LPG)	13	CZYSZCZENIE SITA ODPADÓW I	
LICZNIK GODZIN	14	POJEMNIKA ODPADÓW	34
PRZYCISKI KONTROLNE		OPRÓŻNIANIE I CZYSZCZENIE	
KONSERWATORA	14	ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY	36
ŚWIATŁA ROBOCZE	14	OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA BRUDNEJ	
ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZE (OPCJA)	14	WODY WĘZEM SPUSTOWYM	36
FOTEL OPERATORA	15	OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA BRUDNEJ	
PASY BEZPIECZEŃSTWA	15	WODY ZATYCZKA	38
ŚRUBA REGULACJI ODCHYLENIA		OPRÓŻNIANIE I CZYSZCZENIE	
KOLUMNY KIEROWNICY	15	ZBIORNIKA ROZTWORU	39
PEDAŁ HAMULCA	16	WSKAŹNIKI AWARII	41
PEDAŁ HAMULCA POSTOJOWEGO	16	WARUNKI PRACY / OSTRZEŻENIA	42
PEDAŁ ZMIANY KIERUNKU	16	OPCJE DODATKOWE	43
OCHRONIACZE BELKI SSĄCEJ (OPCJA)	16	SPRYSKIWACZ (OPCJA)	43
JAK DZIAŁA MASZYNA	17	SYSTEM ODSYSANIA Z TRUDNO	
INFORMACJE O SZCZOTKACH	18	DOSTĘPNYCH MIEJSC (OPCJA)	44
PODCZAS OBSŁUGI MASZINY	18	SPRYSKIWACZ WYSOKOCIŚNIENIOWY	
CZYNNOŚCI SPRAWDZAJĄCE PRZED		(OPCJA)	45
URUCHOMIENIEM	19	WYKRYWANIE I USUWANIE	
WYMIANA ZBIORNIKA GAZU		USTEREK W MASZYNIE	47
PŁYNNEGO LPG	20	KONSERWACJA	50
URUCHAMIANIE MASZINY	21	SCHEMAT KONSERWACJI	51
WYŁĄCZANIE MASZINY	21	SMAROWANIE	54
NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA ROZTWORU		OLEJ SILNIKOWY	54
MYJĄCEGO	22	ŁOŻYSKA KÓŁKA BELKI SSĄCEJ	54
SZOROWANIE PIANĄ (TRYB FaST) /		ŁOŻYSKO SUPORTU	
SZOROWANIE ec-H ₂ O (TRYB ec-H ₂ O)	22	PRZEDNIEGO KOŁA	54
SZOROWANIE KONWENCJONALNE	22	ŁOŻYSKO SIŁOWNIKA STEROWANIA ...	54
SZOROWANIE WYDŁUŻONE (ES) Z		SWOZNIE RAMION PODNOŚNIKA	
AUTOMATYCZNYM NAPEŁNIANIEM		POJEMNIKA ODPADÓW	55
ZBIORNIKA	23	SWOZNIE DRZWI POJEMNIKA	
SZOROWANIE WYDŁUŻONE		ODPADÓW	55
(ES) Z RĘCZNYM NAPEŁNIANIEM		RURY SKRĘTNE	55
ZBIORNIKA	23	UKŁAD HYDRAULICZNY	56
USTAWIANIE TRYBÓW SZOROWANIA ..	24	PŁYN HYDRAULICZNY	57
USTAWIANIE TRYBU FaST	24	PRZEWODY HYDRAULICZNE	57
USTAWIANIE TRYBU ES			
(SZOROWANIE WYDŁUŻONE)	24		

	Strona
SILNIK	58
UKŁAD CHŁODZENIA	58
FILTR POWIETRZA	58
FILTR PALIWA (LPG)	59
FILTR PALIWA (benzyna)	59
ELEKTRONICZNY REGULATOR CI,NIENIA (LPG) (S/N 000000-003999)	59
PAROWNIK GAZU LPG	59
PASEK SILNIKA	60
UKŁAD WENTYLACJI SKRZYNI KORBOWEJ (PCV)	60
ŚWIECE ZAPŁONOWE — SILNIKI GM (S/N 000000 - 003999)	60
ŚWIECE ZAPŁONOWE — SILNIKI MITSUBISHI (S/N 004000 -)	60
PASEK ZĘBATY - SILNIKI GM (S/N 000000 - 003999)	61
PASKI WAŁKA ROZRZĄDU I WAŁKA RÓWNOWAŻĄCEGO - SILNIKI MITSUBISHI (S/N 004000 -)	61
AKUMULATOR	61
BEZPIECZNIKI I PRZekaźniki	61
PANEL PRZekaźników I BEZPIECZNIKÓW	61
BEZPIECZNIKI I PRZekaźniki OSPRZĘTU SILNIKA	62
PRZekaźniki OPCJONALNE	62
WYŁĄCZNIKI OBWODÓW (ec-H ₂ O)	63
CZYSZCZENIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW	64
SYSTEM THERMO-SENTRY	64
SZCZOTKI GŁÓWNE	65
WYMIANA LUB OBRÓCENIE SZCZOTEK SZORUJĄCYCH	65
SPRAWDZANIE ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ	67
REGULACJA STOŻKOWATOŚCI ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ	68
REGULACJA SZEROKOŚCI ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ	68
SZCZOTKA BOCZNA (opcja)	68
WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ	68
SYSTEM FaST	69
WYMIANA KARTONU FaST-PACK	69
CZYSZCZENIE ZŁĄCZA WĘŻA ZASILAJĄCEGO FaST	69
CZYSZCZENIE SITKA FILTRU SYSTEMU FaST	69
WYMIANA FILTRÓW SYSTEMU FaST ...	70
PROCEDURA PŁUKANIA MODUŁU ec-H ₂ O	71
CZYSZCZENIE SITKA FILTRA ec-H ₂ O ...	72

	Strona
LISTWY BELEK SSĄCYCH	73
WYMIANA (LUB OBRÓCENIE) LISTEW TYLNEJ BELKI SSĄCEJ	73
WYMIANA (LUB OBRÓCENIE) LISTEW BOCZNEJ BELKI SSĄCEJ	75
WYMIANA LISTWY BELKI SSĄCEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (S/N 000000-001278) (OPCJA)	76
WYMIANA LISTWY BELKI SSĄCEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (S/N 001279-) (OPCJA)	77
POZIOMOWANIE TYLNEJ BELKI SSĄCEJ	78
REGULACJA ODCHYLENIA LISTWY TYLNEJ BELKI SSĄCEJ	78
OBRZEŻA I USZCZELKI	79
OBRZEŻE GŁOWICY SZORUJĄCEJ	79
USZCZELKA ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY	79
USZCZELKI ZBIORNIKA ROZTWORU ...	79
HAMULCE I OPONY	80
HAMULCE	80
OPONY	80
PRZEDNIE KOŁO	80
SILNIK NAPĘDOWY	80
PCHANIE, HOLOWANIE I TRANSPORTOWANIE MASZINY	81
PCHANIE LUB HOLOWANIE MASZINY .	81
TRANSPORTOWANIE MASZINY	81
PODNOSENIE MASZINY	84
INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZECHOWYWANIA	84
OCHRONA PRZED ZAMARZANIEM (MASZINY BEZ SYSTEMU ec-H ₂ O) ..	85
OCHRONA PRZED ZAMARZANIEM (MASZINY Z SYSTEMEM ec-H ₂ O) ...	85
ZASTRZYKIWANIE SYSTEMU ec-H ₂ O ...	87
SPECYFIKACJE	88
OGÓLNE WYMIARY/ POJEMNOŚCI MASZINY	88
OGÓLNA WYDAJNOŚĆ MASZINY	88
UKŁAD HYDRAULICZNY	89
UKŁAD KIEROWNICZY	89
TYP ZASILANIA	89
UKŁAD HAMULCOWY	90
OPONY	90
SYSTEM FaST	90
SYSTEM ec-H ₂ O	90
WYMIARY MASZINY	91

WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA - ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ NA PRZYSZŁOŚĆ

W niniejszym podręczniku następujące symbole są używane zgodnie z ich opisem:

 **OSTRZEŻENIE:** Ostrzega o zagrożeniach lub niebezpiecznych działaniach, które mogą spowodować zranienie lub śmierć.

 **OSTROŻNIE:** Ostrzega o zagrożeniach lub niebezpiecznych działaniach, które mogą spowodować niewielkie lub poważne zranienia.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Określa czynności, których należy przestrzegać w celu bezpiecznej eksploatacji maszyny.

Poniższe informacje wskazują na zagrożenie dla operatora. Należy zapoznać się z sytuacjami, w których mogą zaistnieć te warunki. Należy zlokalizować położenie wszystkich urządzeń zabezpieczających w maszynie. Natychmiast zgłaszać wszelkie uszkodzenia maszyny lub jej nieprawidłowe działanie.

 **OSTRZEŻENIE:** Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku nie wolno używać materiałów łatwopalnych.

 **OSTRZEŻENIE:** Materiały łatwopalne lub metale reaktywne mogą spowodować eksplozję lub pożar. Nie przekłuwaj.

 **OSTRZEŻENIE:** Pasek i wentylator są w ruchu. Nie zbliżać się.

 **OSTRZEŻENIE:** Silnik wydziela toksyczne spaliny. Mogą one spowodować uszkodzenie ciała lub śmierć. Zapewnić odpowiednią wentylację.

 **OSTRZEŻENIE:** Podniesiony pojemnik może wypaść. Zablokować przetyczkę pojemnika odpadów

 **OSTRZEŻENIE:** Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

 **OSTRZEŻENIE:** Niebezpieczeństwo poparzenia. Gorąca powierzchnia. **NIE** dotykać.

 **OSTRZEŻENIE:** Nie należy spryskiwać ludzi ani zwierząt. Może to spowodować poważne obrażenia. Stosuj ochronę na oczy. Trzymaj spryskiwacz oburącz.

 **OSTRZEŻENIE:** Maszyna może emitować nadmierny hałas. Skutkiem może być utrata słuchu. Stosuj ochronę na uszy.

 **OSTROŻNIE:** Silnik napędzany gazem płynnym LPG pracuje jeszcze przez kilka sekund po wyłączeniu kluczykiem. Zaciągnąć hamulec postojowy przed opuszczeniem maszyny.

Ta maszyna może być wyposażona w technologię automatycznej komunikacji poprzez sieć telefonii komórkowej. Jeżeli maszyna będzie używana w miejscach, w których używanie telefonów komórkowych jest zabronione ze względu na obawy dotyczące zakłóceń działania urządzenia, prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy Tennant w sprawie informacji na temat możliwości wyłączenia funkcji komunikacji komórkowej.

DLA BEZPIECZEŃSTWA:

1. Maszyny nie wolno obsługiwać:
 - Bez przeszkolenia i posiadania specjalnych uprawnień.
 - Bez uprzedniego przeczytania i zrozumienia niniejszego podręcznika.
 - Pod wpływem alkoholu lub narkotyków.
 - W trakcie korzystania z telefonu komórkowego lub innego rodzaju urządzeń elektronicznych.
 - Bez mentalnego i fizycznego przygotowania do postępowania zgodnie z instrukcjami.
 - Jeśli maszyna nie jest sprawna.
 - W miejscach, w których występują łatwopalne opary/ciecze lub pyły.
 - W miejscach, które są zbyt ciemne, aby wyraźnie widzieć elementy sterowania lub bezpiecznie obsługiwać maszynę bez włączonych świateł roboczych lub przednich.
 - W miejscach zagrożonych spadającymi obiektami, chyba że maszyna jest wyposażona w daszek ochronny.
2. Przed uruchomieniem maszyny należy wykonać następujące czynności:
 - Sprawdzić szczelność maszyny.
 - Nie dopuszczać do otwartego ognia i iskier w obszarze tankowania maszyny.
 - Sprawdzić, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające są na właściwych miejscach i działają prawidłowo.
 - Sprawdzić prawidłowe działanie hamulców i układu kierowniczego.

- Wyregulowa- fotel i zapią- pas bezpieczeństwa.
3. Podczas uruchamiania maszyny:
- Trzymać nogę na pedale hamulca, a pedał zmiany kierunku ustawić w położeniu neutralnym.
4. Podczas eksploatacji maszyny należy stosować się do następujących zaleceń:
- Z urządzenia należy korzystać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem, w sposób opisany w niniejszym podręczniku.
 - Nie zbierać palących ani tłących się odpadków, takich jak papierosy, zapaliki lub gorące popioły.
 - Do zatrzymywania maszyny używać hamulca.
 - Powierzchnie nachylone i śliskie szorować powoli.
 - Zmniejszać prędkość jazdy przy zawracaniu.
 - Podczas ruchu maszyny wszystkie części ciała operatora muszą się znajdować wewnątrz przedziału operatora.
 - Zachowywać ostrożność podczas cofania.
 - Gdy pojemnik odpadów jest uniesiony, ostrożnie poruszać maszyną.
 - Przed podniesieniem pojemnika odpadów należy się upewnić, że jest na to dostateczna ilość miejsca.
 - Nie należy podnosić pojemnika odpadów podczas używania maszyny na wzniesieniu.
 - Nie dopuszczać do zabaw dzieci w miejscu pracy maszyny.
 - Nie przewozić pasażerów na maszynie.
 - Zawsze przestrzegać zasad bezpieczeństwa i ruchu drogowego.
 - Natychmiast zgłaszać przypadki awarii lub niepoprawnej pracy urządzenia.
 - Przestrzegać instrukcji mieszania, przenoszenia i utylizacji podanych na pojemnikach substancji chemicznych.
 - Przestrzega- zasad bezpieczeństwa dotyczących mokrych podłóg.
5. Przed opuszczeniem maszyny lub jej serwisowaniem należy wykonać następujące czynności:
- Nie parkować maszyny w pobliżu palnych materiałów, pyłów, gazów ani cieczy.
 - Zatrzymać maszynę na równej powierzchni.
 - Włączyć hamulec postojowy.
 - Wyłączyć maszynę i wyjąć kluczyk.
6. Podczas serwisowania maszyny należy przestrzegać następujących zaleceń:
- Wszystkie prace wykonywać przy odpowiednim oświetleniu i dobrej widoczności.
 - Nie dotykać ruchomych części maszyny. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii, a długie włosy należy zabezpieczyć.
 - Przed podniesieniem maszyny zablokować koła.
 - Maszynę należy podnosić, chwytając tylko w wyznaczonych miejscach. Podeprzeć maszynę za pomocą podnośnika.
 - Używać podnośnika lub wyciągu, który utrzyma ciężar maszyny.
 - Nie polewać ani splukiwać maszyny w pobliżu urządzeń elektrycznych.
 - Przed rozpoczęciem pracy odłączyć przewody od akumulatorów.
 - Unikać bezpośredniego kontaktu z kwasem akumulatorowym.
 - Unikać kontaktu z gorącym płynem chłodniczym silnika.
 - Nie zdejmować korka chłodnicy, gdy silnik jest gorący.
 - Odczekać, aż silnik ostygnie.
 - Zachować bezpieczną odległość między przewodami paliwa a źródłami ognia i iskier. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane.
 - Użyć kartonu do zlokalizowania wycieku płynu hydraulicznego pod ciśnieniem.
 - Wszelkie naprawy muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego mechanika serwisowego.
 - Nie wykonywać modyfikacji maszyny.
 - Używać części zamiennych dostarczanych lub zalecanych przez firmę Tennant.
 - Używać sprzętu ochrony osobistej zgodnie z potrzebami oraz gdy podano takie zalecenie w niniejszym podręczniku.



Ze względów bezpieczeństwa: stosować ochronę słuchu.



Ze względów bezpieczeństwa: zakładać rękawice ochronne.



Ze względów bezpieczeństwa: stosować ochronę oczu.



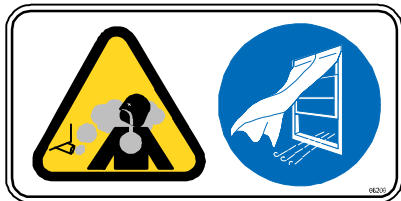
Ze względów bezpieczeństwa: zakładać maskę ochronną przeciwpyłową.

7. Podczas załadunku/rozładunku maszyny z ciężarówki lub przyczepy należy przestrzegać następujących zaleceń:
- Opróżnić zbiorniki przed załadowaniem maszyny.
 - Opuścić głowicę szorującą i belkę ssącą przed przywiązaniem maszyny.
 - Opróżnić pojemnik na odpady przed załadowaniem maszyny.
 - Wyłączyć maszynę i wyjąć kluczyk.
 - Użyć rampy, ciężarówki lub przyczepy, które utrzymają ciężar maszyny wraz z operatorem.
 - Użyć wyciągu. Nie wjeżdżać maszyną na ciężarówkę/przyczepę ani nie zjeżdżać z niej, jeżeli platforma załadownicza znajduje się na wysokości większej niż 380 mm (15 cali) nad podłożem.
 - Po załadunku włączyć hamulec postojowy maszyny.
 - Zablokować koła maszyny.
 - Przywiązać maszynę do ciężarówki lub przyczepy.

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

Na maszynie, w odpowiednich miejscach, umieszczono odpowiednie etykiety bezpieczeństwa. Jeżeli te lub jakiegokolwiek inne etykiety zostaną uszkodzone lub staną się nieczytelne, należy wymienić je na nowe.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
Silnik wydziela toksyczne spaliny. Mogą one spowodować obrażenia ciała lub śmierć. Zapewnić odpowiednią wentylację.



Umieszczona z boku przedziału operatora.

DOTYCZY ETYKIETY BEZPIECZEŃSTWA -
Przed uruchomieniem maszyny należy się zapoznać z podręcznikiem.



Umieszczona z boku przedziału operatora.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
Maszyna może emitować nadmierny hałas. Skutkiem może być utrata słuchu. Stosować ochronę słuchu.



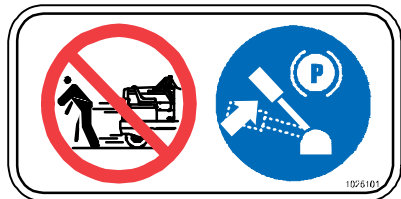
Umieszczona z boku przedziału operatora.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
Materiały łatwopalne lub metale reaktywne mogą spowodować eksplozję lub pożar. Nie zbierać.



Umieszczona z boku przedziału operatora.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
Silnik napędzany gazem LPG pracuje jeszcze przez kilka sekund po wyłączeniu stacyjki. Przed opuszczeniem maszyny włączyć hamulec postojowy.

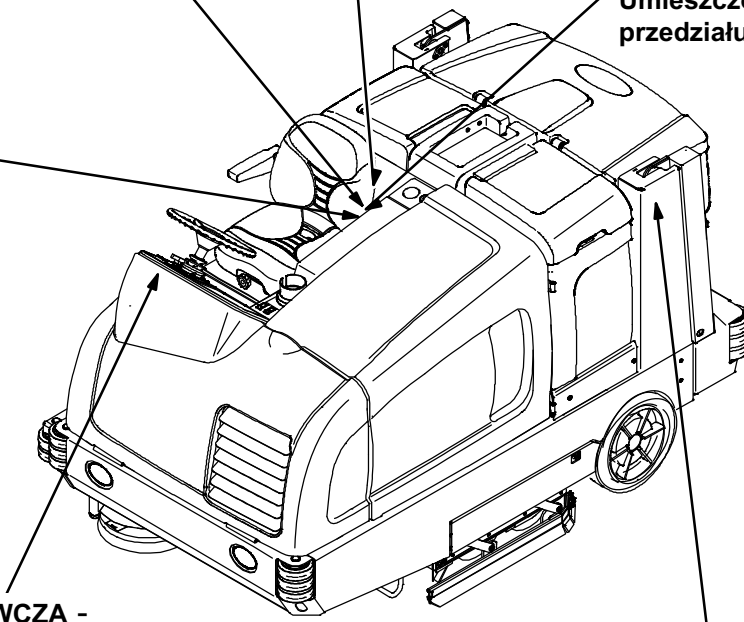


Umieszczona na panelu operatora obok stacyjki (tylko maszyny z silnikiem napędzanym gazem LPG).

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
Ramię podnośnika może ścisnąć. Przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.



Umieszczona na obu ramionach podnośnika.



10783

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
 Pasek i wentylator są
 elementami ruchomymi.
 Zachować bezpieczną
 odległość.



Umieszczona na nadprożu
 przedziału silnika.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
 Materiały łatwopalne mogą
 spowodować eksplozję lub pożar.
 Nie używać materiałów łatwopalnych
 w zbiorniku.



Umieszczona obok pokryw zbiornika
 rozworu i na zbiorniku detergentu.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
 Nie należy spryskiwać ludzi ani
 zwierząt. Może to spowodować
 obrażenia ciała. Stosować
 ochronę oczu. Trzymać
 spryskiwacz oburącz.



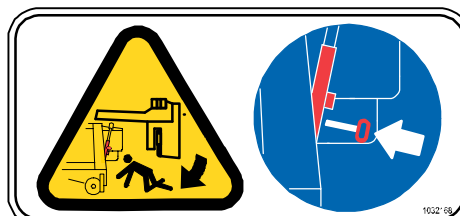
Umieszczona na
 ramie maszyny.

ETYKIETA
OSTRZEGAWCZA -
 Niebezpieczeństwo
 poparzenia. Gorąca
 powierzchnia. Nie
 dotykać.

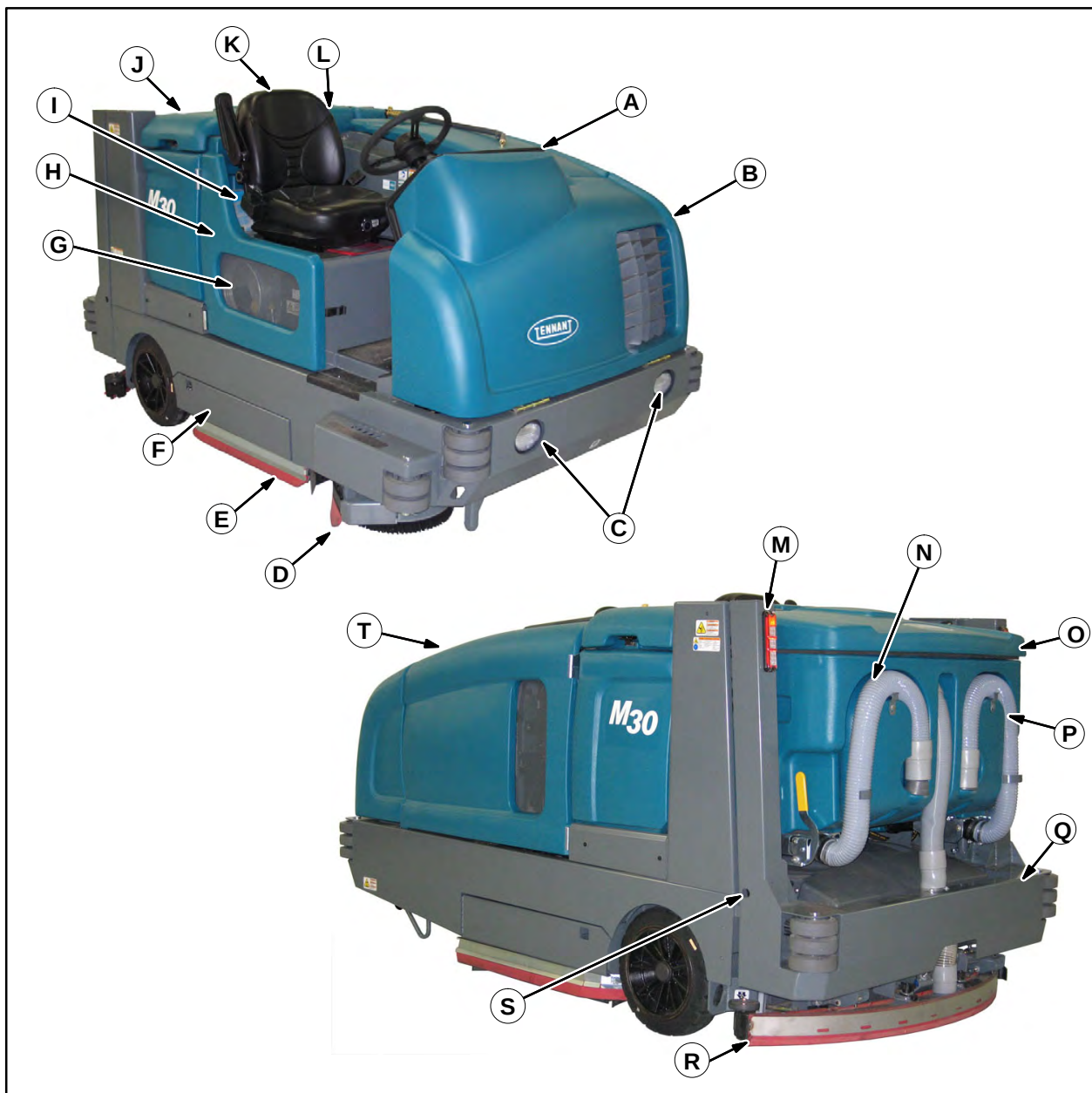


Umieszczona na boku
 zderzaka, na osłonie rury
 wydechowej i na zbiorniku
 hydraulicznym.

ETYKIETA OSTRZEGAWCZA -
 Podniesiony pojemnik odpadów może
 opaść. Zablokować przetyczkę
 pojemnika odpadów.

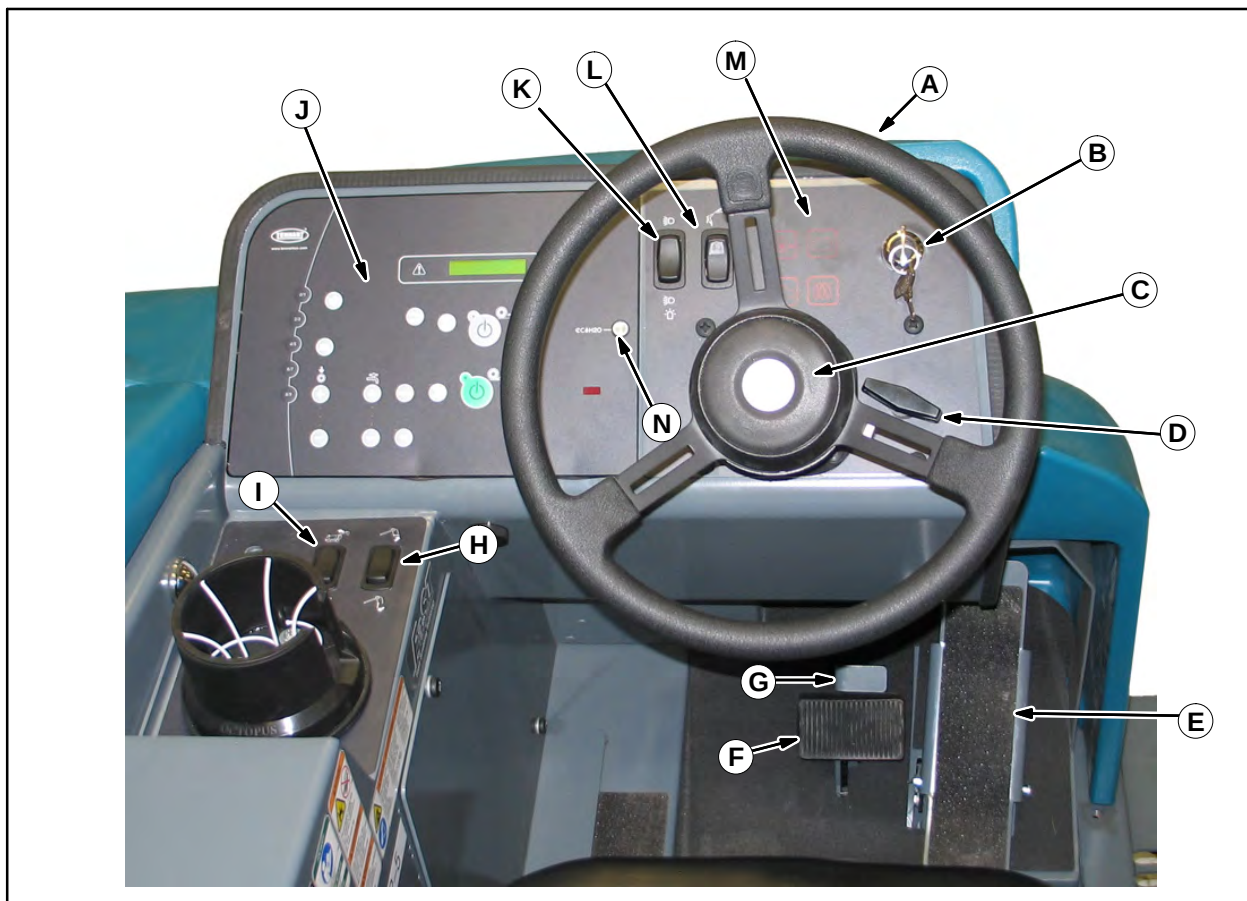


Umieszczona na obu ramionach
 podnośnika.

ZASADA DZIAŁANIA**PODZESPOŁY MASZYNY**

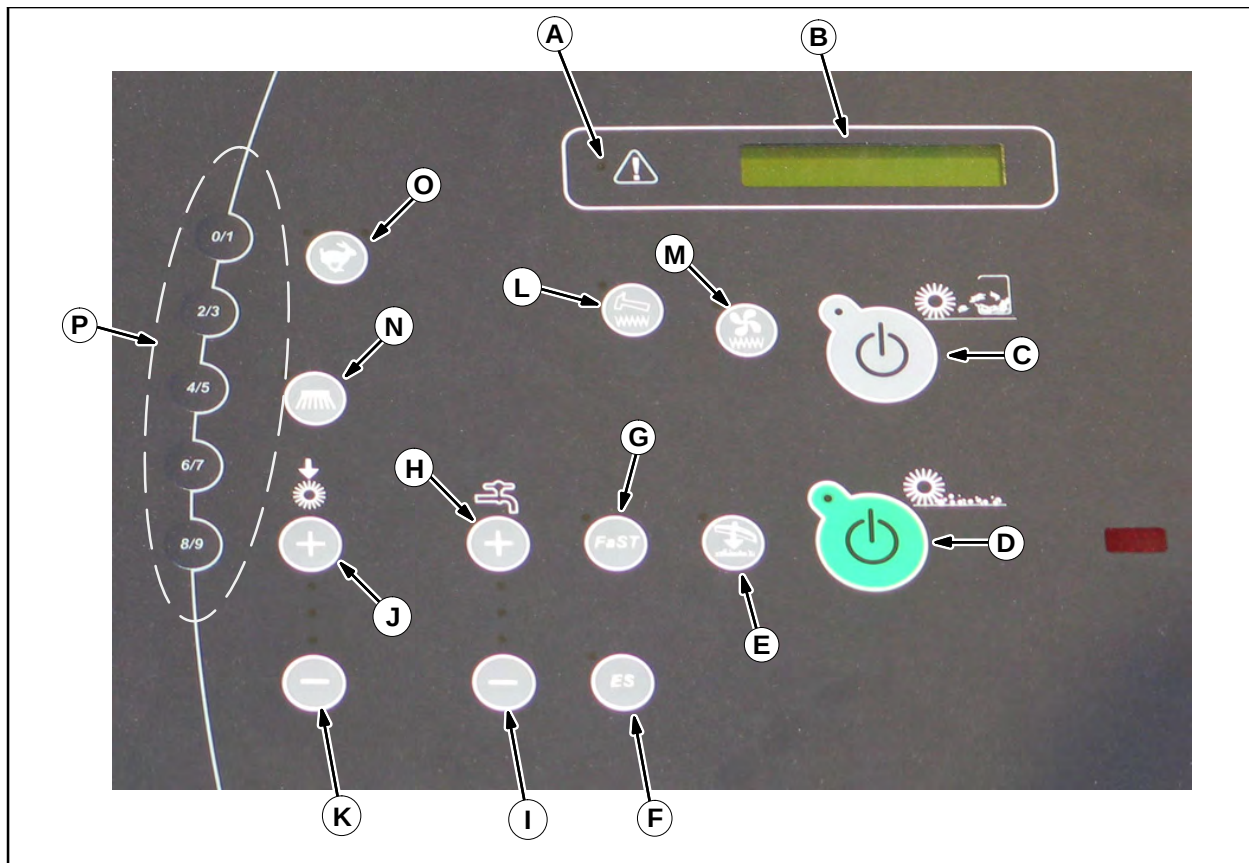
- A. Panel instrumentów
- B. Osłona przednia
- C. Światła przednie
- D. Szczotka boczna (opcja)
- E. Boczna belka ssąca
- F. Osłona głowicy szorującej
- G. Zbiornik paliwa
- H. Osłona fotela
- I. Przedział systemu modułu na karton FaST lub zbiornik detergentu systemu ES lub ec-H2O (opcja)
- J. Pokrywa zbiornika roztworu

- K. Fotel operatora
- L. Dysza spryskiwacza - za fotelem (opcja)
- M. Światła tylne
- N. Wąż spustowy zbiornika brudnej wody
- O. Pokrywa zbiornika brudnej wody
- P. Wąż spustowy zbiornika roztworu
- Q. Pojemnik odpadów
- R. Tylna belka ssąca
- S. Kołek zabezpieczający pojemnika odpadów
- T. Pokrywa maszyny

ELEMENTY KONTROLNE I STERUJĄCE


- A. Kierownica
- B. Przełącznik zapłonu
- C. Przycisk sygnału dźwiękowego
- D. Śruba regulacji odchylenia kolumny kierownicy
- E. Pedał zmiany kierunku
- F. Pedał hamulca
- G. Pedał hamulca postojowego
- H. Przełącznik otwierania / zamykania drzwi pojemnika odpadów
- I. Przełącznik podnoszenia / opuszczania pojemnika odpadów
- J. Panel dotykowy
- K. Przełącznik świateł roboczych / ostrzegawczych
- L. Przełącznik dyszy spryskiwacza (opcja)
- M. Lampki wskaźnikowe silnika
- N. ec-H2O Lampka systemowa (opcja)

PANEL DOTYKOWY



- A. Lampka wskaźnika błędu
- B. Szybkościomierz / wskaźnik paliwa / wskaźnik kodu błędu
- C. Przycisk zamykania 1-STEP
- D. Przycisk szorowania 1-STEP
- E. Przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej
- F. Przycisk systemu ES (wydłużone szorowanie)
- G. Przycisk FaST (opcjonalnie) Przycisk ec-H2O (opcjonalnie)
- H. Przycisk zwiększania ilości roztworu (+)
- I. Przycisk zmniejszania ilości roztworu (-)
- J. Przycisk zwiększania docisku szczotki (+)
- K. Przycisk zmniejszania docisku szczotki (-)
- L. Przycisk wytrząsacza filtru
- M. Przycisk wentylatora zamykania
- N. Przycisk szczotki bocznej (opcja)
- O. Przycisk prędkości silnika
- P. Przyciski kontrolne konserwatora

ZNACZENIE SYMBOLI

Te symbole identyfikują elementy sterowania, wskaźniki i funkcje maszyny:



Światło ostrzegawcze



Światła operacyjne



Dysza spryskiwacza



Otwieranie drzwi pojemnika odpadów



Zamykanie drzwi pojemnika odpadów



Podnoszenie pojemnika odpadów



Opuszczanie pojemnika odpadów



Wskaźnik błędu



Wyrząsacz filtru



Wentylator zmiatania



Wentylator szorowania/belki ssącej



Zmiatanie w trybie 1-STEP



Szorowanie w trybie 1-STEP



System ES (wydłużone szorowanie)



System FaST (szorowanie pianą)



Prędkość silnika



Szczotka boczna



Docisk szczotki głównej



Przepływ roztworu



Zwiększanie



Zmniejszanie



Ładowanie



Ciśnienie oleju (000000–001138)



Ciśnienie oleju (001139–)



Sprawdzenie silnika



Hamulec postojowy (001139–)



Sygnał dźwiękowy



Miejsce podparcia



Tylko paliwo bezołowiowe

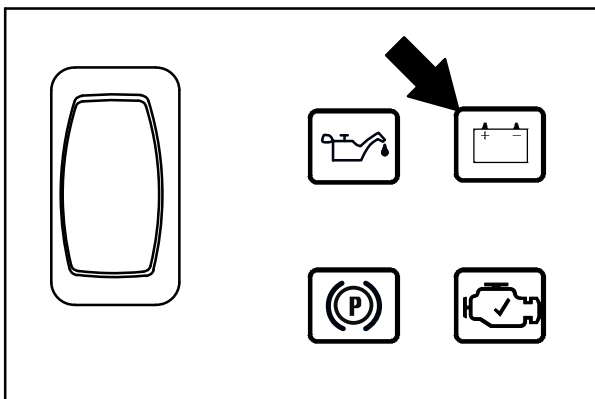


ec-H2O (opcja)

ZASADA DZIAŁANIA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH

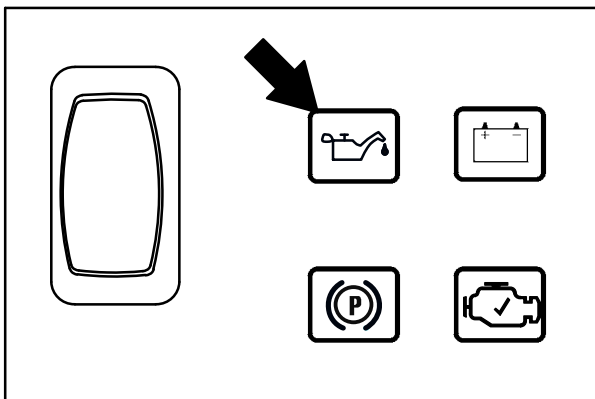
WSKAŹNIK ŁADOWANIA

Wskaźnik ładowania świeci się, jeśli alternator nie pracuje w normalnych zakresie. Jeśli ten wskaźnik zaświeci się, należy natychmiast zatrzymać maszynę i usunąć przyczynę.



WSKAŹNIK CIŚNIENIA OLEJU W SILNIKU

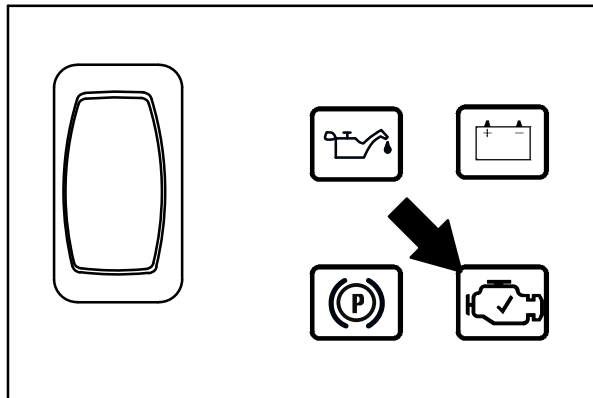
Wskaźnik ciśnienia oleju w silniku świeci się, gdy ciśnienie oleju spada poniżej normalnego poziomu pracy. Jeśli ten wskaźnik zaświeci się, należy natychmiast zatrzymać maszynę i usunąć przyczynę.



WSKAŹNIK SPRAWDZENIA SILNIKA

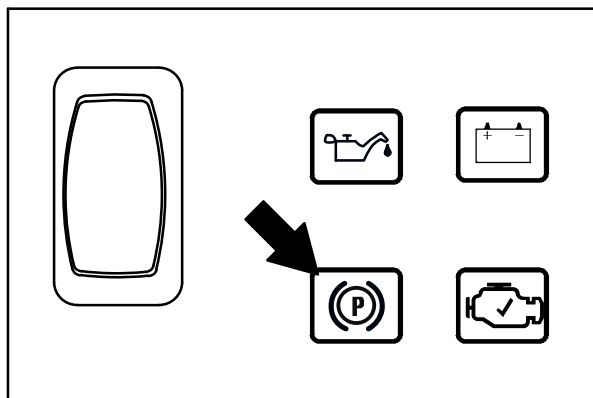
Wskaźnik sprawdzenia silnika świeci się, jeśli system kontroli silnika wykrył uszkodzenie podczas pracy maszyny.

Jeśli ten wskaźnik zaświeci się, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.



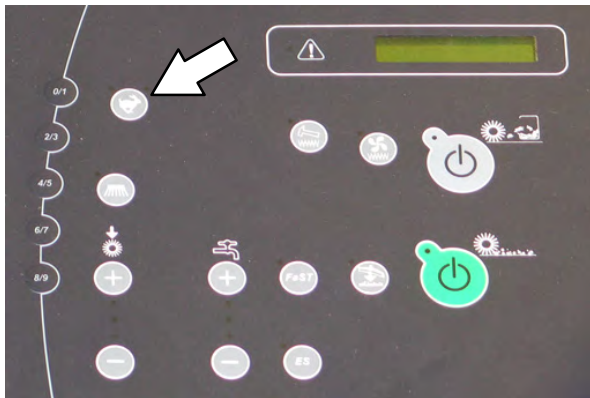
LAMPKA HAMULCA POSTOJOWEGO (OPCJA)

Lampka hamulca postojowego świeci się w momencie włączenia hamulca postojowego.



USTAWIANIE Szybkości silnika

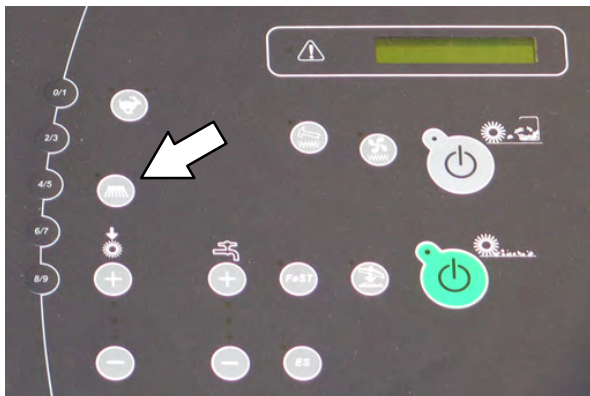
Szybkość silnika jest regulowana automatycznie, jeśli wciśnięty jest jeden z przycisków **szorowanie 1-STEP** lub **zmiatania 1-STEP**. W trakcie, gdy nie jest wykonywane zmiatanie albo szorowanie, naciśnij **przycisk prędkości silnika**, aby zwiększyć prędkość obrotową silnika i zwiększyć szybkość poruszania się maszyny. Naciśnij ponownie **przycisk prędkości silnika**, aby zmniejszyć prędkość obrotową silnika. Dwie lampki ponad tym przyciskiem wskazują ustawienie szybkości silnika. Jeśli świeci się jedna lampka, silnik pracuje powoli. Jeśli świecą się dwie lampki, silnik pracuje na wyższym ustawieniu.



SZCZOTKA BOCZNA (OPCJA)

Szczotka boczna pozwala zmiatać lub szorować trudno dostępne miejsca w rogach i przy ścianach. Ponadto szczotka boczna poszerza ścieżkę szorowania / zmiatania.

Jeśli jest wciśnięty **przycisk szorowania 1-STEP** lub **zmiatania 1-STEP**, naciśnij **przycisk szczotki bocznej**, aby opuścić i uruchomić szczotkę boczną. Zapali się lampka obok przycisku. Po zakończeniu użycia szczotki bocznej, naciśnij ponownie ten przycisk, aby podnieść i zatrzymać szczotkę boczną. Lampka obok przycisku zgaśnie. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.

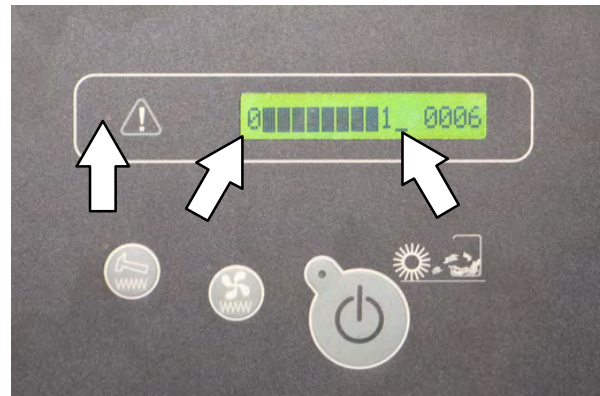


WSKAŹNIK PALIWA

MASZYNY BENZYNOWE

W maszynach z silnikiem benzynowym **wskaźnik paliwa** pokazuje ilość paliwa pozostałego w zbiorniku. Kiedy zbiornik paliwa jest prawie pusty, wskaźnik paliwa miga i jest wyświetlany komunikat o małym poziomie paliwa.

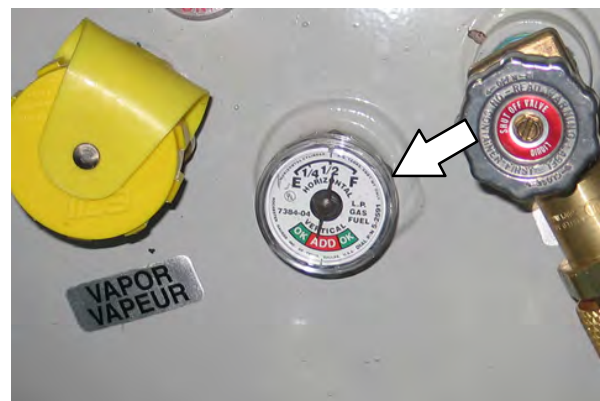
UWAGA: Należy używać paliwa bezołowiowego. Paliwo z ołowiem uszkodzi nieodwracalnie czujnik tlenu i katalizator.



MASZYNY Z NAPĘDEM GAZOWYM (LPG)

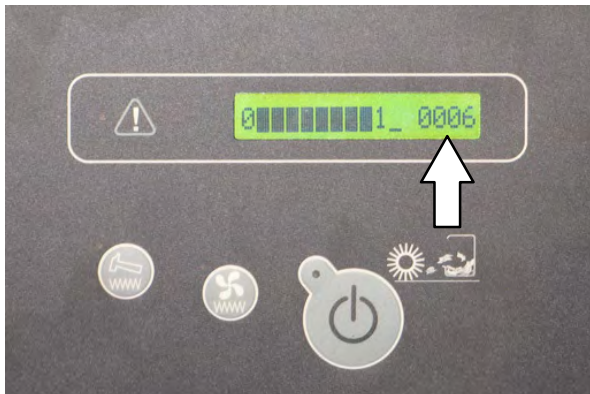
W maszynach z silnikiem gazowym **wskaźnik paliwa** NIE pokazuje ilości paliwa w zbiorniku paliwa. Paski wskaźnika pokazują, że jakaś ilość paliwa jest w zbiorniku. Kiedy zbiornik paliwa LPG jest prawie pusty, wskaźnik paliwa miga i jest wyświetlany komunikat o małym poziomie paliwa.

Ilość paliwa w zbiorniku LPG można ocenić przez **wziernik poziomu paliwa** na zbiorniku.



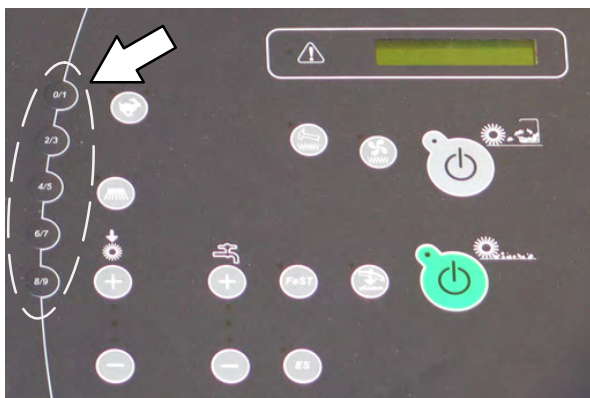
LICZNIK GODZIN

Licznik godzin wskazuje liczbę godzin pracy maszyny. Ta informacja służy do określania okresów konserwacji maszyny.



PRZYCISKI KONTROLNE KONSERWATORA

Przyciski kontrolne konserwatora służą do ustawiania konfiguracji maszyny i trybów diagnostycznych. Z tych przycisków i trybów pracy powinni korzystać wyłącznie odpowiednio przeszkoleni pracownicy serwisu i przedstawiciele firmy TENNANT.



ŚWIATŁA ROBOCZE

Nacisnąć górną część **przełącznika świateł roboczych / ostrzegawczych**, aby włączyć światła przednie i tylne. Aby wyłączyć światła, ustawić przełącznik ponownie w położeniu środkowym.



ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZE (OPCJA)

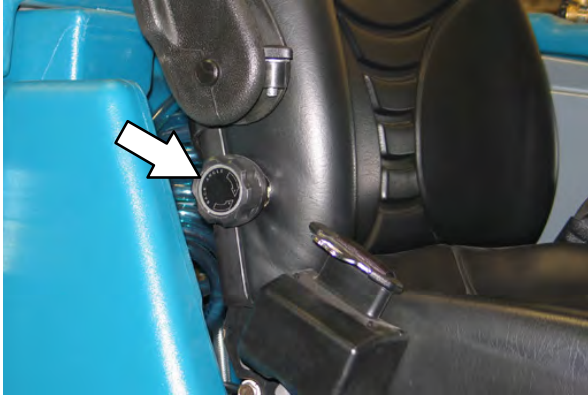
Nacisnąć dolną część **przełącznika świateł roboczych / ostrzegawczych**, aby włączyć światła ostrzegawcze, przednie i tylne. Aby wyłączyć światła, ustawić przełącznik ponownie w położeniu środkowym.



FOTEL OPERATORA

Fotel operatora ma trzy regulacje: kąt nachylenia oparcia, waga operatora i przesuw do przodu i tyłu.

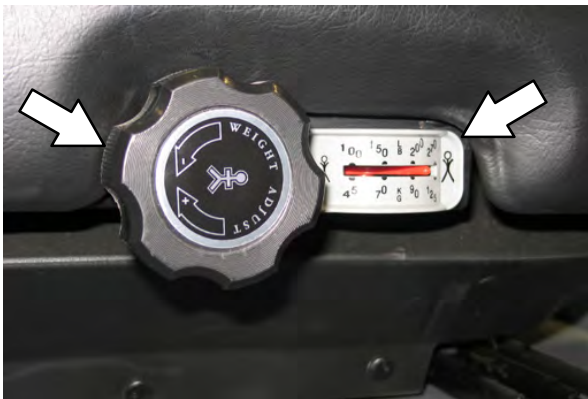
Pokrętko regulacji kąta oparcia reguluje kąt nachylenia oparcia fotela.



Zwiększanie kąta: Obrócić pokrętko w lewo.

Zmniejszanie kąta: Obrócić pokrętko w prawo.

Pokrętko ustawiania ciężaru reguluje sztywność siedziska fotela.

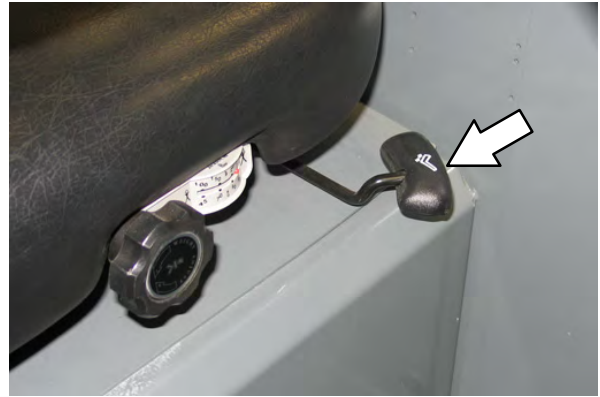


Zwiększanie sztywności: Obrócić pokrętko w prawo.

Zmniejszanie sztywności: Obrócić pokrętko w lewo.

Skala obok pokrętła ustawiania ciężaru pomaga ustawić odpowiednią dla wagi operatora sztywność siedzenia fotela.

Dźwignia przesuwu do przodu i tyłu reguluje położenie fotela operatora.



Regulacja: Pociągnąć dźwignię i przesunąć fotel dożądanego położenia. Zwolnić dźwignię, aby zablokować fotel w ustawionym położeniu.

PASY BEZPIECZEŃSTWA

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed uruchomieniem urządzenia, wyreguluj fotel oraz zaciągnij pasy bezpieczeństwa.

**ŚRUBA REGULACJI ODCHYLENIA KOLUMNY KIEROWNICY**

1. Pociągnij **śrubę regulacji odchylenia kolumny kierownicy** i ustaw kierownicę na żądaną wysokość.
2. Zwolnij **śrubę regulacji odchylenia kolumny kierownicy**.



PEDAŁ HAMULCA

Naciśnij **pedał hamulca**, aby zatrzymać maszynę.



PEDAŁ HAMULCA POSTOJOWEGO

Naciśnij do końca **pedał hamulca** i palcami stopy zablokuj **pedał hamulca postojowego**. Aby zwolnić hamulec postojowy, naciśnij **pedał hamulca**. **Pedał hamulca postojowego** powróci do pozycji niezablokowanej.



PEDAŁ ZMIANY KIERUNKU

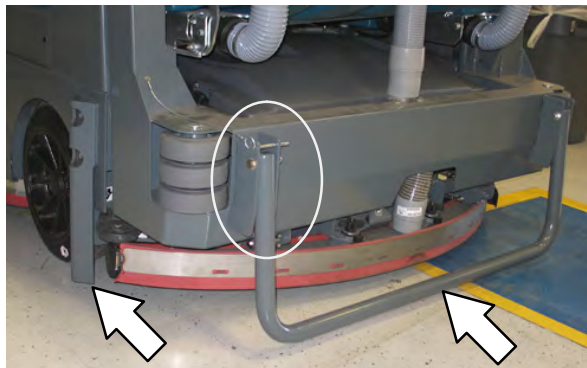
Naciśnij górną część **pedału zmiany kierunku**, aby poruszać się do przodu, a dolną część, aby poruszać się wstecz. Podczas poruszania się maszyny wstecz zapalają się światła wsteczne. Po zwolnieniu nacisku na pedał wraca on do normalnego położenia.



UWAGA: Przy jeździe do tyłu włączy się alarm jazdy wstecznej (wyposażenie opcjonalne) i światła wsteczne będą migać, jeśli maszyna jest tak wyposażona.

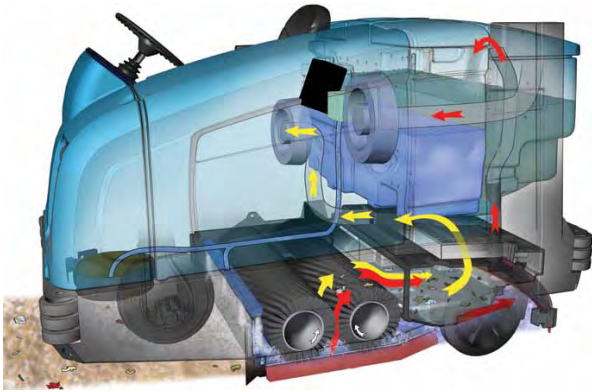
OCHRANIACZE BELKI SSĄCEJ (OPCJA)

Ochroniacze tylnej i bocznej belki ssącej chronią belki przed uszkodzeniem.



Aby chronić tylną belkę ssącą, wyjąć zawleczkę i opuścić ochroniacz belki, następnie ponownie włożyć zawleczkę.



JAK DZIAŁA MASZYNA

Ta maszyna służy do efektywnego szorowania lub zmiatania brudnych podłóg. Przyciski **szorowanie 1-STEP** i **zmiatanie 1-STEP** umożliwiają natychmiastowe rozpoczęcie szorowania lub zmiatania.

Przycisk **zmiatania 1-STEP** włącza wszystkie funkcje zmiatania na sucho (bez szorowania). Przycisk **szorowania 1-STEP** włącza wszystkie funkcje szorowania. (Podczas szorowania maszyna również zmiata).

Podczas szorowania konwencjonalnego do czyszczenia używana jest mieszanina wody z detergentem.

Podczas szorowania w systemie FaST (szorowanie pianą) system FaST miesza koncentrat z pojemnika FaST-PAK z małą ilością wody, wytwarzając dużo rozchodzącej się, mokrej piany. System FaST można wykorzystywać w zastosowaniach wymagających podwójnego szorowania i szorowania w trudnych warunkach.



Podczas szorowania w systemie ES (szorowanie wydłużone, funkcja opcjonalna) woda ze zbiornika brudnej wody jest filtrowana w systemie ES i zwracana do zbiornika roztworu w celu ponownego użycia. Do zwracanego roztworu wstrzykiwana jest odpowiednia porcja detergentu, aby uzupełnić jego brak w roztworze.

Po włączeniu opcjonalnego trybu **ec-H2O** (elektrycznie konwertowana woda), zwykła woda przepływa przez moduł, zostaje w nim utleniona i naładowana prądem elektrycznym. Elektrycznie konwertowana woda zmienia się w zmieszany roztwór kwasowo-alkaliczny tworząc środek czyszczący o neutralnym pH. Konwertowana woda wchodzi w reakcję w brudem rozbijając go na mniejsze cząsteczki, wyciąga je z zabrudzonej powierzchni i łatwo wysysa zgromadzoną ziemię. Następnie powraca do stanu normalnego w zbiorniku brudnej wody. System **ec-H2O** można wykorzystywać w zastosowaniach wymagających podwójnego szorowania i szorowania w trudnych warunkach.

INFORMACJE O SZCZOTKACH

W celu uzyskania najlepszych wyników należy używać typu szczotki odpowiedniego do zastosowania. Poniżej są wymienione różne szczotki i ich zastosowanie.

UWAGA: Rodzaj szczotek, których należy użyć, zależy od ilości i rodzaju zanieczyszczeń. Więcej zaleceń można uzyskać od przedstawiciela firmy Tennant.

Szczotka PolyPro - Bardzo wytrzymała szczotka polipropylenowa do dynamicznego czyszczenia, łatwo zbiera silne zanieczyszczenia, odpady, piach i daje znakomite wyniki szorowania.

Szczotka polipropylenowa - Szczotka ogólnego przeznaczenia, dobrze zbiera średnie zanieczyszczenia, nie rysuje wykończonych na wysoki połysk podłóg.

Szczotka poliestrowa - Miękka szczotka ogólnego przeznaczenia, zbiera lekkie śmieci podczas zmiatania i służy do łagodnego czyszczenia podczas szorowania. Doskonale do delikatnych podłóg. Poliester nie wchłania wody, dlatego jest lepszy od nylonu przy czyszczeniu na mokro.

Szczotka Super AB - Włókna nylonowe pokryte ziarnami ścierającymi umożliwiają usunięcie plam i zanieczyszczeń. Dynamiczne działanie na każdej powierzchni. Dobrze czyści zakumulowany brud, smary lub ślady opon.

PODCZAS OBSŁUGI MASZyny

Przed rozpoczęciem szorowania lub zmiatania należy zebrać śmieci o dużych rozmiarach. Zebrać kawałki drutu, sznurki, szpagaty, duże kawałki drewna lub innych zanieczyszczeń, które mogą wbić się lub owinąć wokół szczotek.

Tor jazdy powinien być jak najbardziej prosty. Należy unikać uderzania w przeszkody i nie dopuszczać do tworzenia rys na bokach maszyny. Pasy szorowania/zmiatania powinny zachodzić na siebie po kilka centymetrów.

W trakcie jazdy należy unikać zbyt gwałtownych ruchów kierownicą. Maszyna jest bardzo czuła na ruch kierownicy. Należy unikać gwałtownych skrętów z wyjątkiem nagłych wypadków.

Podczas szorowania należy ustawić szybkość maszyny, ciśnienie szczotki i przepływ roztworu zgodnie z wymaganiami. Należy użyć jak najniższych ustawień docisku szczotki i przepływu roztworu, dających dobrą wydajność czyszczenia. Jeśli maszyna jest wyposażona w system FaST lub ec-H₂O, stosować te systemy, aby uzyskać najlepsze wyniki szorowania.

Aby nie uszkodzić wykończenia podłogi, maszynę należy utrzymywać w ciągłym ruchu.

Jeżeli skuteczność szorowania pogarsza się, należy je zatrzymać i zapoznać się z sekcją **WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK W MASZYNIE** w tym podręczniku.

Po zakończeniu szorowania należy wykonać procedurę codziennej konserwacji (zob. KONSERWACJA MASZyny w tym podręczniku).

Na powierzchniach pochyłych należy jechać maszyną powoli. Przy zjeździe maszyną z pochyłości używać pedału hamulca do kontrolowania szybkości. Na powierzchniach pochyłych szorować raczej w kierunku wzniesienia.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Podczas eksploatacji maszyny na powierzchniach nachylonych i śliskich należy się poruszać powoli.

Nie obsługiwać maszyny w miejscach, w których temperatura otoczenia przekracza 43°C (110°F). Nie korzystać z funkcji szorowania w miejscach, w których temperatura otoczenia wynosi poniżej 0°C (32°F).

Maksymalny kąt nachylenia przy szorowaniu wynosi 10%. Maksymalny kąt nachylenia podczas ruchu transportowego maszyny wynosi 14%.

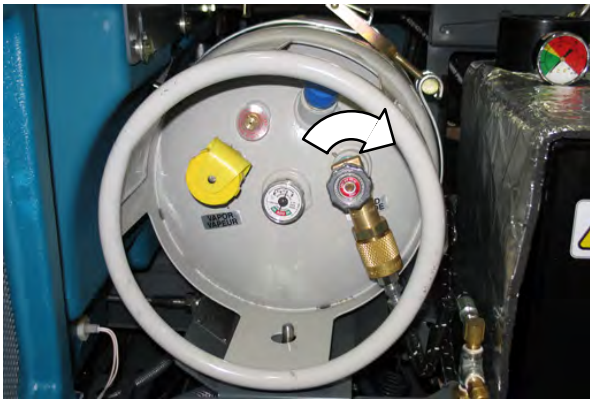
CZYNNOŚCI SPRAWDZAJĄCE PRZED URUCHOMIENIEM

- ☐ Sprawdzić poziom płynu hydraulicznego.
- ☐ Sprawdzić poziom paliwa.
- ☐ Sprawdzić szczelność maszyny.
- ☐ Sprawdzić stan szczotek. Należy usunąć wszelkie sznurki, paski, opakowania plastikowe lub inne zanieczyszczenia, które się na nie nawinęły.
- ☐ Sprawdzić prawe obrzeża przedziału szczotki głównej, uszczelki i belkę ssącą, czy nie są uszkodzone lub zużyte.
- ☐ Szczotka boczna (opcja): Sprawdzić stan szczotki. Należy usunąć wszelkie sznurki, paski, opakowania plastikowe lub inne zanieczyszczenia, które się na nią nawinęły.
- ☐ Szczotka boczna (opcja): Sprawdzić stan obrzeża szczotki bocznej lub belki ssącej.
- ☐ Sprawdzić, czy żeberka chłodnicy silnika i chłodnicy płynu hydraulicznego nie są zanieczyszczone.
- ☐ Sprawdzić poziom płynu chłodniczego.
- ☐ Sprawdzić poziom oleju w silniku.
- ☐ Sprawdzić lewe obrzeża przedziału szczotki głównej, uszczelki i belkę ssącą, czy nie są uszkodzone lub zużyte.
- ☐ Sprawdzić, czy uszczelka pokrywy lewego zbiornika roztworu nie jest uszkodzona lub zużyta.
- ☐ Sprawdzić, czy uszczelka pokrywy zbiornika brudnej wody nie jest uszkodzona lub zużyta.
- ☐ Oczyszczyć filtr wentylatora odsysania.
- ☐ Opróżnić i oczyścić zbiornik brudnej wody.
- ☐ System ES (opcja): Opróżnić i oczyścić zbiornik roztworu, czujnik przepływu i filtr systemu ES.
- ☐ Sprawdzić, czy uszczelka pokrywy prawego zbiornika roztworu nie jest uszkodzona lub zużyta.
- ☐ Sprawdzić stan uszczelek pojemnika odpadów i filtru pyłu.
- ☐ Oczyszczyć pojemnik odpadów i sito odpadów.
- ☐ Sprawdzić, czy wąż belki ssącej nie jest zanieczyszczony lub zatkany.
- ☐ Sprawdzić, czy belki ssące nie są uszkodzone, zużyte oraz, czy nie należy wyregulować ich odchylenia.
- ☐ Szorowanie w systemie FaST: Sprawdzić poziom koncentratu w pojemniku FaST-PAK. W razie potrzeby wymienić opakowanie. Patrz sekcja ZAKŁADANIE POJEMNIKA KONCENTRATU FaST-PAK w tym podręczniku.
- ☐ Szorowanie w systemie FaST: Sprawdzić, czy wszystkie konwencjonalne środki czyszczące zostały usunięte i wypłukane ze zbiornika roztworu.
- ☐ Szorowanie w systemie FaST: Sprawdzić, czy zbiornik roztworu został napełniony tylko **czystą, zimną wodą**.
- ☐ Sprawdzić światła przednie, tylne i ostrzegawcze.
- ☐ Sprawdzić klakson, światła przednie, światła tylne, światła ostrzegawcze i alarm cofania (o ile maszyna jest w niego wyposażona).
- ☐ Sprawdzić prawidłowe działanie hamulców i układu kierowniczego.
- ☐ Sprawdzić zapisy eksploatacyjne, aby określić wymagane czynności konserwacyjne.

WYMIANA ZBIORNIKA GAZU PŁYNNEGO LPG

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć boczne drzwi dostępu.
2. Zamknąć serwisowy zawór zbiornika gazu LPG.



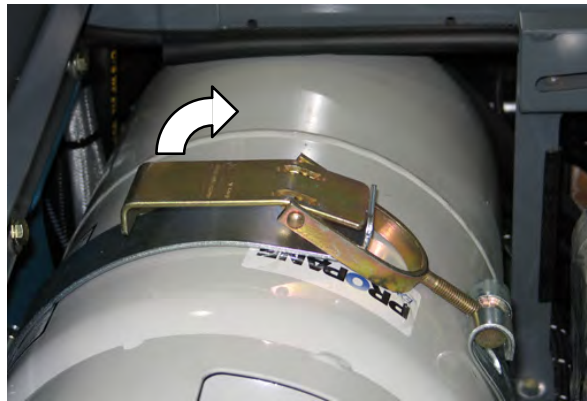
3. Uruchomić maszynę i poczekać aż zatrzyma się z braku paliwa. Wyłączyć maszynę.
4. Podnieść fotel operatora i otworzyć zatrzask fotela, tak aby fotel pozostał podniesiony.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać w pobliżu ognia i iskrzenia. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane

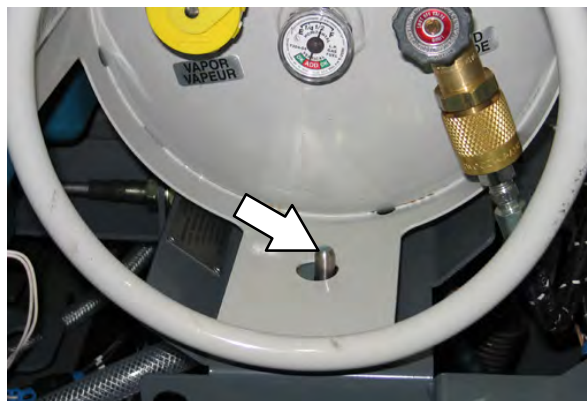
5. Włożyć rękawice i usunąć szybkozłęczkę zbiornika.



6. Zwolnić pasek mocujący i wyjąć pusty zbiornik paliwa LPG.



7. Ostrożnie włożyć napełniony zbiornik z gazem płynnym LPG do maszyny w ten sposób, aby kołek centrujący zbiornik znajdował się w osi z otworem w kołnierzu zbiornika. Zabezpieczyć zbiornik pakiem mocującym.

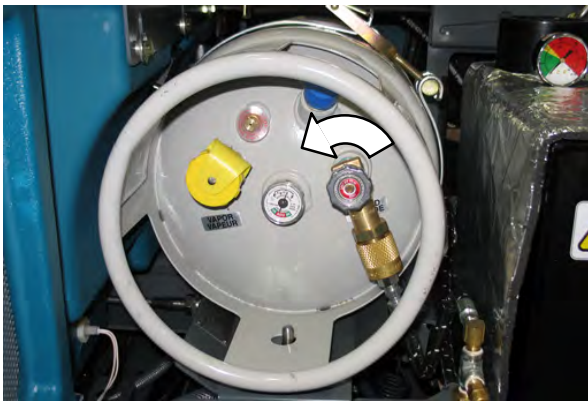


8. Przyłączyć przewód paliwa LPG do serwisowego zaworu odpowietrzania zbiornika. Sprawdzić, czy serwisowy zawór odpowietrzający jest czysty i nieuszkodzony oraz czy pasuje do złącza przewodu paliwa.
9. Otworzyć powoli zawór serwisowy zbiornika i sprawdzić pod kątem przecieku. W przypadku zauważenia przecieku natychmiast zamknąć zawór serwisowy i powiadomić odpowiedni personel.

URUCHAMIANIE MASZyny

1. Maszyny napędzane silnikiem na gaz płynny LPG: Powoli otworzyć serwisowy zawór gazu płynnego.

UWAGA: Zbyt szybkie otwarcie serwisowego zaworu może spowodować zatrzymanie przepływu paliwa wskutek zadziałania serwisowego zaworu sprawdzającego. Jeśli nastąpi zatrzymanie przepływu paliwa wskutek zadziałania serwisowego zaworu sprawdzającego, zamknąć serwisowy zawór, odczekać kilka sekund i ponownie powoli otworzyć zawór.



2. Usiąść w fotelu operatora i nacisnąć pedał hamulca lub zaciągnąć hamulec postojowy.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas uruchamiania maszyny należy trzymać stopę na hamulcu, a pedał zmiany kierunku powinien być w położeniu spoczynkowym.

3. Przekręcić kluczyk zapłonu, aż silnik uruchomi się.



UWAGA: Nie włączać rozrusznika silnika na dłużej niż 10 sekund ani po uruchomieniu silnika. Przed kolejnymi próbami uruchomienia silnika 15-20 sekund, aż rozrusznik ostygnie, w przeciwnym razie może ulec uszkodzeniu.

4. Po uruchomieniu pozwolić, aby silnik i układ hydrauliczny rozgrzały się przez około 3 do 5 minut.



OSTRZEŻENIE: Silnik wydziela toksyczne spaliny. Może spowodować poważne uszkodzenia układu oddechowego lub uduszenie. Zapewnić odpowiednią wentylację. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Silnik powinien być prawidłowo wyregulowany.

5. Włączyć światła.

WYŁĄCZANIE MASZyny

1. Zatrzymać maszynę i wyłączyć wszystkie funkcje szorowania i zmiatania.
2. Przekręcić w lewo kluczyk zapłonu, aby wyłączyć zasilanie maszyny. Nie zsiadać z fotela, dopóki maszyna nie wyłączy się.



OSTROŻNIE: Silnik napędzany gazem płynnym LPG pracuje jeszcze przez kilka sekund po wyłączeniu kluczykiem. Zaciągnąć hamulec postojowy przed opuszczeniem maszyny.

UWAGA: Aby ochronić części silnika regulujące emisję w silnikach na gaz płynny, po wyłączeniu zapłonu silnik pracuje jeszcze przez kilka sekund.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem maszyny lub serwisowaniem maszyny nie parkować w pobliżu palnych materiałów, pyłów, gazów ani cieczy. Maszynę zatrzymać na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA ROZTWORU MYJĄCEGO

SZOROWANIE PIANĄ (TRYB FaST) / SZOROWANIE ec-H2O (TRYB ec-H2O)

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć korek lewego lub prawego zbiornika roztworu.
2. Napełnić zbiornik tylko CZYSTĄ ZIMNĄ WODĄ (o temperaturze mniejszej niż 21°C). **NIE WOLNO** używać wody gorącej ani dodawać do czyszczenia żadnych konwencjonalnych detergentów, ponieważ mogłoby to uszkodzić system FaST.

! OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku (zbiornikach) maszyny nie wolno używać materiałów łatwopalnych.

UWAGA: Zakładanie lub wymiana kartonu FaST-PAK, patrz sekcja WYMIANA KARTONU FaST-PACK w tym podręczniku.



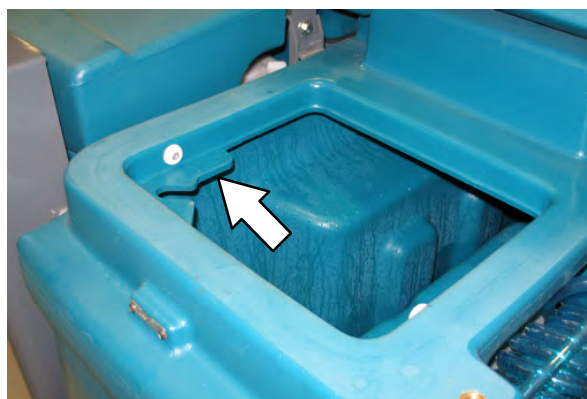
UWAGA: Systemów FaST lub ec-H2O nie można używać, gdy w zbiorniku roztworu znajdują się konwencjonalne detergenty czyszczące. Przed użyciem systemu FaST lub ec-H2O należy opróżnić, przepłukać i napełnić zbiornik roztworu chłodną czystą wodą. Konwencjonalne detergenty czyszczące mogą spowodować uszkodzenie systemu FaST lub ec-H2O.

SZOROWANIE KONWENCJONALNE

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć korek lewego lub prawego zbiornika roztworu.
2. Częściowo wypełnić zbiornik roztworu wodą (o temperaturze nie przekraczającej 60°C). Dodać wymaganą ilość detergentu do zbiornika roztworu. Dopełnić zbiornik wodą do poziomu wskazywanego przez znacznik.

! OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku (zbiornikach) maszyny nie wolno używać materiałów łatwopalnych.



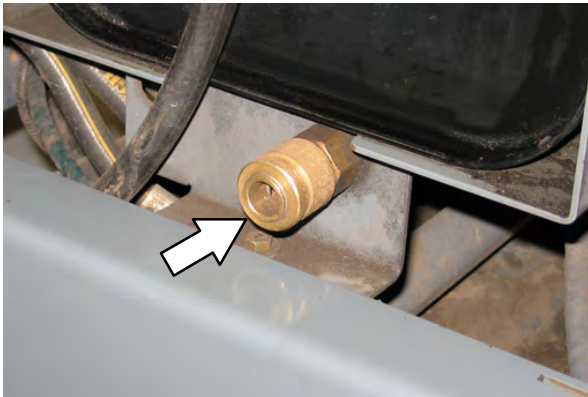
UWAGA: Przy szorowaniu konwencjonalnym należy używać wyłącznie zalecanych detergentów. Uszkodzenie maszyny w wyniku użycia nieodpowiedniego detergentu unieważnia gwarancję producenta.

UWAGA: Jeśli występuje nadmierne spienienie, do zbiornika brudnej wody należy wlać zalecany środek przeciwpieniący. Aby uzyskać odpowiednie zalecenia dotyczące detergentu, należy skontaktować się z przedstawicielem firmy TENNANT.

SZOROWANIE WYDŁUŻONE (ES) Z AUTOMATYCZNYM NAPEŁNIANIEM ZBIORNIKA

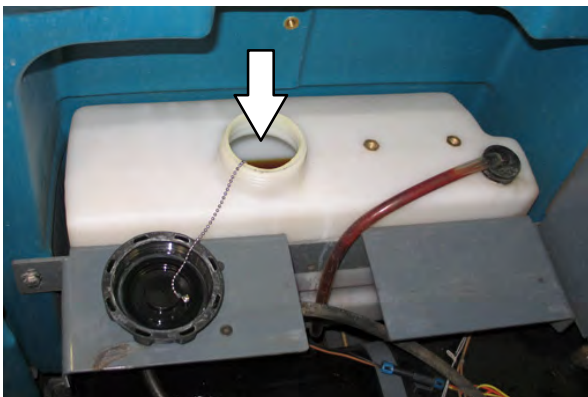
DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

1. Podłączyć wąż doprowadzający wodę (o temperaturze nie przekraczającej 60°C) do złącza automatycznego napełniania.



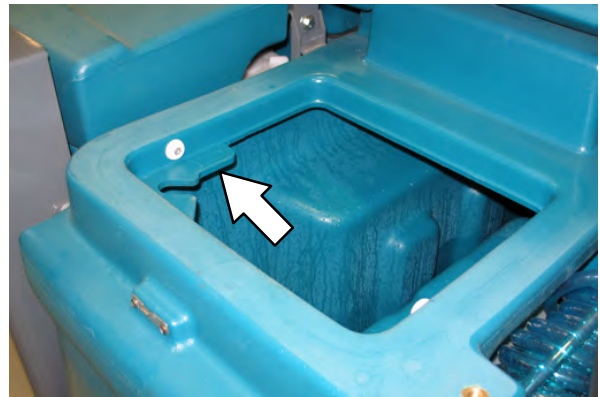
2. Włączyć kluczykiem stacyjkę (nie uruchamiając silnika) i odkręcić zawór źródła wody. System automatycznego napełniania automatycznie napełni zbiornik do odpowiedniego poziomu.
3. Napełnić zbiornik detergentu odpowiednim detergentem.

UWAGA: Przy szorowaniu w systemie ES należy używać wyłącznie zalecanych, niskopieniących się detergentów. Uszkodzenie maszyny w wyniku użycia nieodpowiedniego detergentu unieważnia gwarancję producenta.

**SZOROWANIE WYDŁUŻONE (ES) Z RĘCZNYM NAPEŁNIANIEM ZBIORNIKA**

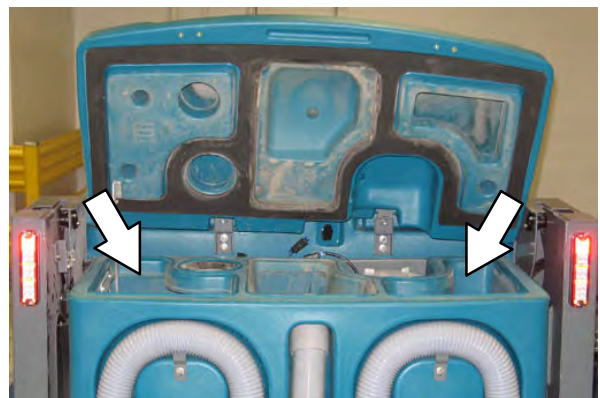
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć korek lewego lub prawego zbiornika roztworu i napełnić zbiornik wodą (o temperaturze nie przekraczającej 60°C) do poziomu wskazywanego przez znacznik.



2. Otworzyć korek zbiornika brudnej wody i napełnić zbiornik mniej więcej do połowy wodą (o temperaturze nie przekraczającej 60°C).

OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku (zbiornikach) maszyny nie wolno używać materiałów łatwopalnych.

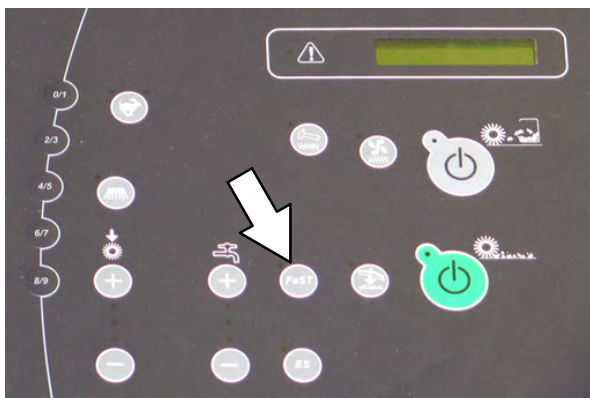


USTAWIANIE TRYBÓW SZOROWANIA

Przed rozpoczęciem szorowania należy wybrać żądany tryb szorowania (FaST, ES lub konwencjonalny). Następnie należy ustawić docisk szczotki szorującej oraz wyregulować poziomy przepływu roztworu.

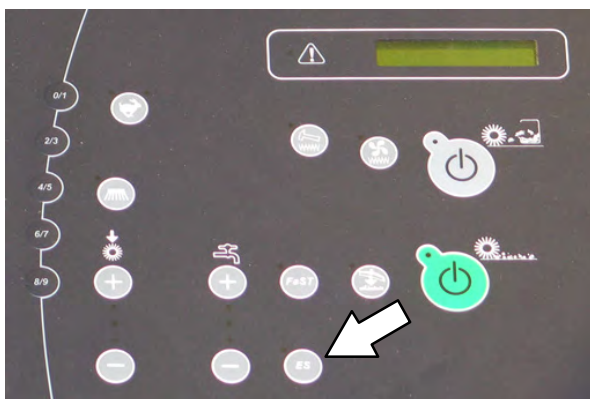
USTAWIANIE TRYBU FaST

Przycisk **FaST** umożliwia włączenie systemu FaST w przypadku włączenia **przycisku szorowania 1-STEP**. Zapali się lampka obok przycisku. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.



USTAWIANIE TRYBU ES (SZOROWANIE WYDŁUŻONE)

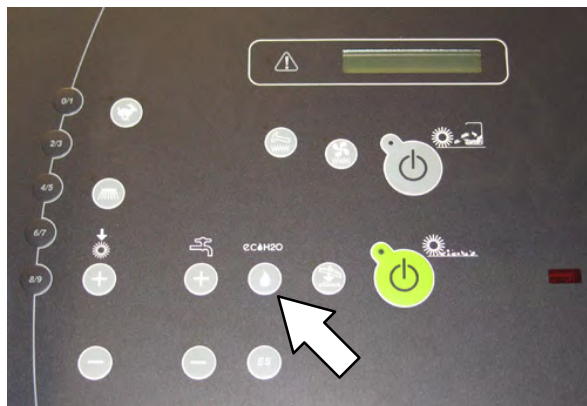
Przycisk **ES** umożliwia włączenie systemu ES w przypadku włączenia **przycisku szorowania 1-STEP**. Zapali się lampka obok przycisku. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.



UWAGA: Po włączeniu systemu ES musi upłynąć chwila, zanim pompa systemu ES zacznie pracować.

USTAWIANIE TRYBU ec-H2O

Przycisk **ec-H2O** umożliwia włączenie systemu **ec-H2O** w przypadku włączenia **przycisku szorowania 1-STEP**. Zapali się lampka obok przycisku. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.

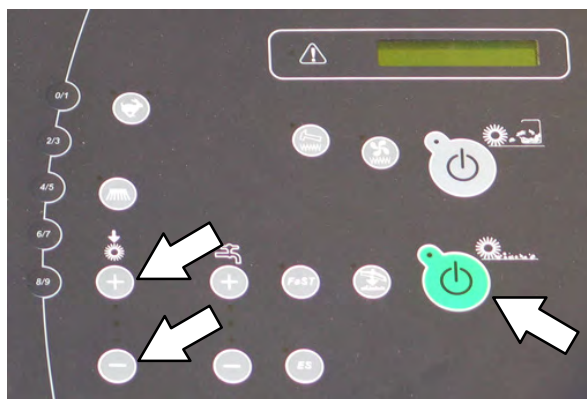


UWAGA: Przechowywanie oraz transport maszyn wyposażonych w system **ec-H2O** w temperaturach poniżej zera wymaga stosowania specjalnych procedur. Zapoznać się z procedurą zabezpieczania przed zamrażaniem umieszczoną w rozdziale **INFORMACJE ODNOŚNIE PRZECZYSZCZANIA**.

USTAWIANIE DOCISKU SZCZOTKI

W normalnych warunkach docisk szczotki powinien zostać ustawiony na minimalną wartość (dolna lampka). Na bardzo zabrudzonych powierzchniach docisk szczotki może być ustawiony na największą wartość. Szybkość jazdy i stan podłogi mają wpływ na skuteczność czyszczenia.

Przy wciśniętym **przycisku szorowania 1-STEP** lub **przycisku zmywania 1-STEP** nacisnąć **przycisk zwiększania docisku szczotki (+)** lub **przycisk zmniejszania docisku szczotki (-)**, aby ustawić docisk szczotki odpowiedni do czyszczonej powierzchni. Jeśli szczotki są zużyte może być konieczne zwiększenie docisku. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.

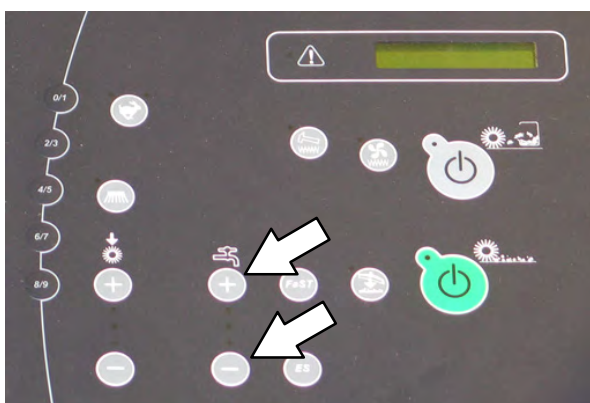


REGULACJA PRZEPŁYWU PŁYNU

Przy włączonym przycisku szorowania **1-STEP** należy nacisnąć przycisk **zwiększenia ilości roztworu (+)** lub przycisk **zmniejszenia ilości roztworu (-)**, aby dostosować poziom przepływu roztworu do czyszczonej powierzchni. Szybkość jazdy i stan podłogi mają wpływ na skuteczność szorowania. Podczas włączania i wyłączania maszyny ustawia się ona automatycznie na ostatnio używane ustawienia.

UWAGA: Przy szorowaniu w trybie ES lub FaST przyciski regulacji przepływu roztworu regulują jednocześnie przepływ roztworu ORAZ detergentu.

Aby wyłączyć przepływ roztworu i detergentu, nacisnąć **przycisk zmniejszania ilości roztworu (-)**, aż lampki wskaźnika przepływu zgasną.



PRZEPŁYW ROZTWORU PRZY SZOROWANIU KONWENCJONALNYM, FaST I ec-H2O

Przy normalnym zabrudzeniu poziom przepływu roztworu należy ustawić na minimalną wartość (dolna lampka). W przypadku trudnego o usunięcia brudu poziom przepływu roztworu należy ustawić na większą wartość (lampka środkowa lub górna).

PRZEPŁYW ROZTWORU W SYSTEMIE ES (SZOROWANIE WYDŁUŻONE)

W maszynach z systemem ES przepływ detergentu jest wyłączany, gdy przepływ roztworu jest ustawiony na najniższy poziom (świeci się jedna lampka). Przy normalnych zabrudzeniach przepływ roztworu powinien być ustawiony na średnim lub najniższym poziomie. Przy ustawieniu średnim (świecą się dwie lampki) jest włączony przepływ roztworu ORAZ detergentu. Przy ustawieniu najniższym (świeci się jedna lampka) jest włączony przepływ samego roztworu BEZ dodawania detergentu. Detergent nie musi być bez przerwy dodawany do roztworu, aby uzyskać dobre wyniki szorowania.

SZOROWANIE

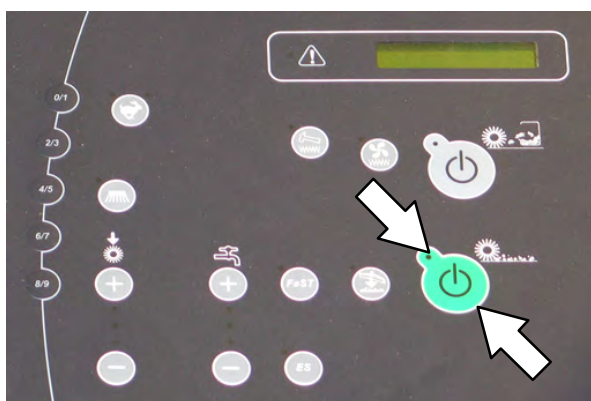
Przycisk **szorowania 1-STEP** włącza wszystkie funkcje szorowania. (Podczas szorowania maszyna również zmiata na mokro).

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Nie wolno używać maszyny bez poznania i zrozumienia treści podręcznika operatora.

1. Uruchomić maszynę.

UWAGA: Upewnić się, że ustawienia trybu szorowania zostały odpowiednio wybrane.

2. Nacisnąć przycisk szorowania **1-STEP**. Zapali się lampka na przycisku. Zostaną włączone wszystkie wstępnie ustawione funkcje szorowania.



UWAGA: Przy szorowaniu konwencjonalnym **NIE** włączać systemu FaST ani ec-H2O. Konwencjonalne detergenty czyszczące mogą spowodować uszkodzenie systemu FaST lub ec-H2O. Przed użyciem systemu FaST lub ec-H2O należy opróżnić, przepłukać i napęlnić zbiornik roztworu chłodną czystą wodą.

3. Zwolnić hamulec postojowy, następnie nacisnąć **pedał zmiany kierunku**, aby rozpocząć szorowanie.

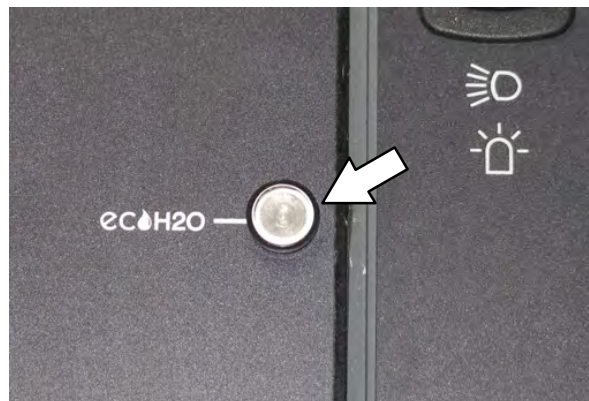
OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne lub metale reaktywne mogą spowodować eksplozję lub pożar. Nie zbierać.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas eksploatacji maszyny powierzchnie nachylone i śliskie należy szorować powoli.

UWAGA: Podczas jazdy do tyłu belka ssąca zostanie automatycznie uniesiona. Zapobiega to uszkodzeniu belki ssącej.

UWAGA: Światło systemu ec-H2O nie włączy się dopóki urządzenie nie rozpocznie szorowania.

ec-H2O Model: Jeśli włączy się alarm i wskaźnik systemu ec-H2O zaczyna migać na czerwono, moduł ec-H2O musi zostać spłukany aby wznowić działanie modułu ec-H2O. (Patrz ec-H2O, PROCEDURA PŁUKANIA MODUŁU).



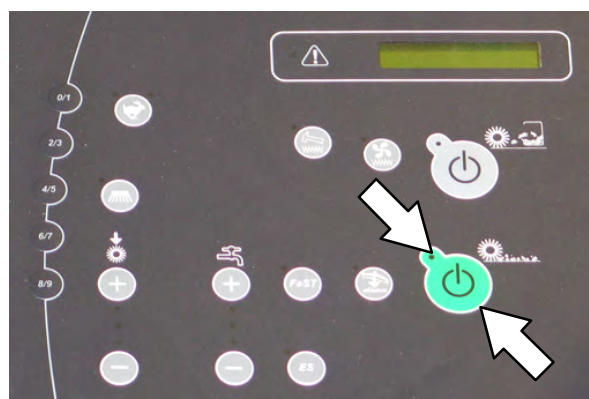
UWAGA: Kiedy alarm jest włączony i światło miga na czerwono, urządzenie pominie system ec-H2O. Aby kontynuować szorowanie, należy nacisnąć przycisk ec-H2O i wyłączyć system ec-H2O.

UWAGA: (model ec-H2O) Nie należy pozwolić by zbiornik roztworu wysechł. Dłuższa praca modułu bez wody może skutkować uszkodzeniem systemu ec-H2O.

KODY ŚWIATEŁ SYSTEMU ec-H2O	WARUNEK
Stałe zielone	Normalna praca
Migające czerwone	Płukanie modułu ec-H2O
Stałe czerwone	Skontaktować się z serwisem.

4. Puścić pedał **zmiany kierunku** i nacisnąć **pedał hamulca**, aby zatrzymać maszynę.

5. Aby zatrzymać szorowanie, należy nacisnąć **przycisk szorowania 1-STEP**. Lampka obok przycisku zgaśnie i funkcje szorowania zostaną zatrzymane po krótkiej chwili.



PODWÓJNE SZOROWANIE

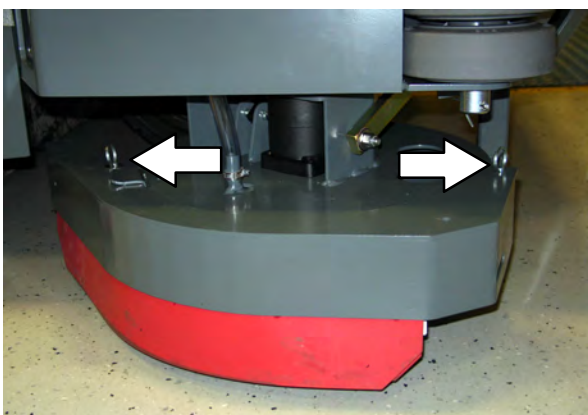
W przypadku silnie zanieczyszczonych obszarów należy stosować metodę podwójnego szorowania.

Podwójne szorowanie można wykonać używając SYSTEMU SZOROWANIA FaST (opcja), SYSTEMU SZOROWANIA ec-H2O (opcja) lub SZOROWANIA KONWENCJONALNEGO.

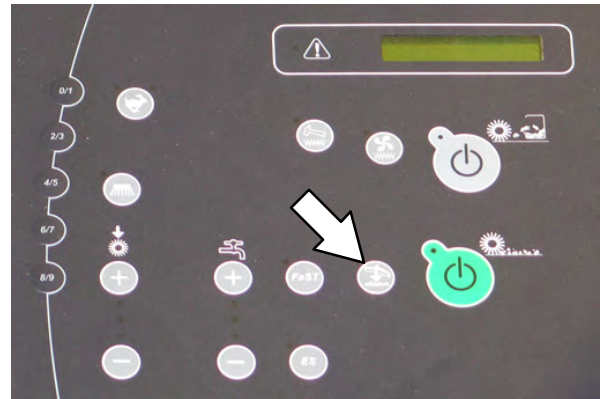
Szczotka boczna (opcja) (S/N 000000-001278):
Przed przystąpieniem do dwukrotnego szorowania zablokować ręczną belkę ssącą szczotki bocznej w położeniu uniesionym. Wyciągnąć zawleczkę ze wspornika belki ssącej szczotki bocznej i ręcznie unieść belkę do góry, następnie włożyć ponownie zawleczkę.



Opcja szczotki bocznej (S/N 001279-):
Przed przystąpieniem do dwukrotnego szorowania należy zdjąć zderzak szczotki bocznej. Wyciągnąć kołki i zdjąć zderzak belki ssącej.



Nacisnąć **przycisk szorowania 1-STEP**, a następnie **przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej**. Lampka nad **przyciskiem wentylatora odsysania / belki ssącej** zgaśnie, belka ssąca zostanie uniesiona, a wentylator odsysania wyłączy się. Szorowanie mocno zabrudzonych powierzchni.



DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas eksploatacji maszyny powierzchnie nachylone i śliskie należy szorować powoli.

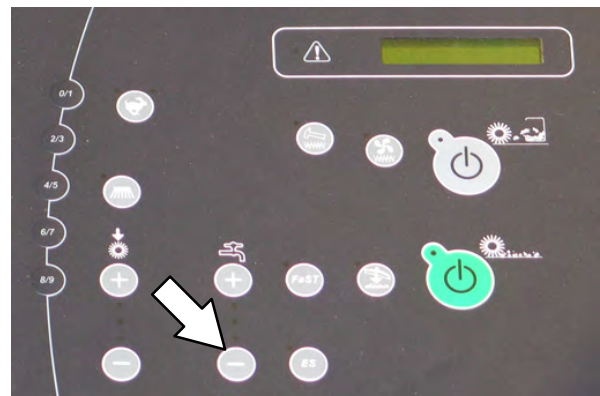
Pozostawić roztwór czyszczący na podłodze na 5-15 minut. Następnie opuścić belkę ssącą w dolne położenie i zablokować za pomocą zawleczki.

Nacisnąć ponownie **przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej**, aby opuścić belkę ssącą i włączyć wentylator odsysania. Zapali się lampka nad przyciskiem. Wyszorować podłogę drugi raz, zbierając roztwór czyszczący.



OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne lub metale reaktywne mogą spowodować eksplozję lub pożar. Nie zbierać.

UWAGA: Podczas powtórnego szorowania obszaru można wyłączyć przepływ roztworu, naciskając wielokrotnie przycisk zmniejszania ilości roztworu (-), dopóki nie zgasną wszystkie lampki nad przyciskiem.

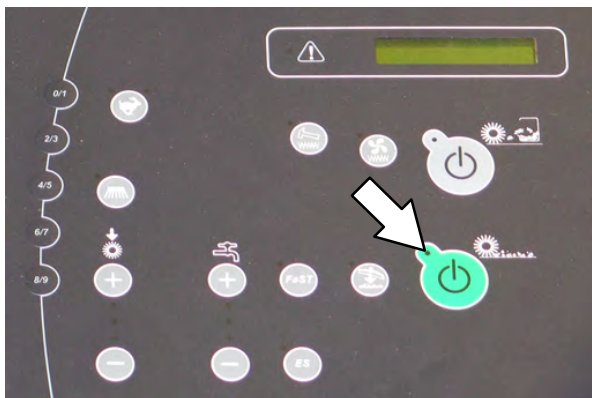


UWAGA: Metoda podwójnego szorowania nie jest zalecana w miejscach, gdzie woda może wpłynąć pod półki lub uszkodzić produkty.

TRYB ZBIERANIA WODY (BEZ SZOROWANIA)

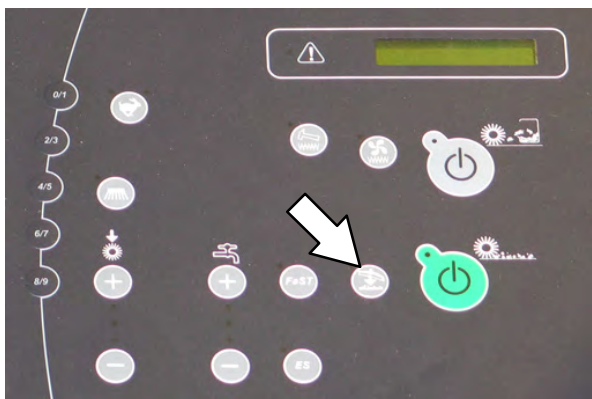
Maszyny można użyć do zbierania wody lub wycieków płynów niepalnych bez szorowania.

Aby zebrać wodę lub wycieki płynów niepalnych, należy upewnić się, że **przycisk szorowania 1-STEP** nie jest włączony. Lampka obok tego przycisku musi być wyłączona.



OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne lub metale reaktywne mogą spowodować eksplozję lub pożar. Nie zbierać.

Nacisnąć **przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej**. Zapali się lampka nad tym przyciskiem, belka ssąca zostanie opuszczona, a wentylator odsysania włączy się. Można teraz zebrać wodę lub wyciek płynu niepalnego.



ZAMIATANIE

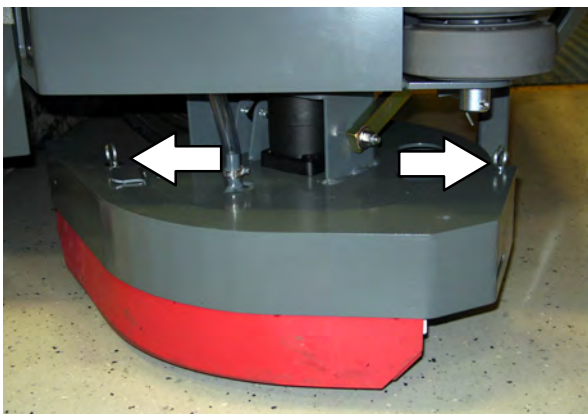
UWAGA: Przycisk zamykania 1-STEP włącza wszystkie funkcje zamykania (bez szorowania).

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Nie wolno używać maszyny bez poznania i zrozumienia treści podręcznika operatora.

Szczotka boczna (opcja) (S/N 000000-001278): Przed przystąpieniem do zamykania zablokować ręczną belkę ssącą szczotki bocznej w położeniu uniesionym. Wyciągnąć zawleczkę ze wspornika belki ssącej szczotki bocznej i ręcznie unieść belkę do góry, następnie włożyć ponownie zawleczkę.



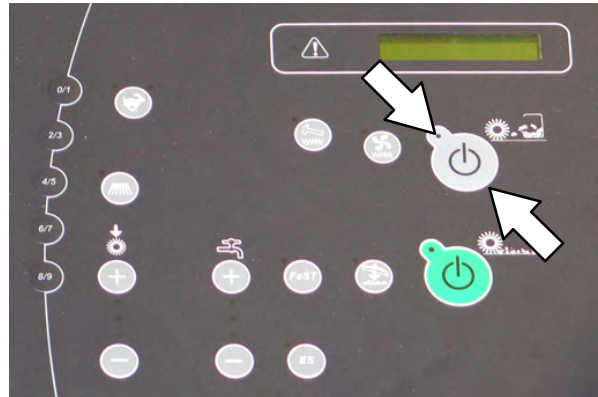
Opcja szczotki bocznej (S/N 001279-): Przed przystąpieniem do szorowania należy zdjąć zderzak szczotki bocznej. Wyciągnąć kołki i zdjąć zderzak belki ssącej.



1. Uruchomić maszynę.

UWAGA: Upewnić się, że ustawienia trybu zamykania zostały odpowiednio wybrane.

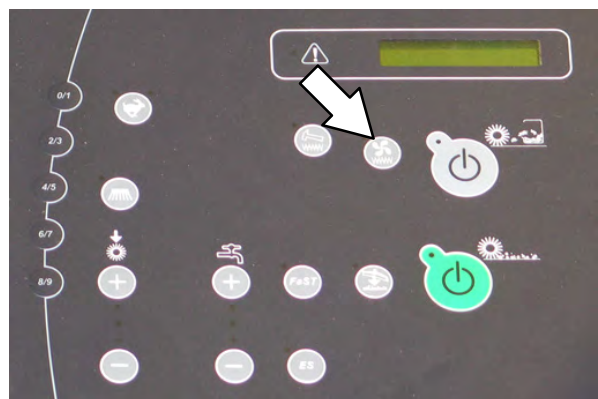
2. Nacisnąć przycisk zamykania **1-STEP**. Zapali się lampka na przycisku. Zostaną włączone wszystkie funkcje zamykania.



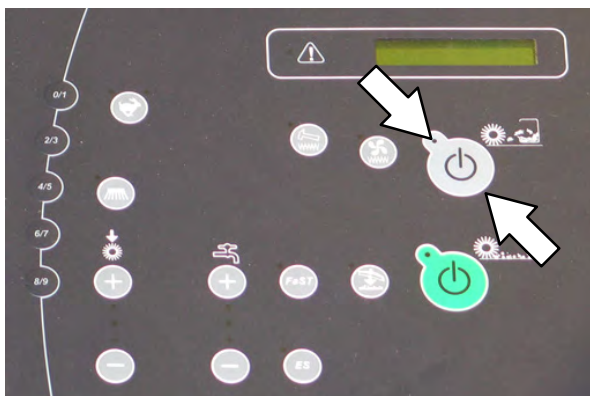
3. Zwolnić hamulec postojowy, następnie nacisnąć **pedał zmiany kierunku**, aby rozpocząć zamykanie.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas eksploatacji maszyny powierzchnie nachylone i śliskie należy szorować powoli.

UWAGA: Nacisnąć przycisk wentylatora zamykania, aby wyłączyć wentylator podczas zamykania dużych, wilgotnych powierzchni lub obszarów pokrytych wodą. Zapobieganie to zawilgoceniu filtra pyłu pojemnika odpadów.



4. Puścić pedał **zmiany kierunku** i nacisnąć **pedał hamulca**, aby zatrzymać maszynę.
5. Aby zatrzymać zmiatanie, należy nacisnąć przycisk zmiatania **1-STEP**. Lampka obok przycisku zgaśnie i funkcje zmiatania zostaną zatrzymane po krótkiej chwili.

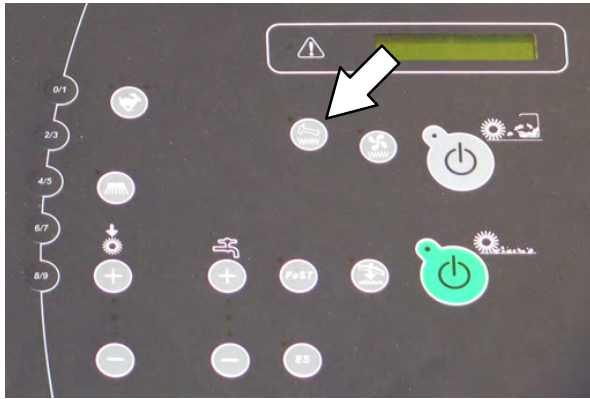


UWAGA: Wytrząsacz filtru włącza się automatycznie na krótki czas za każdym razem, gdy przycisk zmiatania 1-STEP jest wyłączany.

6. Na zakończenie każdej zmiany pracy lub w razie potrzeby należy opróżnić pojemnik odpadów. Patrz sekcja **OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA ODPADÓW** w tym podręczniku.

OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA ODPADÓW

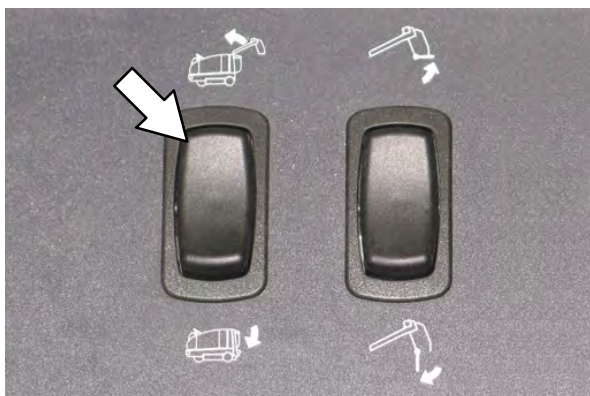
1. Podjechać maszyną do miejsca gromadzenia odpadów lub do kontenera odpadów.
2. Nacisnąć **przełącznik wytrząsacza filtru**. Wytrząsacz zostanie uruchomiony na ok. 30 sekund. Lampka wskaźnika wytrząsacza pali się, gdy wytrząsacz działa.



3. Po zatrzymaniu wytrząsacza filtru nacisnąć górną część **przycisku podnoszenia/opuszczania pojemnika odpadów**, aby podnieść pojemnik. Zwolnić przełącznik w momencie umieszczenia pojemnika odpadów na żądanej wysokości.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed podniesieniem pojemnika należy się upewnić, że jest na to dostateczna ilość miejsca. Nie podnosić pojemnika odpadów podczas używania maszyny na wzniesieniu.

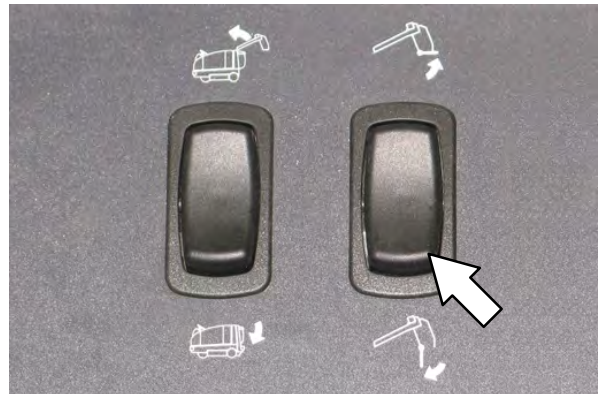
UWAGA: Należy pamiętać, że minimalna wymagana wysokość pomieszczenia umożliwiająca rozładowanie pojemnika odpadów wynosi 2 500 mm.



4. Powoli obrócić maszynę tyłem do kontenera odpadów.

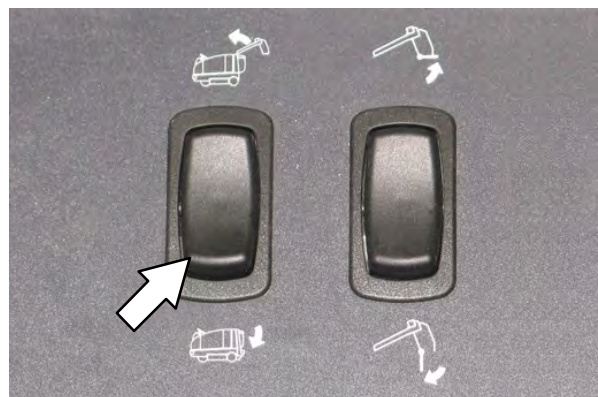
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Podczas korzystania z maszyny zwrócić szczególną ostrożność podczas jazdy do tyłu. Gdy pojemnik odpadów jest uniesiony, ostrożnie poruszać maszyną.

5. Nacisnąć i przytrzymać dolną część **przycisku otwierania/zamykania drzwi pojemnika odpadów**, aby otworzyć drzwi i wysypać zawartość pojemnika.



6. Powoli odjechać maszyną z miejsca gromadzenia odpadów lub od kontenera odpadów.
7. Zatrzymać maszynę, następnie nacisnąć i przytrzymać dolną część **przycisku podnoszenia / opuszczania pojemnika odpadów**, aż pojemnik odpadów zupełnie opuści się na dół.

UWAGA: Drzwi pojemnika odpadów zamykają się automatycznie podczas opuszczania pojemnika. Drzwi pojemnika odpadów można zamknąć, naciskając górną część przycisku otwierania/zamykania drzwi pojemnika.



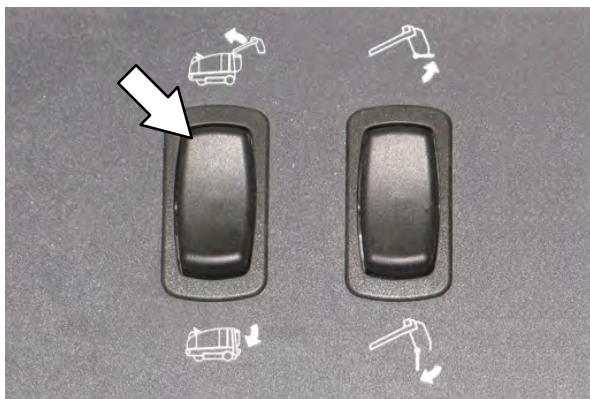
BLOKOWANIE PRZETECZKI POJEMNIKA ODPADÓW

Przeteczka pojemnika odpadów zabezpiecza podniesiony pojemnik przed opadnięciem. Zawsze korzystać z rygla pojemnika odpadów, kiedy pozostaje on w podniesionej pozycji.

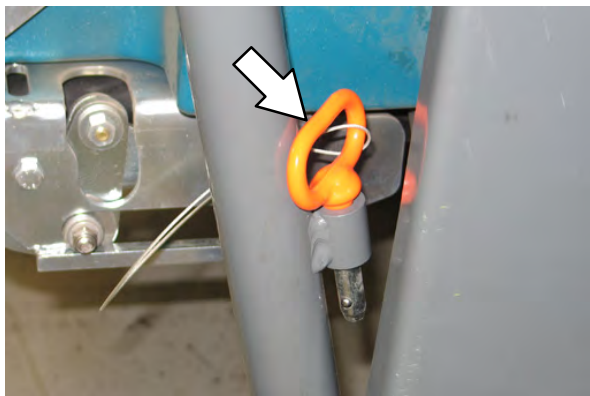
1. Zatrzymać maszynę
2. Nacisnąć i przytrzymać górną część **przełącznika podnoszenia / opuszczania pojemnika odpadów**, podnieść pojemnik. Zwolnić przełącznik w momencie umieszczenia pojemnika odpadów na żądanej wysokości.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed podniesieniem pojemnika upewnić się, że jest na to dostateczna ilość miejsca.

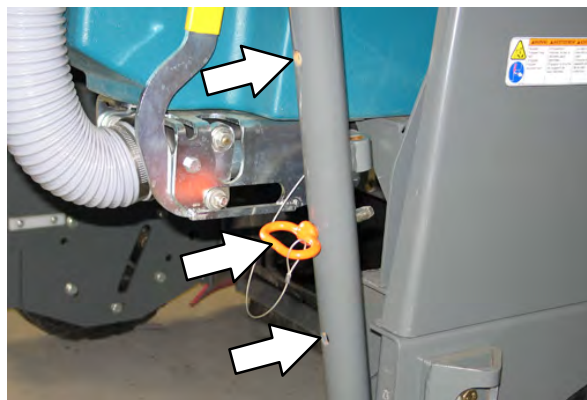


3. Zaciągnąć hamulec postojowy.
4. Wyjąć przeteczkę pojemnika odpadów z uchwytu.



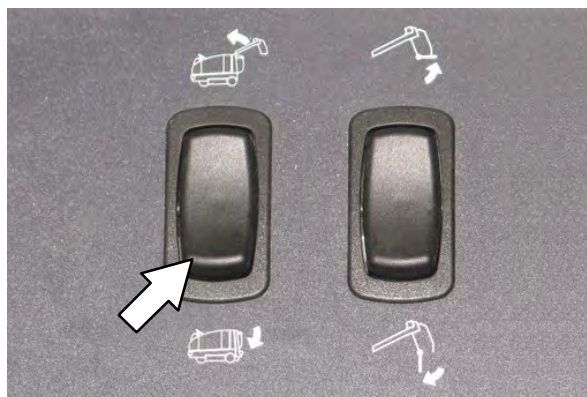
5. Włożyć przeteczkę w jeden z trzech otworów zabezpieczających. Opuścić pojemnik, aż oprze się na przeteczce.

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może opaść. Użyć przeteczki pojemnika odpadów.



ODBLOKOWANIE PRZETECZKI POJEMNIKA ODPADÓW

1. Zaciągnąć hamulec postojowy.
2. Nacisnąć i przytrzymać górną część **przełącznika podnoszenia / opuszczania pojemnika odpadów**, aż pojemnik uniesie się nad przeteczkę.
3. Wyjąć przeteczkę z otworu blokującego i włożyć ponownie w uchwyt do przechowywania.
4. usiąść w fotelu operatora i nacisnąć dolną część **przełącznika podnoszenia / opuszczania pojemnika odpadów**, aż do pełnego opuszczenia się pojemnika.



OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

WYJMOWANIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

UWAGA: Przed wyjęciem filtra pyłu pojemnika odpadów opróżnić pojemnik.

1. Podnieść pojemnik odpadów na tyle, aby można go było zabezpieczyć w środkowym położeniu i włożyć przetyczkę pojemnika. Patrz sekcja **BLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW** w tym podręczniku.

UWAGA: W celu uzyskania dostępu do filtra pyłu NIE podnosić pojemnika odpadów do najwyższego położenia.

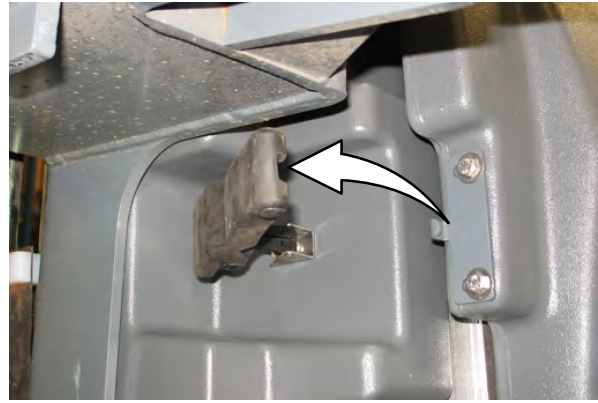
OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może opaść. Użyć przetyczki pojemnika odpadów.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

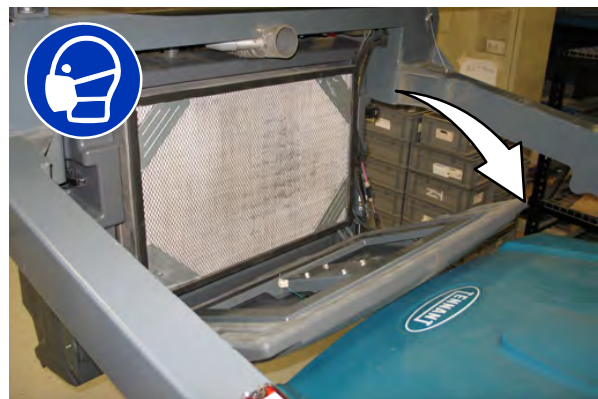
2. Wyłączyć maszynę.
3. Odłączyć wąż podciśnieniowy od pojemnika odpadów.



4. Zdjąć uchwyty pokrywy filtra.



5. Otworzyć pokrywę filtra i oprzeć ją na maszynie.



6. Wyjąć filtr pyłu oraz pojemnik filtra z pojemnika.



7. Oczyszczyć lub wymienić filtr pyłu. Patrz sekcja CZYSZCZENIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW w tym podręczniku.
8. Włożyć pojemnik filtra do pojemnika odpadów.
9. Włożyć oczyszczony lub nowy filtr do pojemnika odpadów. Umieścić filtr stroną z sitem w górę, jak pokazano poniżej.



10. Zamknąć pokrywę filtra i zamknąć uchwyty.
11. Przyłączyć ponownie wąż zasysania do pojemnika odpadów.
12. Wyjąć przetyczkę pojemnika odpadów i opuścić pojemnik. Patrz sekcja **BŁOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW** w tym podręczniku.

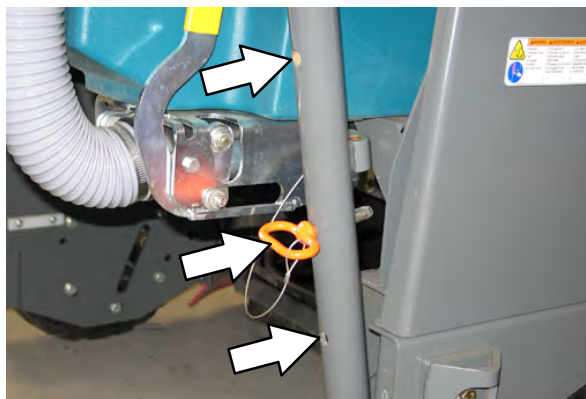
CZYSZCZENIE SITA ODPADÓW I POJEMNIKA ODPADÓW

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni i zaciągnąć hamulec postojowy.

1. Odłączyć wąż podciśnieniowy od sita odpadów.



2. Podnieść pojemnik odpadów na tyle, aby można go było zabezpieczyć w środkowym położeniu i włożyć przetyczkę pojemnika. Patrz sekcja **BŁOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW** w tym podręczniku.



OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może opaść. Użyć przetyczki pojemnika odpadów.

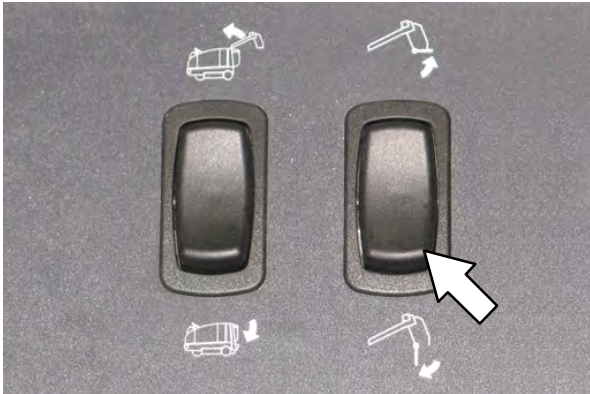
OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

3. Wyłączyć maszynę.

4. Wyjąć filtr z pojemnika odpadów. Patrz sekcja WYJMOWANIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW w tym podręczniku.

UWAGA: W celu uzyskania dostępu do filtra pyłu NIE podnosić pojemnika odpadów do najwyższego położenia.

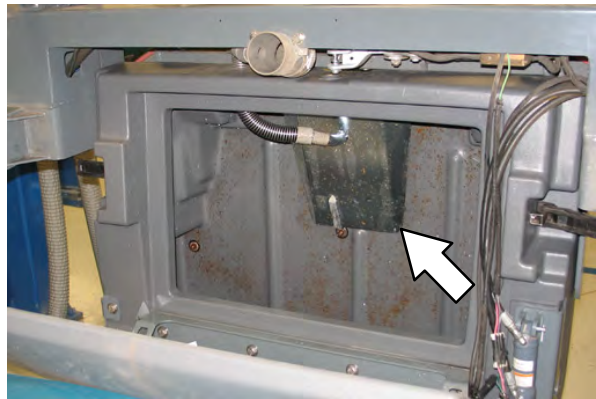
5. Uruchomić maszynę.
6. Nacisnąć i przytrzymać dolną część **przełącznika otwierania / zamykania drzwi pojemnika odpadów**, aż do pełnego otwarcia się drzwi pojemnika.



7. Wyłączyć maszynę.
8. Wypłukać zanieczyszczenia i odpady z węża i sita odpadów.



9. Wypłukać zanieczyszczenia i odpady z sita odpadów i z pojemnika odpadów. W razie potrzeby wyjąć i oczyścić sito odpadów.



10. Włożyć ponownie filtr pyłu do pojemnika. Patrz sekcja WYJMOWANIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW w tym podręczniku.
11. Wyjąć przetyczkę pojemnika odpadów i opuścić pojemnik. Patrz sekcja **BLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW** w tym podręczniku.

OPRÓŻNIANIE I CZYSZCZENIE ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY

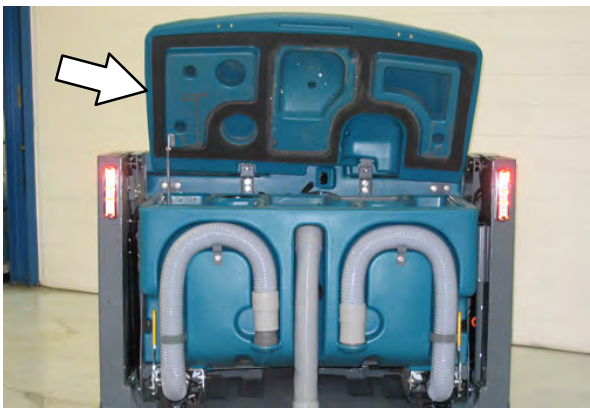
Codziennie lub gdy zapali się wskaźnik zapelnienia zbiornika opróżnić i oczyścić zbiornik brudnej wody.

Oczyścić zewnętrzną część zbiornika brudnej wody za pomocą środków czyszczących do polichlorku winylu.

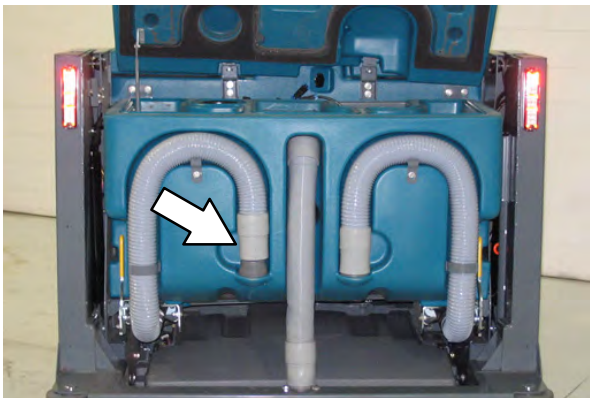
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY WĘZEM SPUSTOWYM

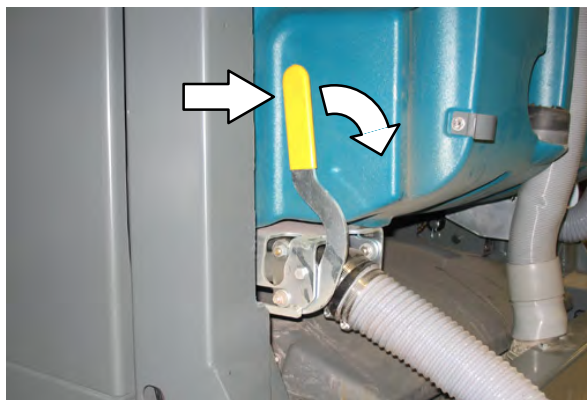
1. Podnieść pokrywę zbiornika brudnej wody.



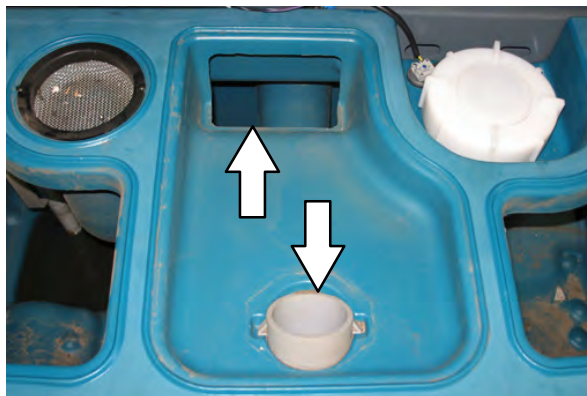
2. Umieścić otwór wylotowy węża spustowego zbiornika brudnej wody nad podłogową kratką ściekową.



3. Otworzyć bezstopniowy zawór spustu zbiornika brudnej wody.



4. Wypłukać zanieczyszczenia i odpady przez otwór spustowy w rynience odmgławiacza i przepłukać wąż podciśnieniowy.

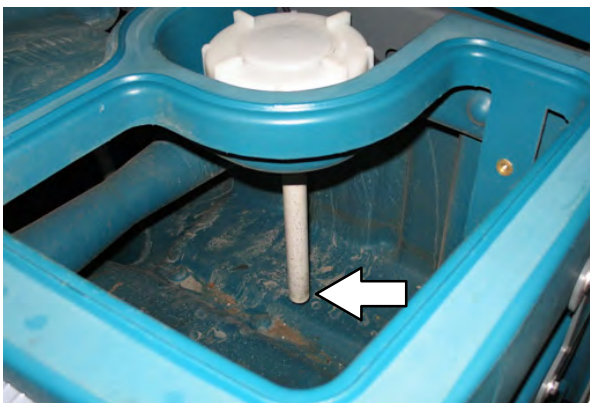


UWAGA: Do czyszczenia zbiorników **NIE WOLNO** używać pary. Nadmierne ciepło może uszkodzić zbiorniki i podzespoły.

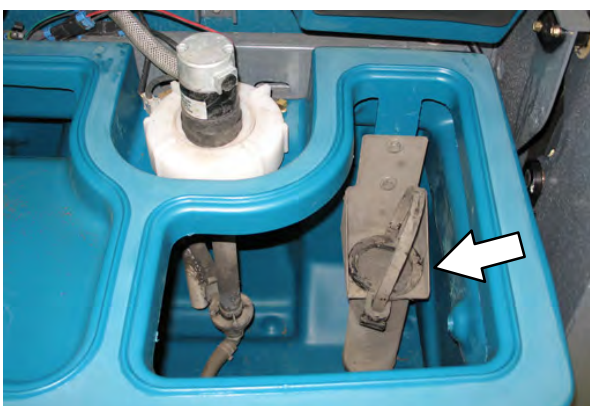
5. Wyjąć i przepłukać sitko wentylatora odsysania ze zbiornika brudnej wody.



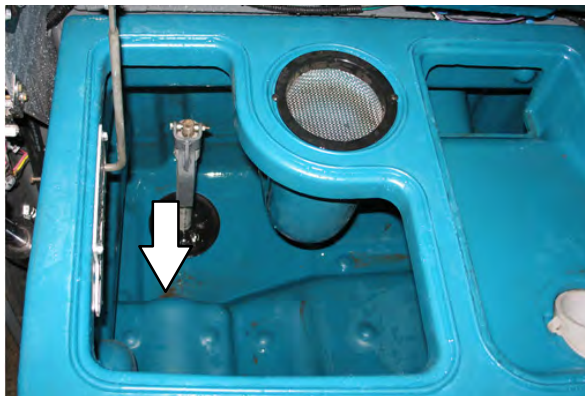
6. Przepłukać czujnik przepływu.



7. Maszyny z systemem ES: Przepłukać filtr systemu ES. W razie potrzeby wyjąć filtr systemu ES ze zbiornika brudnej wody.



8. Wypłukać ze zbiornika brudnej wody brud i odpady przez spust zbiornika. Opróżnić zbiornik brudnej wody.



9. Zamknąć zawór Variable Drain Valve zbiornika brudnej wody.



10. Ponownie zamocować wąż spustowy zbiornika brudnej wody na tylnej ścianie zbiornika i zamknąć pokrywę zbiornika.

OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY ZATYCZKĄ

Użyć do opróżnienia zbiornika brudnej wody zatyczki spustowej, gdy zbiornik opróżnia się powoli lub wąż spustowy jest zatkany.

1. Zaparkować maszynę tak, że największy otwór spustowy zbiornika brudnej wody znajdzie się nad otworem utylizacyjnym. Zaciągnąć hamulec postojowy.
2. Aby zapobiec zamoknięciu filtru zbiornika odpadów, podnieść zbiornik odpadów i zabezpieczyć go przetyczką w najniższym położeniu.

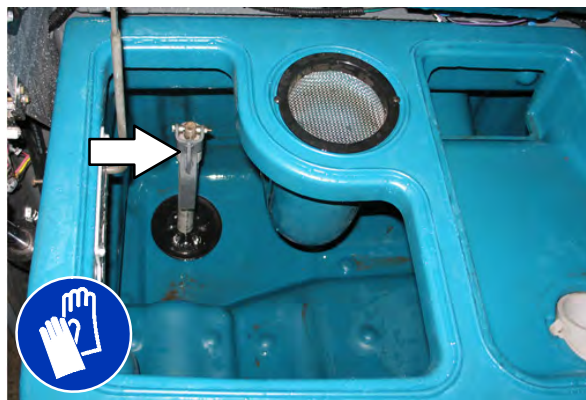
 **OSTRZEŻENIE:** Podniesiony pojemnik może opaść. Użyć przetyczki pojemnika odpadów.

 **OSTRZEŻENIE:** Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

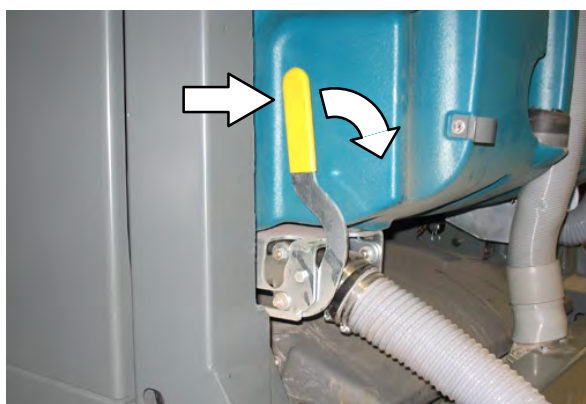


ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

3. Chwycić za uchwyt zatyczki i wyciągnąć zatyczkę spustową ze zbiornika.



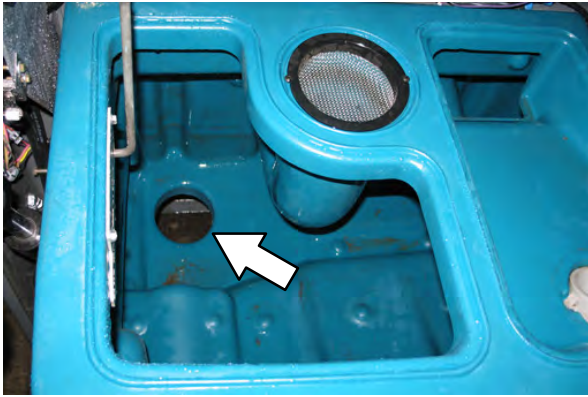
4. Otworzyć zawór Variable Drain Valve zbiornika brudnej wody.



5. Zdjąć wąż spustowy z tylnej ścianki zbiornika i przepłukać zanieczyszczenia i odpady z węża do wnętrza zbiornika.



6. Wypłukać zanieczyszczenia i odpady przez otwarty otwór spustowy.

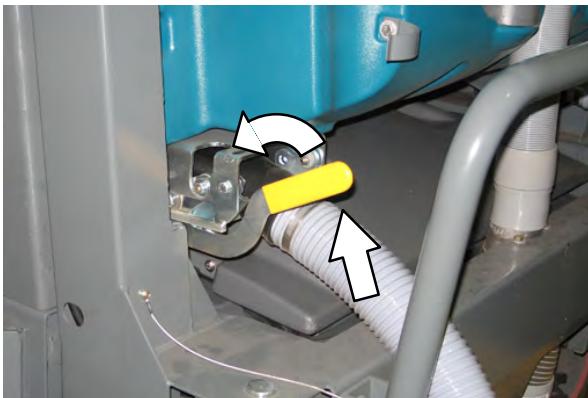


7. Oczyszczyć otwór spustowy, następnie ponownie założyć zatyczkę spustową. Docisnąć rączkę zatyczki w dół, aby uszczelnić otwór. Przed dociśnięciem sprawdzić, czy zatyczka weszła w otwór całym obwodem.

UWAGA: Jeśli trzeba, obrócić rączkę zatyczki, aby dobrze uszczelnić.



8. Zamknąć zawór Variable Drain Valve zbiornika brudnej wody.



9. Ponownie zamocować wąż spustowy zbiornika brudnej wody na tylnej ścianie zbiornika.
10. Wyjąć przetyczkę pojemnika odpadów i włożyć ją w uchwyt do przechowywania. Opuścić pojemnik odpadów.
11. Zamknąć pokrywę zbiornika brudnej wody.

OPRÓŻNIANIE I CZYSZCZENIE ZBIORNIKA ROZTWORU

Zbiornik roztworu w maszynach nie wyposażonych w system ES nie wymaga regularnej konserwacji. Jeśli na dnie zbiornika utworzy się osad, należy przepłukać zbiornik silnym strumieniem ciepłej wody.

Zewnętrzną część zbiornika roztworu oczyścić za pomocą środków czyszczących do polichlorku winylu.

Zbiornik roztworu w maszynach wyposażonych w system ES powinien być opróżniany i czyszczony codziennie.

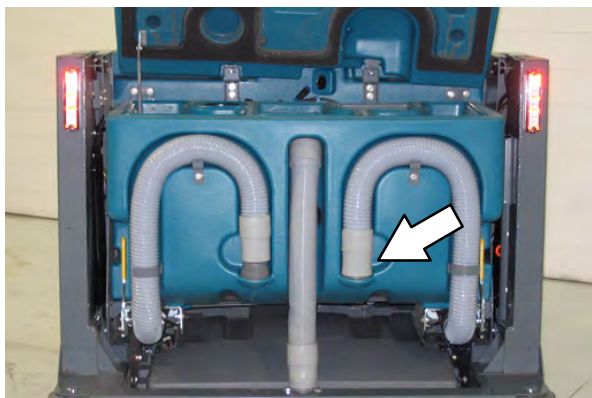
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć pokrywę zbiornika(ów) roztworu.

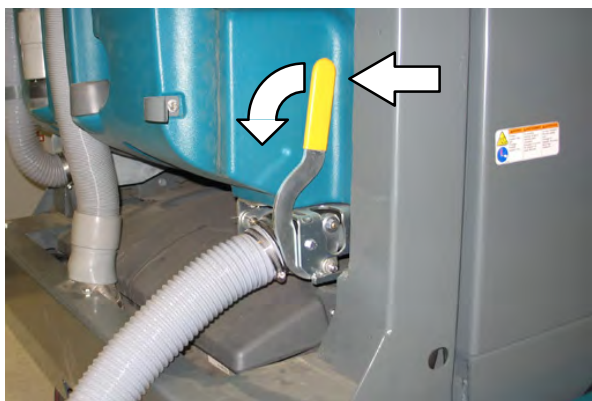


ZASADA DZIAŁANIA

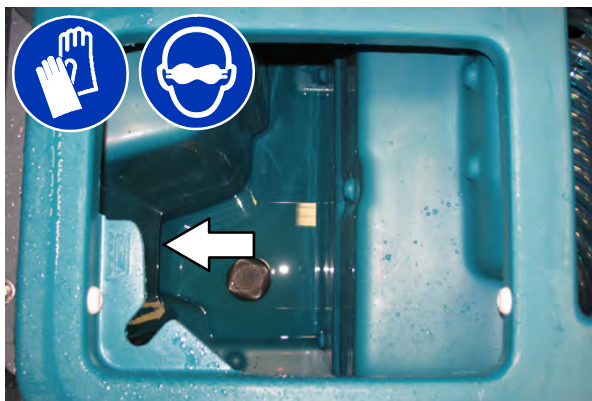
2. Umieścić otwór wylotowy węży spustowego zbiornika roztworu nad podłogową kratką ściekową.



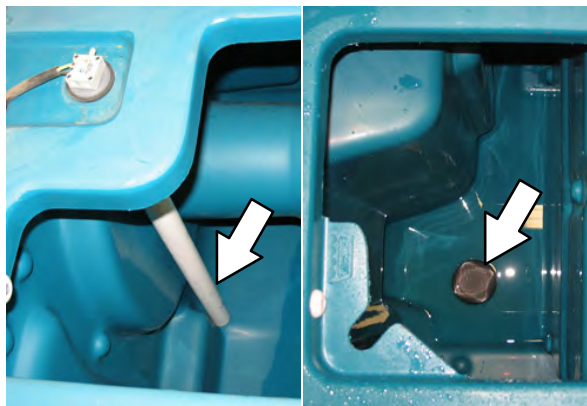
3. Otworzyć zawór Variable Drain Valve zbiornika roztworu.



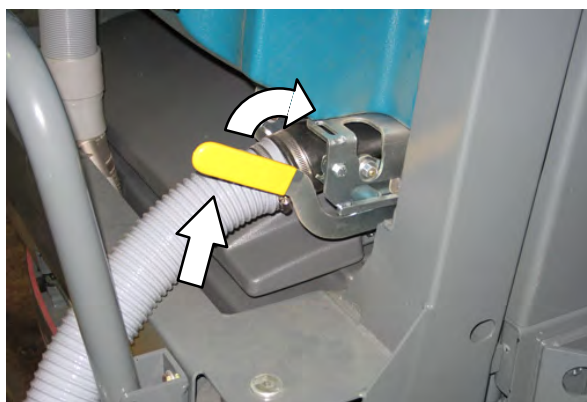
4. Przepłukać zbiornik roztworu. Wypłukać zanieczyszczenia przez spust zbiornika.



5. Przepłukać czujnik przepływu i sitko filtru. Opróżnić zbiornik roztworu.



6. Zamknąć zawór Variable Drain Valve zbiornika roztworu.

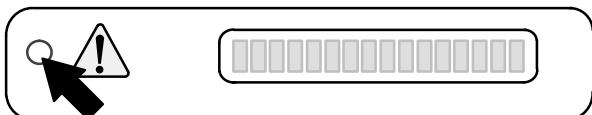


7. Ponownie zamocować wąż spustowy zbiornika roztworu na tylnej ścianie zbiornika.
8. Zamknąć pokrywę zbiornika(ów) roztworu.

WSKAŹNIKI AWARII

Maszyna jest wyposażona w dwa wzrokowe wskaźniki - czerwoną lampkę i wyświetlacz LCD (wyświetlacz ciekłokrystaliczny).

Miganie czerwonej lampki wskazuje na wystąpienie jakiejś awarii.



Na wyświetlaczu LCD wyświetlany jest kod tej awarii. Jeśli jednocześnie wystąpi więcej niż jedna awaria, kody tych awarii są wyświetlane naprzemiennie.



Wszystkim awariom towarzyszy również alarm dźwiękowy, aby zwrócić uwagę operatora na wystąpienie awarii.

Aby zresetować wskaźniki awarii, należy wyłączyć maszynę i usunąć przyczynę awarii. Wskaźnik awarii zostanie zresetowany po ponownym uruchomieniu maszyny.

W celu określenia przyczyny awarii lub uszkodzenia należy zapoznać się z poniższą tabelą.

Kod awarii (na wyświetlaczu LCD)	Przyczyny	Skutek	Środek zaradczy
F1: Hopper Up	Podniesiony pojemnik odpadów	Kończy funkcje zmiatania i szorowania	Opuścić całkowicie pojemnik odpadów.
F3: Clogged Hyd	Zatkany filtr płynu hydraulicznego	-	Wymienić filtr płynu hydraulicznego.
F4: Shaker Filter	Zatkany filtr pyłu pojemnika odpadów	-	Uruchomić wytrząsacz filtru, aby odetkać filtr.
F5: Hopper Fire	Ogień we wnętrzu pojemnika odpadów	Kończy funkcje zmiatania i zamyka drzwi pojemnika odpadów	Wyłączyć maszynę. Ugasić płomień. Jeśli trzeba, wezwać personel ratowniczy.
F6: Sol. Tank E.	Zbiornik roztworu jest pusty	-	Napełnić zbiornik roztworu.
F7: Rec. Tank Full	Pełny zbiornik brudnej wody	Kończy funkcje szorowania	Nacisnąć przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej , aby przez minutę zbierać pozostałą wodę. Opróżnić zbiornik brudnej wody. Modele z systemem ES: uruchomić system ES, aby uniknąć szybkiego zapełniania zbiornika.
F8: High Eng Temp *Silnik GM (S/N 000000-003999)	Zbyt wysoka temperatura silnika	-	Wyłączyć maszynę. Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT.
F9: High Hyd Temp	Zbyt wysoka temperatura płynu hydraulicznego	-	Wyłączyć maszynę. Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT.
F10: Low Fuel	Niski poziom paliwa	-	Napełnić zbiornik paliwa (benzyna). Wymienić zbiornik paliwa (gaz LPG)

ZASADA DZIAŁANIA

Kod awarii (na wyświetlaczu LCD)	Przyczyny	Skutek	Środek zaradczy
F11: Open Scb Vac (Optional)	Niepodłączony wąż podciśnieniowy szorowania	-	Przyłączyć wąż podciśnieniowy do zespołu belki ssącej.
F12: Zatrask fotela otwarty (opcjonalnie)	Operator nie siedzi w fotelu podczas pracy silnika i hamulec postojowy nie jest uruchomiony	Silnik wyłączy się	Zaciągnąć hamulec postojowy przed opuszczeniem maszyny.

**UWAGA: W przypadku maszyn wyposażonych w silnik Mitsubishi o numerze seryjnym 004000 i wyższym pojawi się wskazanie „Sprawdzenie silnika”, a w razie zbyt wysokiej temperatury płynu chłodniczego nastąpi automatyczne wyłączenie maszyny.*

WARUNKI PRACY / OSTRZEŻENIA

Wyświetlanie tych kodów spowodowane jest próbą włączenia przez operatora funkcji, która jest niedostępna. Kody wyświetlane są na wyświetlaczu LCD.



W celu określenia przyczyny awarii lub uszkodzenia należy zapoznać się z poniższą tabelą.

Kod warunku (na wyświetlaczu LCD)	Warunek	Opis
C2: No Sweep Vac	Niedostępne odsysanie przy zamykaniu	Odsysanie przy zamykaniu jest niedostępne, gdy jest włączony system szorowania 1-STEP.
C3: No FaST Mode	Niedostępny system FaST	W systemie FaST mogą pracować tylko maszyny wyposażone w ten system.
C4: No ES Mode	Niedostępny system ES	W systemie ES mogą pracować tylko maszyny wyposażone w ten system.
C5: No ES/FaST	Niedostępny system ES i FaST	W systemie ES lub FaST mogą pracować tylko maszyny wyposażone w ten system.
C6: No Side Sweep	Niedostępna szczotka boczna	Nie jest możliwe wyłącznie zamykanie szczotką boczną.

OPCJE DODATKOWE
SPRYSKIWACZ (OPCJA)

Spryskiwacz jest używany do czyszczenia maszyny i otaczającego ją obszaru. Roztwór czyszczący jest dostarczany do spryskiwacza ze zbiornika roztworu. Do spryskiwacza jest dołączony wysięgnik do czyszczenia trudno dostępnych miejsc.

UWAGA: Stosując spryskiwacz do czyszczenia maszyny, należy uważać, aby NIE zalać wodą urządzeń elektronicznych.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

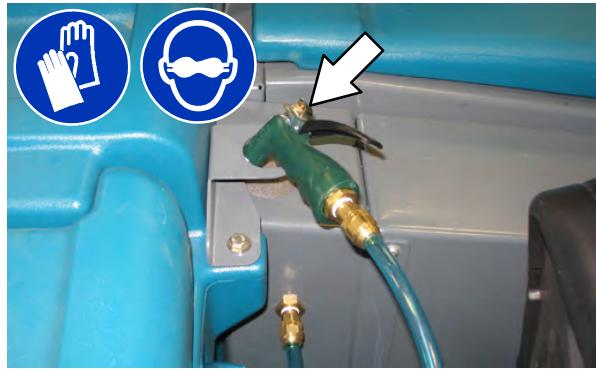
1. Przekręcić kluczyk do położenia (bez uruchamiania maszyny).

UWAGA: Można używać spryskiwacza podczas gdy maszyna jest włączona, ale zalecane jest wyłączenie maszyny przed użyciem spryskiwacza.

2. Nacisnąć górną część **przełącznika spryskiwacza**, aby włączyć dopływ wody. Zapali się lampka na przełączniku spryskiwacza.

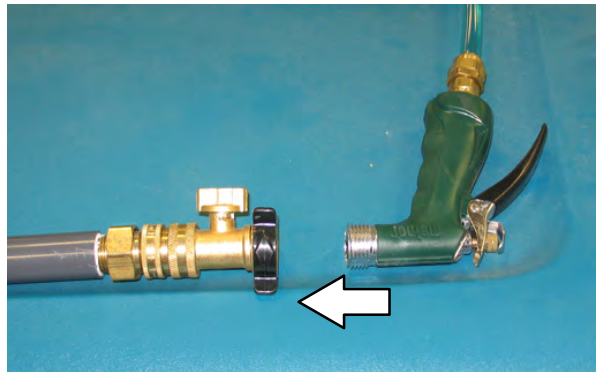


3. Wyjąć spryskiwacz z miejsca przechowywania i rozpocząć czyszczenie.

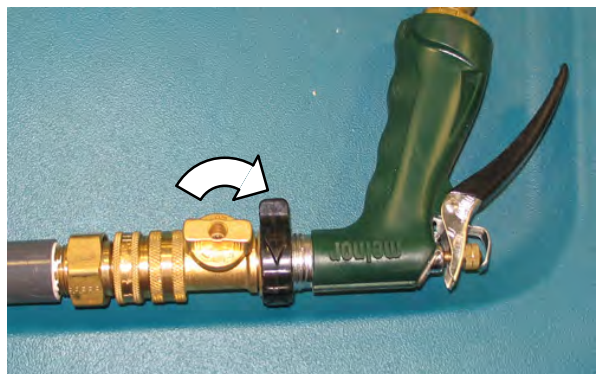


DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas stosowania powietrza lub wody pod ciśnieniem należy stosować okulary ochronne na oczy.

4. Przy czyszczeniu trudno dostępnych miejsc założyć na spryskiwacz wysięgnik.



5. Rozkręcić złącze, aby założyć wysięgnik.



6. Po skończonej pracy odłożyć spryskiwacz i wysięgnik w miejsce przechowywania.
7. Nacisnąć dolną część **przełącznika spryskiwacza**, aby wyłączyć dopływ wody.

SYSTEM ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC (OPCJA)

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

1. Wyjąć wąż wysięgnika i przewód z pokrowca.



2. Połączyć wąż wysięgnika z węzłem podciśnieniowym.

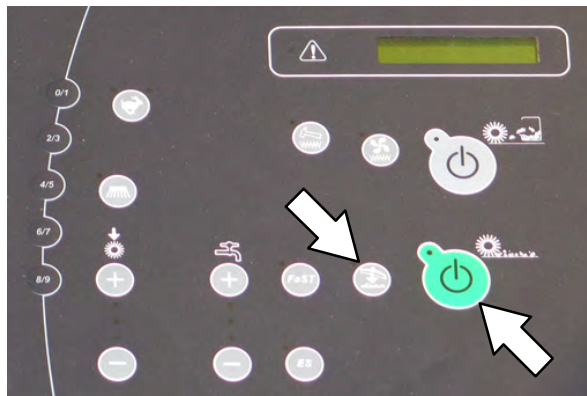


3. Założyć wysięgnik i spryskiwacz.
4. Uruchomić maszynę.



OSTRZEŻENIE: Silnik wydziela toksyczne spaliny. Może spowodować poważne uszkodzenia układu oddechowego lub uduszenie. Zapewnić odpowiednią wentylację. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Silnik powinien być prawidłowo wyregulowany.

5. Sprawdzić, czy **przycisk szorowania 1-STEP** jest wyłączony. Zgaśnię lampka obok przełącznika.



6. Nacisnąć **przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej**. Zapali się lampka obok przycisku i uruchomi się wentylator odsysania.

UWAGA: Nastąpi opuszczenie tylnej belki ssącej.

7. Zebrać rozsypane odpady.



8. Po zakończeniu nacisnąć **przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej**, aby wyłączyć wentylator odsysania. Lampka nad tym przełącznikiem zgaśnie.
9. Wyłączyć maszynę.
10. Odłączyć wąż podciśnieniowy wysięgnika i umieścić go w miejscu przechowywania.
11. Założyć ponownie wąż podciśnieniowy na ramię podnośnika pojemnika odpadów.

SPRYSKIWACZ WYSOKOCIŚNIENIOWY (OPCJA)

Spryskiwacz wysokociśnieniowy używany jest do czyszczenia maszyny i otaczającego ją obszaru.

UWAGA: Stosując spryskiwacz wysokociśnieniowy do czyszczenia maszyny, należy uważać, aby NIE zalać wodą urządzeń elektronicznych.

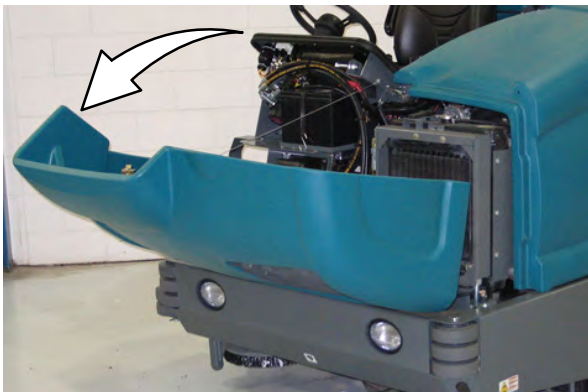
DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas stosowania powietrza lub wody pod ciśnieniem należy stosować sprzęt chroniący oczy i uszy.

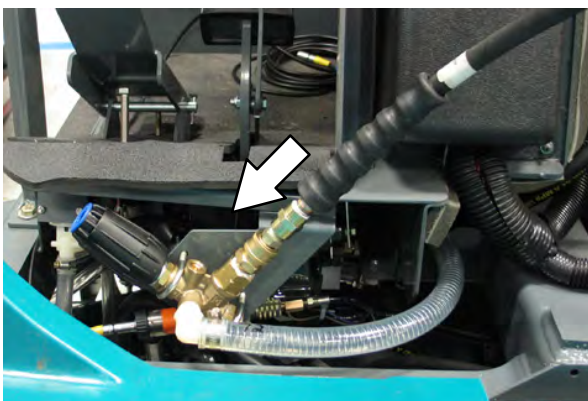
1. Wyłączyć maszynę i zaciągnąć hamulec postojowy.

UWAGA: Opcja spryskiwacza wysokociśnieniowego nie działa, jeśli nie jest włączony hamulec parkingowy.

2. Otworzyć przednią pokrywę.



3. Podłączyć wąż do spryskiwacza wysokociśnieniowego.



4. Drugi koniec węża podłączyć do wysięgnika.



5. Dyszę na wysięgniku dostosuj do wymaganych ustawień.

Wysuń spryskiwacz dla ustawienia ciśnienia **Niskie (Low)**, lub wsuń spryskiwacz dla wstawienia ciśnienia **Wysokie (High)**. Przekręć dyszę dla ustawienia albo **Strumień (Stream)** albo **Wachlarz (Fan)**.



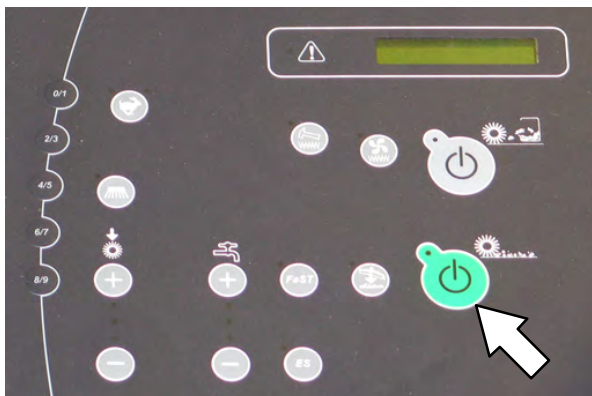
6. Uruchomić maszynę.



OSTRZEŻENIE: Silnik wydziela toksyczne spaliny. Może spowodować poważne uszkodzenia układu oddechowego lub uduszenie. Zapewnić odpowiednią wentylację. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Silnik powinien być prawidłowo wyregulowany.

ZASADA DZIAŁANIA

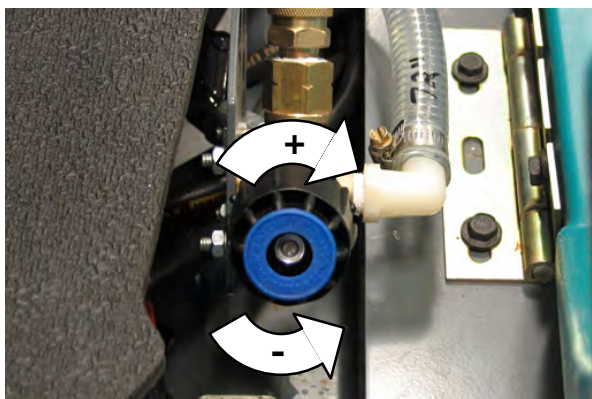
7. Sprawdzić, czy przycisk szorowania 1-STEP jest wyłączony. Zgaśnie lampka obok przełącznika.



8. Nacisnąć górną część przełącznika spryskiwacza wysokociśnieniowego.



9. W razie potrzeby, wyregulować ciśnienie. Aby zwiększyć ciśnienie przekręć pokrętkę regulacji w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, a aby zmniejszyć ciśnienie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



UWAGA: Przed regulacją ciśnienia w systemie ustaw je na rurze.

10. Nacisnąć dźwignię, aby rozpocząć czyszczenie.



OSTRZEŻENIE: Nie należy spryskiwać ludzi ani zwierząt. Może to spowodować poważne obrażenia. Stosuj ochronę na oczy. Trzymaj spryskiwacz oburącz.



11. Po zakończeniu czyszczenia zwolnij wyzwalacz.
12. Wciśnij u dołu przełącznik spryskiwacza ciśnieniowego aby wyłączyć spryskiwacz.
13. Wyłączyć maszynę.
14. Zdemontować wąż i końcówkę i odłożyć je w odpowiednie miejsce przechowywania.
15. Zamknąć przednią pokrywę.

**WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK W
MASZYNIE**

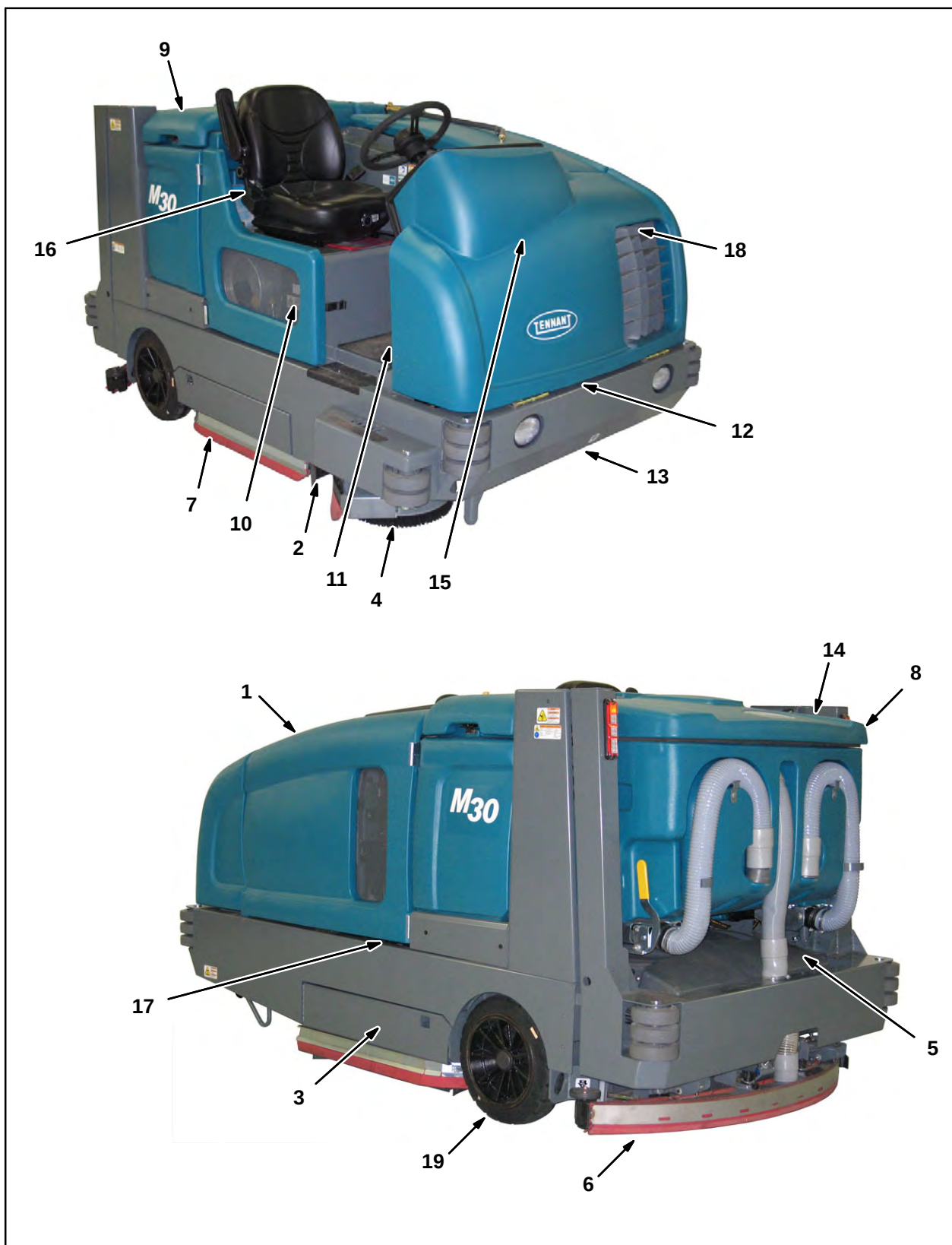
Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
Za maszyną pozostaje wilgotny ślad lub nie jest zbierana woda	Wyłączony wentylator odsysania	Włączyć wentylator odsysania
	Zużycie listew belek ssących	Obrócić lub wymienić listwy belek ssących
	Brak regulacji belki ssącej	Wyregulować belkę ssącą
	Brak detergentu w zbiorniku roztworu powoduje drganie belki ssącej	Dodać detergentu do zbiornika roztworu
	Zatkany wąż podciśnieniowy	Przepłukać węże podciśnieniowe
	Brudne sitko wentylatora odsysania	Oczyszczyć sitko wentylatora
	Zużyta uszczelka pokrywy zbiornika brudnej wody	Wymienić uszczelki
	Belka ssąca zatkana odpadami	Usunąć zanieczyszczenia
	Wąż doprowadzenia podciśnieniowy do belki ssącej lub zbiornika brudnej wody jest odłączony lub uszkodzony	Podłączyć lub wymienić wąż podciśnieniowy
	Pokrywa zbiornika brudnej wody nie jest całkowicie zamknięta	Sprawdzić rodzaj uszkodzenia i upewnić się, czy pokrywa zbiornika jest dobrze zamknięta
Nie obraca się wentylator odsysania	Wyłączony przycisk wentylatora odsysania / belki ssącej	Włączyć przycisk wentylatora odsysania / belki ssącej
	Zbiornik brudnej wody jest pełny	Opróżnić zbiornik brudnej wody
	Zbiornik brudnej wody wypełnia piana	Opróżnić zbiornik brudnej wody
		Stosować mniej detergentu lub dodać środek przeciwpieniący
	Czujnik zbiornika brudnej wody zabrudzony lub zablokowany	Oczyścić lub wymienić czujnik
Niski przepływ lub brak przepływu roztworu na podłogę (tryb szorowania konwencjonalnego)	Zbiornik roztworu jest pusty	Napełnić zbiornik roztworu
	Wyłączony przepływ roztworu	Włączyć przepływ roztworu
	Zatkane przewody dostarczania roztworu	Przepłukać przewody dostarczania roztworu
Nadmierne zapylenie.	Obrzeża szczotki i uszczelki przeciwpylowe zużyte, uszkodzone lub wymagają regulacji.	Wymienić lub wyregulować obrzeża i uszczelki przeciwpylowe.
	Zatkany filtr pyłu pojemnika odpadów.	Wytrząsnąć, oczyścić lub wymienić filtr pyłu.
	Uszkodzona uszczelka wentylatora odsysania zamykania	Wymienić uszczelkę wentylatora odsysania
	Uszkodzony wentylator odsysania zamykania	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
	Zadziałał system Sentry	Odczekać, aż system Thermo Sentry ostygnie
Mała skuteczność zamykania	Zużyta szczecina szczotek	Wymienić szczotki
	Ustawiono zbyt mały nacisk szczotki	Zwiększyć nacisk szczotki
	Niewłaściwie wyregulowana szczotki główne	Wyregulować szczotki
	Odpady zablokowały mechanizm napędowy szczotki.	Usunąć odpady z mechanizmu napędowego

ZASADA DZIAŁANIA

Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
Mała skuteczność zmiatania	Uszkodzony napęd szczotki głównej i/lub bocznej	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
	Zapełniony pojemnik odpadów	Opróżnić pojemnik
	Obrzeża krawędzi pojemnika uszkodzone lub zużyte.	Wymienić obrzeża krawędzi.
	Nieodpowiednie szczotki główne	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
Mała skuteczność szorowania	Wyłączony przycisk szorowanie 1-STEP	Włączyć przycisk szorowanie 1-STEP
	Nieodpowiedni detergent lub szczotki	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
	Zbiornik roztworu jest pusty	Napełnić zbiornik roztworu
	Zanieczyszczenia na szczotkach głównych	Usunąć zanieczyszczenia
	Zużyte szczotki główne	Wymienić szczotki
	Ustawiono zbyt mały nacisk szczotki	Zwiększyć nacisk szczotki
Nie działa system FaST	Przełącznik FaST jest wyłączony	Włączyć przełącznik FaST
	Zatkany wąż zasilający FaST-PAK i/lub złącze	Zanurzyć złącze i wąż w ciepłej wodzie i oczyścić
	Pojemnik FaST-PAK jest pusty lub niepodłączony	Wymień pojemnik FaST-PAK i/lub podłącz wąż zasilający
	System FaST nie został przygotowany do uruchomienia	Aby go przygotować do uruchomienia, należy na kilka minut włączyć system roztworu FaST
	Zatkane sito filtru	Opróżnić zbiornik roztworu, wyjąć i oczyścić filtr
	Przepalony bezpiecznik	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
	Awaria pompy roztworu	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy Tennant.
Nie działa system ES	Przełącznik systemu ES jest wyłączony	Włączyć przełącznik ES
	Brudny czujnik systemu ES w zbiorniku	Oczyścić czujnik
	Zatkany filtr pompy systemu ES	Oczyścić filtr ES
	Za mały poziom wody w zbiorniku brudnej wody	Wypełnić zbiornik do połowy
	Za mały poziom wody w zbiorniku roztworu	Napełnić zbiornik roztworu
Niewłączone funkcje zmiatania lub szorowania	Podniesiony pojemnik odpadów	Opuścić całkowicie pojemnik odpadów
	Ogień we wnętrzu pojemnika odpadów	Wyłączyć maszynę. Ugasić płomień. Jeśli trzeba, wezwać personel ratowniczy.
	Zbiornik brudnej wody jest pełny	Nacisnąć przycisk wentylatora szorowania / belki ssącej , aby przez minutę zbierać pozostałą wodę. Opróżnić zbiornik brudnej wody. Modele z systemem ES: uruchomić system ES, aby uniknąć szybkiego zapełniania zbiornika.

Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
ec-H2O Model: ec-H2O wskaźnik systemu miga na czerwono	Nawarstwienie osadu kamienia w module.	Wypłukać moduł (Patrz PROCEDURA PŁUKANIA MODUŁU ec-H2O)
ec-H2O Model: Dźwięk alarmu		
ec-H2O Model: Światło systemu ec-H2O stałe czerwone	Uszkodzony moduł	Skontaktować się z serwisem.
ec-H2O Model: Światło systemu ec-H2O nie włącza się	Uszkodzona lampka lub moduł	Skontaktować się z serwisem.
ec-H2O Model: Brak przepływu wody	Zatkany moduł	Skontaktować się z serwisem.
	Niesprawna pompa roztworu	Wymienić pompę roztworu
	Zatkane sitko filtra ec-H2O	Oczyszczyć filtr

KONSERWACJA



SCHEMAT KONSERWACJI

W poniższej tabeli określono osobę odpowiedzialną za każdą procedurę.

O = Operator

T = Przeszkolony personel

Okres	Odpowiedzialna osoba	Klucz	Opis	Procedura	Smar/płyn	Liczba punktów serwisowania
Codziennie	O	1	Silnik	Sprawdzić poziom oleju	OS	1
				Sprawdzić poziom płynu chłodniczego w zbiorniku	WG	1
	O	10	Zbiornik płynu hydraulicznego	Sprawdzić poziom płynu	HYDO	1
	O	8, 9	Uszczelki pokrywy zbiornika	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	3
	O	3	Szczotki główne	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	2
	O	4	Szczołka boczna (opcja)	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	1
				Sprawdzić listwę belki ssącej, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	1
	O	6	Listwa tylnej belki ssącej	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	1
				Sprawdzić ugięcie	-	1
	O	7	Listwy boczne belki ssącej	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	2
	O	8	Zbiornik brudnej wody	Oczyścić	-	1
	O	8	Zbiornik brudnej wody, tryb ES (opcja)	Oczyścić filtr ES	-	1
	O	9	Zbiornik roztworu, tryb ES (opcja)	Oczyścić	-	1
	O	5	Pojemnik odpadów	Oczyścić pojemnik odpadów, sito odpadów i wąż	-	1
20 godzin	O	5	Filtr pyłu pojemnika odpadów	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń, oczyścić, w razie potrzeby wymienić	-	1

Okres	Odpowiedzialna osoba	Klucz	Opis	Procedura	Smar/płyn	Liczba punktów serwisowania
50 godzin	O	16	Sitko filtra FaST / ec-H2O	Oczyszczyć	-	1
	O	3	Szczotki główne	Przełożyć przednią na tył	-	2
	T	3	Szczotki główne	Sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować ślady szczotek	-	2
	T	13	Przednie koło	Dociągnąć śruby kół (tylko po pierwszych 50 godzinach pracy)	-	1
	T	15	Akumulator	Oczyszczyć i dociągnąć połączenia przewodów akumulatora (tylko po pierwszych 50 godzinach pracy)	-	1
	T	1	Silnik	Sprawdzić napięcie paska	-	1
100 godzin	T	18	Chłodnica	Oczyszczyć zewnętrzną stronę	-	1
	T	18	Chłodnica płynu hydraulicznego	Oczyszczyć zewnętrzną stronę	-	1
	T	1	Silnik	Zmienić olej i wkład filtra	OS	1
				Spuścić nagromadzony olej z parownika gazu LPG	-	1
			Silnik, GM (S/N 000000-003999)	Spuścić olej z elektronicznego regulatora ciśnienia (EPR)	-	1
	O	13, 19	Opony	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń	-	3
	T	6	Tylne kółka belki ssącej	Nasmarować	SPL	2
	T	6	Tylne kółko ssące	Sprawdzić poziomowanie	-	1
200 godzin	O	2	Obrzeża szczotki szorującej	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	1
	T	12	Łożyska suportu przedniego koła	Nasmarować	SPL	2
	T	1, 17	Rura skrętna	Nasmarować	SPL	4
	T	12	Silownik sterowania	Nasmarować	SPL	1
	T	1, 18	Węże i zaciski chłodnicy	Sprawdzić szczelność i zużycie	-	2
	T	11	Pedał hamulca	Sprawdzić wyregulowanie	-	1
	T	14	Sworznie ramion podnośnika pojemnika odpadów	Nasmarować	SPL	2
	T	5	Sworznie drzwi pojemnika odpadów	Nasmarować	SPL	2
400 godzin	T	1	Silnik, GM (S/N 000000-003999)	Oczyszczyć, sprawdzić przerwę lub wymienić świecę zapłonową	-	4
	T	1	Silnik	Wymienić filtr powietrza	-	1
				Wymienić filtr paliwa	-	1

Okres	Odpowiedzialna osoba	Klucz	Opis	Procedura	Smar/płyn	Liczba punktów serwisowania
800 godzin	T	10	Zbiornik płynu hydraulicznego	Wymienić pokrywę filtra		1
	T	1	Silnik, GM (S/N 000000-003999)	Sprawdzić pasek zębaty	-	1
	T	-	Przewody hydrauliczne	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	Wszystkie
	T	1, 18	Układ chłodzenia	Przepłukać	WG	2
	T	13	Silnik napędowy	Dociągnąć kluczem dynamometrycznym nakrętkę wału	-	1
	T	13	Przednie koło	Sprawdzić dokręcenie śrub kół kluczem dynamometrycznym	-	1
	T	15	Akumulator	Oczyszczyć i dokręcić połączenia przewodów akumulatora	-	1
1000 godzin	T	16	Filtry systemu FaST	Wymienić	-	2
	T	1	Silnik, Mitsubishi (S/N 004000-)	Wymienić świece zapłonowe	-	4
	T	1	Silnik	Sprawdzić układ wentylacji skrzyni korbowej (PCV)	-	1
	T	1, 19	Wężę chłodnicy	Sprawdzić pod kątem występowania pęknięć lub zużycia	-	2
1200 godzin	T	10	Zbiornik płynu hydraulicznego	*Wymienić filtr płynu	-	1
2000 godzin	T	1	Silnik, GM (S/N 000000-003999)	Wymienić pasek zębaty	-	1
2400 godzin	T	10	Zbiornik płynu hydraulicznego	*Wymienić płyn hydrauliczny	HYDO	1
				*Wymienić sitko odpływu		1
5000 godzin	T	1	Silnik, Mitsubishi (S/N 004000-)	Wymienić paski wałka rozrządu i wałka równoważącego	-	2

UWAGA: Wymienić płyn układu hydraulicznego, filtr i sitko otworu zasysającego, oznaczone (*), co 800 godzin dla maszyn NIE wyposażonych oryginalnie w firmowy płyn hydrauliczny **TennantTrue**. (Patrz sekcja Hydraulika).

SMAR/PŁYN

OS Olej silnikowy, tylko klasy 5W30 SAE-SG/SH

HYDO . **TennantTrue** - oryginalny płyn hydrauliczny lub odpowiednik

WG . . . Woda-i środki zabezpieczające przed zamarzaniem glikol, -34° C (-30° F)

SPL . . . Specjalny smar Lubriplate EMB (TENNANT numer części 01433-1)

UWAGA: Częstsza konserwacja może być wymagana w bardzo zapyłonym otoczeniu pracy.

SMAROWANIE

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

OLEJ SILNIKOWY

Sprawdzać codziennie poziom oleju w silniku. Wymienić olej w silniku i filtr po każdych 100 godzinach pracy maszyny.



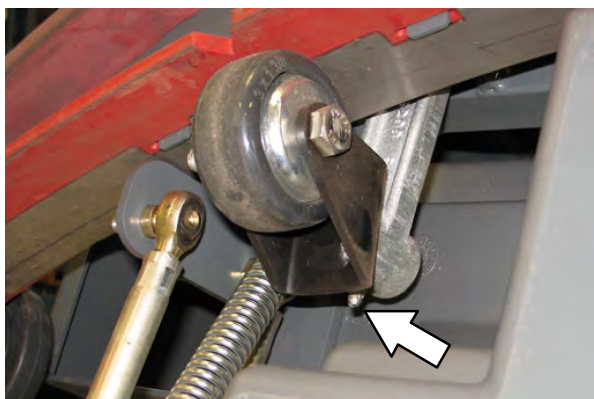
Napełnić silnik olejem do poziomu pomiędzy zaznaczeniami na bagnecie wskaźnika poziomu oleju. NIE napełniać do poziomu powyżej górnego zaznaczenia.

Objętość oleju w silniku w przypadku **silników GM** (maszyny o numerach seryjnych 003999 i niższych) wynosi wraz z filtrem oleju 3,5 l (3.7 qt).

Objętość oleju w silniku w przypadku **silników Mitsubishi** (maszyny o numerach seryjnych 004000 i wyższych) wynosi wraz z filtrem oleju 4.7 l (5 qt).

ŁOŻYSKA KÓŁKA BELKI SSĄCEJ

Nasmarować łożyska kółka belki ssącej po każdych 100 godzinach pracy.



ŁOŻYSKO SUPORTU PRZEDNIEGO KOŁA

Nasmarować łożysko suportu przedniego koła po każdych 200 godzinach pracy. Obie smarowniczki przedniego koła znajdują się u spodu płyty ramy.



ŁOŻYSKO SIŁOWNIKA STEROWANIA

Nasmarować łożysko siłownika sterowania po każdych 200 godzinach pracy. Łożysko siłownika sterowania znajduje się obok suportu przedniego koła.



**SWORZNIE RAMION PODNOŚNIKA
POJEMNIKA ODPADÓW**

Nasmarować sworznie ramion podnośnika pojemnika odpadów po każdych 200 godzinach pracy.

**SWORZNIE DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW**

Nasmarować sworznie drzwi pojemnika odpadów po każdych 200 godzinach pracy.

**RURY SKRĘTNE**

Nasmarować rury skrętne po każdych 200 godzinach pracy. Smarowniczki rury skrętnej znajdują się obok zbiornika paliwa, od strony operatora.



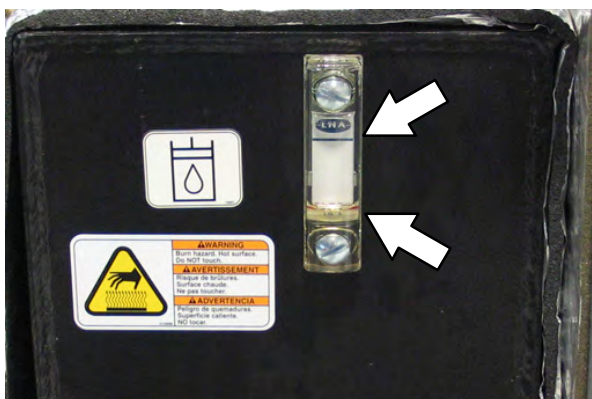
Po drugiej stronie maszyny smarowniczki rury skrętnej znajdują się obok pompy napędu.



UKŁAD HYDRAULICZNY

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

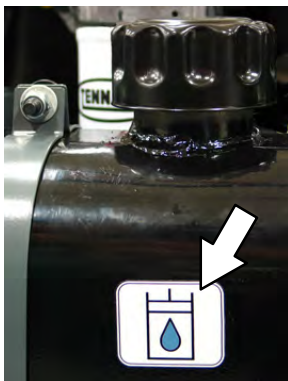
Sprawdzić raz na dzień poziom płynu hydraulicznego w temperaturze pracy. Poziom płynu hydraulicznego powinien znajdować pomiędzy kreskami na wskaźniku poziomym. Podczas sprawdzania poziomu płynu hydraulicznego pojemnik odpadów powinien być opuszczony.



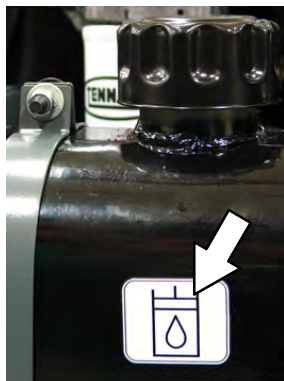
UWAGA! Nie przepelniać zbiornika płynu hydraulicznego ani nie pracować przy niskim poziomie płynu w zbiorniku. Mogło by to spowodować uszkodzenie układu hydraulicznego.

Opróżnić i napełnić nowym płynem **TennantTrue** zbiornik płynu hydraulicznego po każdych 2400 godzinach pracy maszyny. Maszyny mają niebieską kropkę (zdjęcie po lewej) na etykiecie płynu hydraulicznego, jeśli są oryginalnie wyposażone w płyn hydrauliczny **TennantTrue**.

! OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo poparzenia. Gorąca powierzchnia. **NIE** dotykać.

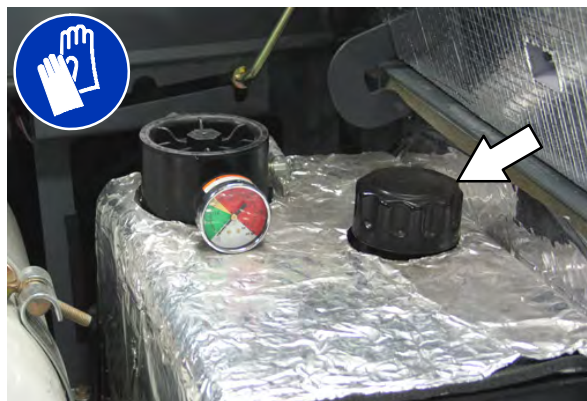


Płyn TennantTrue



Poprzedni płyn

Wymienić pokrywę filtra po każdych 800 godzinach pracy maszyny. Pokryć cienką warstwą płynu hydraulicznego uszczelkę pokrywę filtra przed umieszczeniem jej na zbiorniku.



Wymienić filtr płynu hydraulicznego po każdych 1200 godzinach pracy maszyny lub gdy wskaźnik poziomu płynu hydraulicznego w zbiorniku wyrównawczym znajduje się na żółtym/czerwonym polu przy temperaturze płynu około 32° C.



Wymienić sitko wylotowe układu hydraulicznego po każdych 2400 godzinach pracy maszyny.

PŁYN HYDRAULICZNY

Dostępne są trzy rodzaje płynu hydraulicznego dla różnych zakresów temperatur powietrza w otoczeniu.

Płyn hydrauliczny TennantTrue premium (wydłużony czas pracy)			
Numer części	Pojemność	Wskaźnik klasy lepkości ISO (VI)	Zakresy temperatur powietrza w otoczeniu
1057710	3,8 l (1 gallon)	ISO 100 VI 126 lub wyższy	19°C (65°F) lub wyższa
1057711	19 l (5 gallon)		
1069019	3,8 l (1 gallon)	ISO 68 VI 155 lub wyższy	7 do 43°C (45 do 110°F)
1069020	19 l (5 gallon)		
1057707	3,8 l (1 gallon)	ISO 32 VI 163 lub wyższy	16°C (60°F) lub niższa
1057708	19 l (5 gallon)		

W wypadku używania innych płynów hydraulicznych należy upewnić się, czy spełniają one wymagania specyfikacji firmy Tennant. Używanie zastępczych płynów hydraulicznych może spowodować przedwczesne zużycie i uszkodzenie elementów układu hydraulicznego.

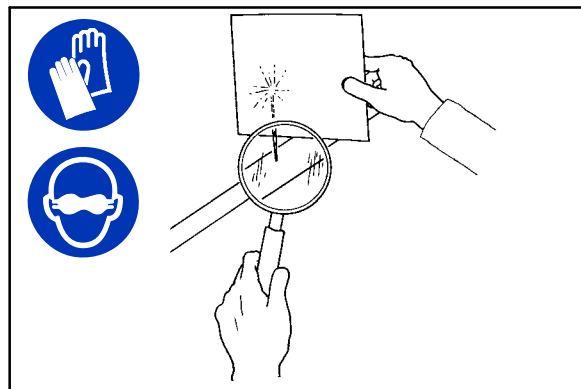
UWAGA! Elementy układu hydraulicznego smarowane są wewnątrz płynem hydraulicznym. Dostanie się zanieczyszczeń lub innych środków do układu hydraulicznego może spowodować jego złe funkcjonowanie, szybsze zużycie lub uszkodzenie.

PRZEWODY HYDRAULICZNE

Sprawdzić, czy przewody hydrauliczne nie są zużyte lub uszkodzone, po każdych 800 godzinach pracy maszyny.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny użyć kartonu to wykrywania nieszczelności układu hydraulicznego pod ciśnieniem.

Płyn wyciekający pod dużym ciśnieniem z małych otworów może być prawie niewidoczny i może spowodować poważne obrażenia.



00002

W przypadku urazu powstałego w wyniku wycieku płynu hydraulicznego należy niezwłocznie zasięgnąć porady lekarskiej. Jeśli nie zastosuje się natychmiast właściwych środków leczniczych, mogą wystąpić poważne infekcje lub reakcje.

W przypadku wykrycia nieszczelności układu hydraulicznego powiadomić mechanika lub konserwatora maszyny.

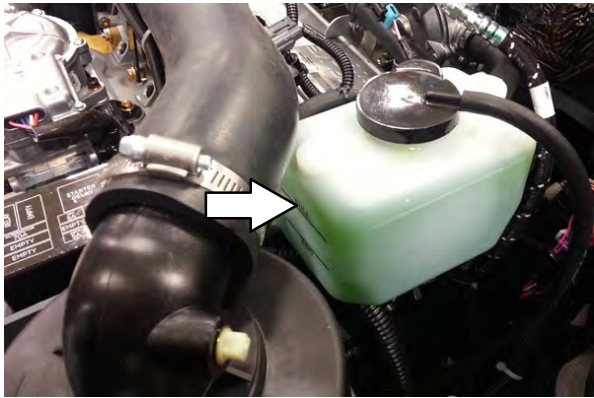
SILNIK

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

UKŁAD CHŁODZENIA

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać kontaktu z gorącym płynem chłodniczym. Nie zdejmować korka chłodnicy, gdy silnik jest gorący. Odczekać, aż silnik ostygnie.

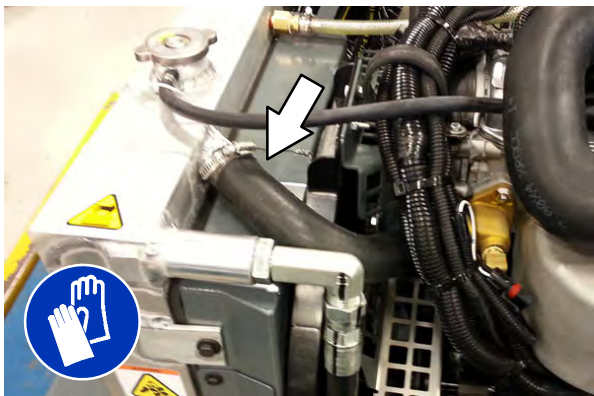
Sprawdzać codziennie poziom płynu chłodniczego w zbiorniku. Poziom płynu chłodniczego przy zimnym silniku musi się znajdować między znacznikami. Rozcieńczać płyn chłodniczy z wodą zgodnie z instrukcją znajdującą się na pojemniku płynu.



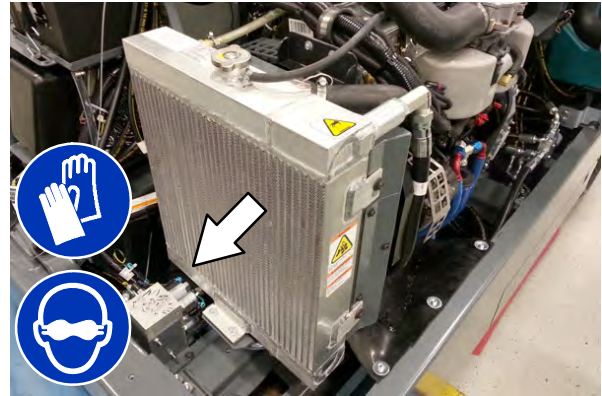
Po każdych 800 godzinach pracy maszyny przepłukać chłodnicę i układ chłodzenia.

Sprawdzić przewody chłodnicy i zaciski po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Dokręcić luźne zaciski. Wymienić uszkodzone przewody i zaciski.

Sprawdzać przewody chłodnicy pod kątem występowania pęknięć lub zużycia po każdym 1000 godzin pracy maszyny.



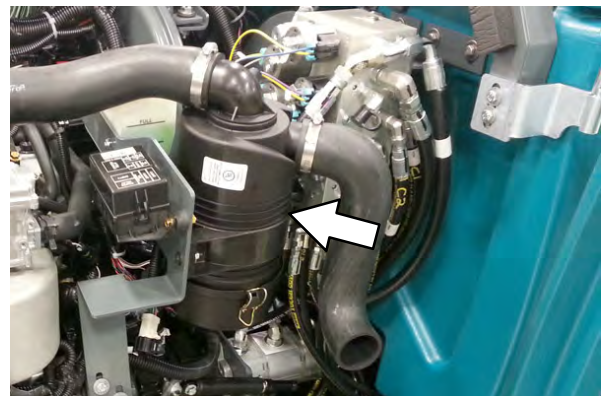
Sprawdzić zewnętrzną stronę chłodnicy, czy nie ma zanieczyszczeń, po każdych 100 godzinach pracy maszyny. Przedmuchać lub przepłukać kratkę wlotu powietrza i żeberka chłodnicy w kierunku odwrotnym do wlotu powietrza. Czyścić ostrożnie, aby nie powyginać żeberek chłodnicy. Oczyszczyć dokładnie, aby nie dopuścić do zebrania się zastarzałego brudu na żeberkach chłodnicy. Przed czyszczeniem odczekać do ostygnięcia chłodnicy, aby zapobiec jej pęknięciu.



DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny używać okularów i słuchawek ochronnych na uszy w przypadku użycia do czyszczenia sprężonego powietrza lub wody pod ciśnieniem.

FILTR POWIETRZA

Wymienić filtr powietrza po każdych 400 godzinach pracy maszyny.

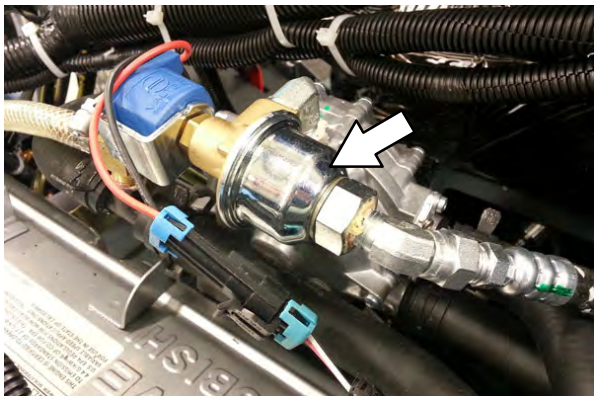


FILTR PALIWA (LPG)

Wymienić filtr paliwa LPG po każdych 400 godzinach pracy maszyny.

Aby uzyskać dostęp do filtra, należy rozłożyć zawór paliwa LPG.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać w pobliżu ognia i iskrzenia. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane

**FILTR PALIWA (benzyna)**

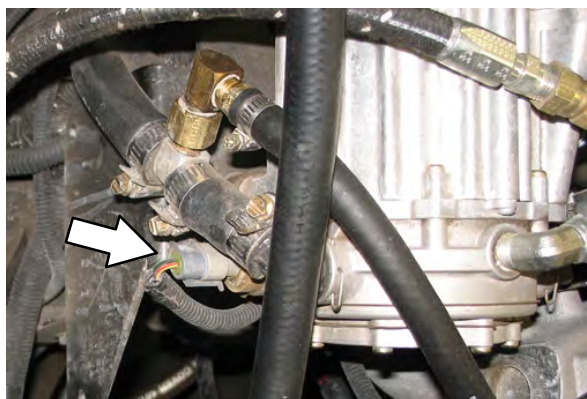
Wymienić filtr paliwa po każdych 400 godzinach pracy maszyny.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać w pobliżu ognia i iskrzenia. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane

**ELEKTRONICZNY REGULATOR CIŚNIENIA (LPG) (S/N 000000-003999)**

Usunąć czujnik i spuścić olej z elektronicznego regulatora ciśnienia LPG po każdych 100 godzinach pracy.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać w pobliżu ognia i iskrzenia. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane

**PAROWNIK GAZU LPG**

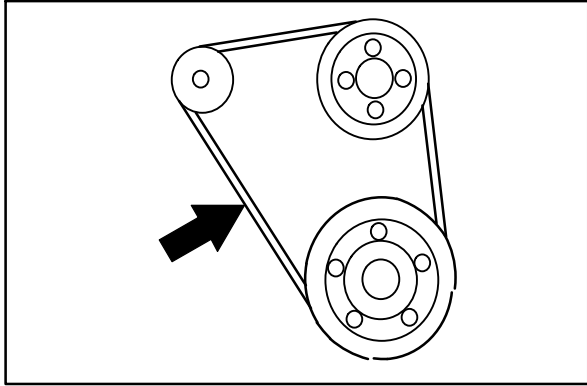
Spuszczać nagromadzony olej z parownika gazu LPG po każdych 100 godzinach pracy maszyny.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny unikać w pobliżu ognia i iskrzenia. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane



PASEK SILNIKA

Sprawdzić naprężenie paska po każdych 50 godzinach pracy. W razie potrzeby wyregulować naprężenie. Prawidłowo naprężony pasek ma ugięcie 13 mm (0.50 in.) po przyłożeniu siły od 4 do 5 kg (od 8 do 10 lb) w połowie odcinka o największej długości paska.



OSTRZEŻENIE: Pasek i wentylator są w ruchu. Nie zbliżać się.

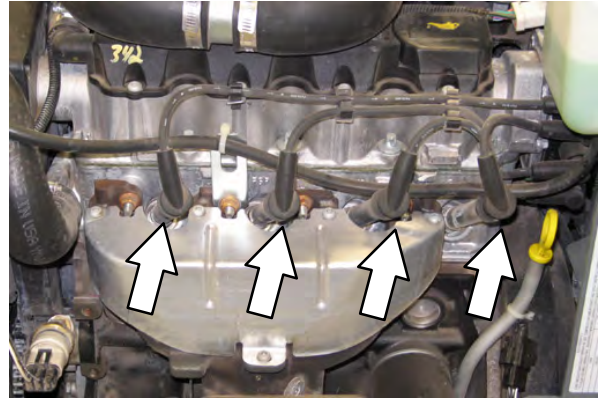
UKŁAD WENTYLACJI SKRZYNI KORBOWEJ (PCV)

Sprawdzać układ PVC po każdym 1000 godzin pracy maszyny.



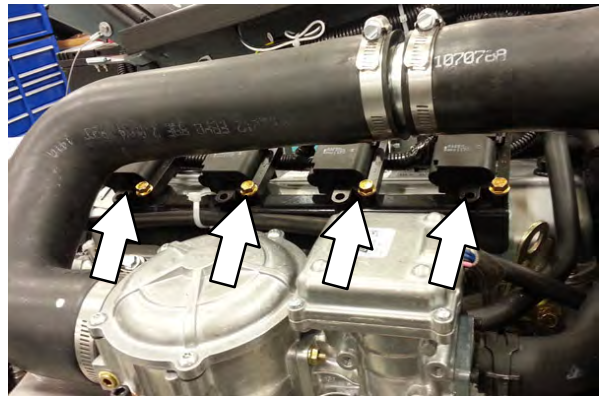
ŚWIECE ZAPŁONOWE — SILNIKI GM (S/N 000000 - 003999)

Oczyszczyć i sprawdzić przerwę świecy zapłonowej lub wymienić świecę po każdych 400 godzinach pracy maszyny. Prawidłowa szczelina przerwy iskrowej wynosi 1 mm.



ŚWIECE ZAPŁONOWE — SILNIKI MITSUBISHI (S/N 004000 -)

Wymieniać świece zapłonowe po każdym 1000 godzin pracy maszyny.



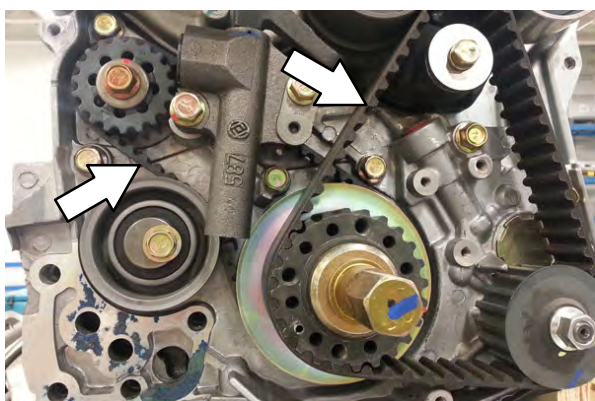
PASEK ZĘBATY — SILNIKI GM (S/N 000000 - 003999)

Sprawdzić pasek zębaty po każdym 800 godzinach pracy maszyny.

Wymienić pasek po każdym 2000 godzinach pracy maszyny.

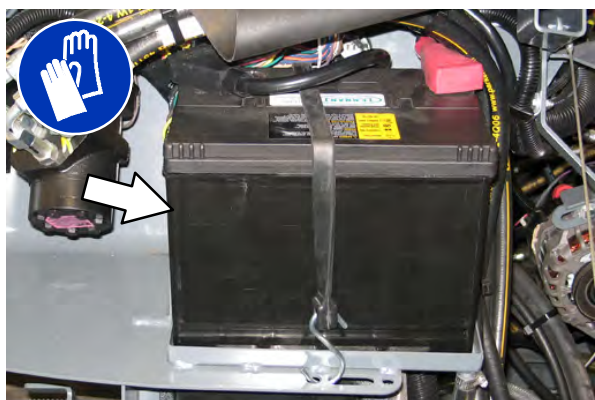
PASKI WAŁKA ROZRZĄDU I WAŁKA RÓWNOWAŻĄCEGO — SILNIKI MITSUBISHI (S/N 004000 -)

Wymieniać paski wałka rozrządu i wałka równoważącego po każdym 5000 godzin pracy maszyny.



AKUMULATOR

Po pierwszych 50 godzinach, a następnie po każdym 800 godzinach pracy maszyny oczyścić i dociągnąć złącza akumulatora. Nie dolewać wody do akumulatora ani nie zdejmować korków wentylacyjnych.

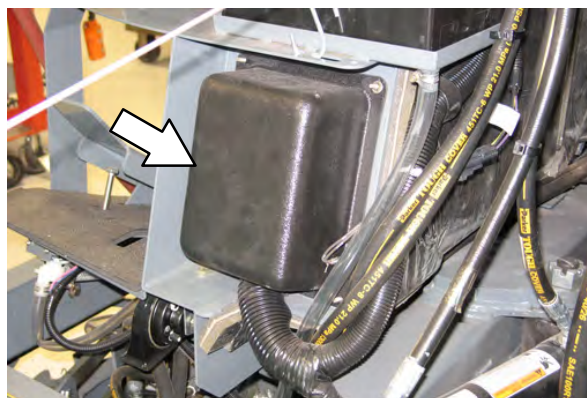


DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny należy unikać kontaktu z kwasem akumulatorowym.

BEZPIECZNIKI I PRZekaŹNIKI

PANEL PRZekaŹNIKÓW I BEZPIECZNIKÓW

Bezpiecznik jest urządzeniem ochronnym jednorazowego użytku, służącym do zatrzymania przepływu prądu w przypadku przeciążenia obwodu. **Przekaźnik** służy do włączania i wyłączania dopływu prądu do systemów elektrycznych maszyny. Aby uzyskać dostęp do **bezpieczników** i **przekaźników**, należy zdjąć osłonę panelu przekaźników.



UWAGA: Bezpiecznik można wymienić tylko na inny o takiej samej wartości natężenia. Zapasowe bezpieczniki 15 A znajdują się w szufladzie panelu bezpieczników.

Rozmieszczenie **bezpieczników** pokazano na schemacie poniżej, a **przekaźników** na panelu przekaźników.

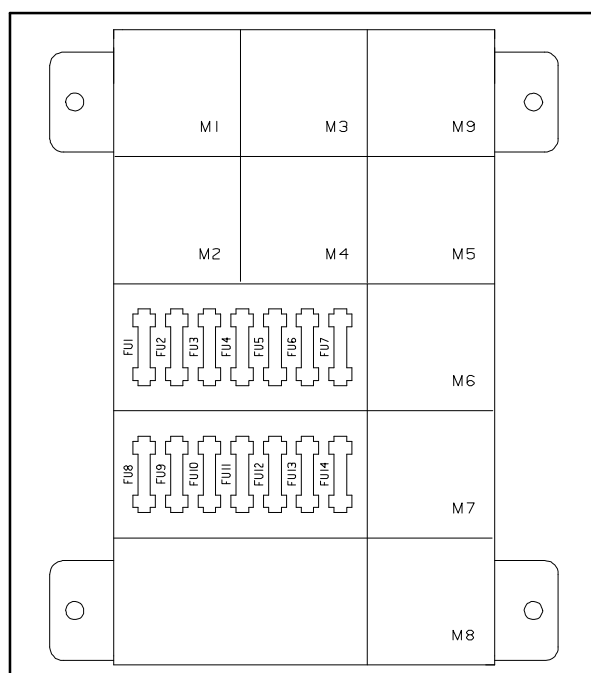


Tabela poniżej opisuje **bezpieczniki** i chronione przez nie obwody.

Bezpiecznik	Wartość nominalna	Chroniony obwód
FU1	15 A	Przełącznik pomocniczy/kontrolki silnika
FU2	15 A	Wytrząsacz
FU3	15 A	Sygnał dźwiękowy
FU4	15 A	Nie używany
FU5	15 A	Wentylator odsysania (szorowanie)/szczotka główna/Opuszczanie belki ssącej/podnoszenie pojemnika odpadów
FU6	15 A	Włączanie/szczotka boczna/wentylator odsysania (zmiatanie)
FU7	15 A	Roztwór/zatrząsk i drzwi poj. odpadów/Autom. napełnianie/wstecz/wytrząsacz
FU8	15 A	ES/FaST/detergent/Opuszczanie poj. odpadów/spryskiwacz
FU9	15 A	Światła
FU10	15 A	Nieprzełączony B+ dla deski instrumentów
FU11	15 A	Nie używany: Opcje
FU12	15 A	Pompa spryskiwacza
FU13	15 A	AC/Opcja podgrzewacza
FU14	15 A	Nie używany
-	20 A	ec-H2O

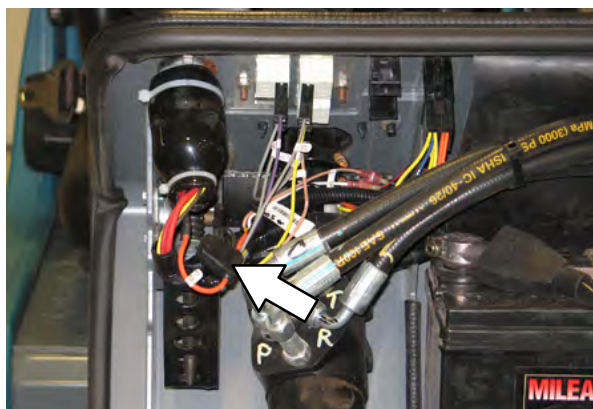


Tabela poniżej opisuje **przełączniki** i obsługiwane przez nie obwody.

Przełącznik	Wartość nominalna	Obsługiwany obwód
M1	12 V DC, 40 A	Pomocniczy 1
M2	12 V DC, 40 A	Pomocniczy 2
M3	12 V DC, 40 A	Wytrząsacz
M4	12 V DC, 40 A	Jazda wstecz
M5	12 V DC, 40 A	Sygnał dźwiękowy
M6	12 V DC, 40 A	Wyłączanie maszyny
M7	12 V DC, 40 A	Starter
M8	12 V DC, 40 A	Zapassowe 3
M9	12 V DC, 40 A	Zapassowe

BEZPIECZNIKI I PRZEKŁĄCZNIKI OSPRĘTU SILNIKA

Bezpieczniki i przełączniki osprzętu silnika znajdują się w skrzynce bezpieczników w przedziale silnika. Położenie bezpieczników jest opisane na pokrywie skrzynki bezpieczników.



UWAGA: Bezpiecznik można wymienić tylko na inny o takiej samej wartości natężenia.

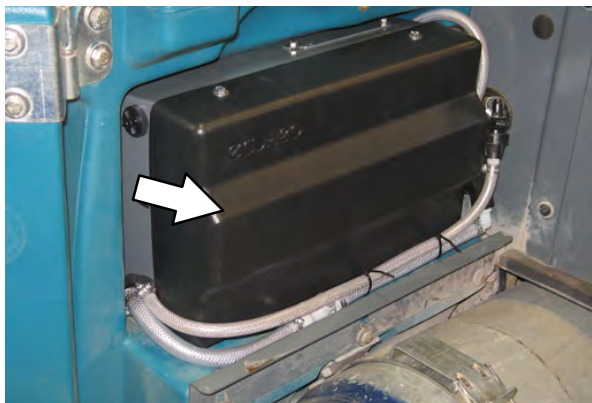
PRZEKŁĄCZNIKI OPCJONALNE

Dysza opcjonalnego spryskiwacza lub przełącznik ciśnienia znajduje się za akumulatorem. Opcjonalny system szorowania FaST mieści się za fotelem.

Przełącznik	Kategoria	Obsługiwany obwód
-	12 V= 40 A	Spryskiwacz
-	12 V= 40 A	Spryskiwacz wysokociśnieniowy
-	12 V= 40 A	FaST

WYŁĄCZNIKI OBWODÓW (ec-H2O)

Wyłączniki obwodów to urządzenia ochronne obwodów elektrycznych z możliwością zerowania, które zatrzymują przepływ prądu w przypadku przeciążenia obwodu. Po zadziałaniu wyłącznika należy zostawić go do ostygnięcia, a następnie nacisnąć przycisk zerowania, aby ręcznie przywrócić stan wyjściowy wyłącznika.



CZYSZCZENIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW

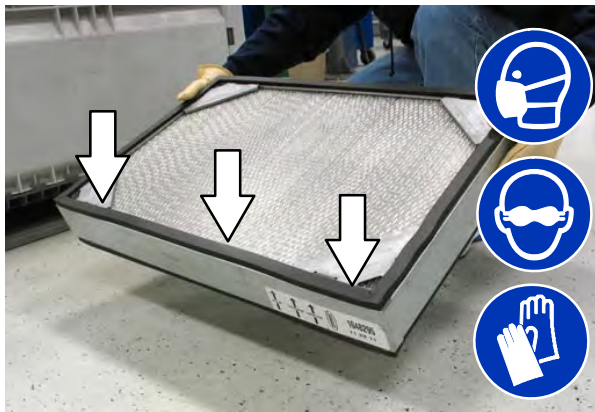
Wytrząsnąć filtr pyłu przed każdym opróżnieniem pojemnika odpadów i na koniec pracy. Sprawdzić i oczyścić filtr po każdych 20 godzinach pracy. Wymienić uszkodzony filtr pyłu.

UWAGA: Filtr pyłu powinien być czyszczony częściej, jeśli maszyna jest używana w bardzo zapyłonym otoczeniu.

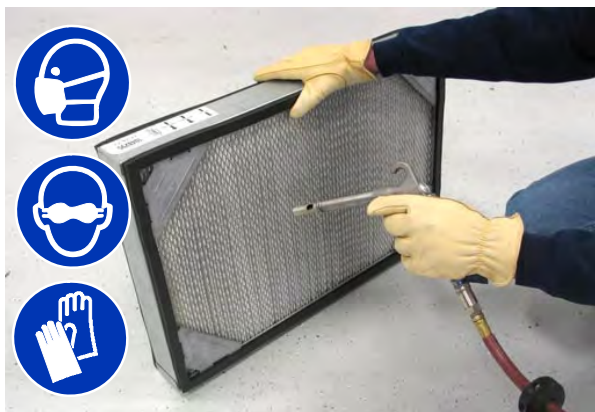
Filtr pyłu można oczyścić w następujący sposób:

WYTRZĄSANIE - nacisnąć **przełącznik wytrząsacza filtru**.

WYTRZEPYWANIE - delikatnie wytrzepać filtr o płaską powierzchnię. **Nie uszkodzić brzegów filtru**. Filtr nie uszczelni się dobrze w ramce filtru, jeśli jego brzegi będą uszkodzone.



PRZEDMUCHIWANIE - zawsze chronić oczy, używając sprężonego powietrza. Przedmuchać powietrzem filtr pyłu w kierunku przeciwnym do strzałek. Do przedmuchiwania filtru nie używać nigdy ciśnienia powietrza większego niż 690 kPa (100 psi), stosując je z odległości nie mniejszej niż 50 mm od filtru. Tego można dokonać za pomocą filtru pyłu w maszynie.



WODA - przepłukać filtr małym strumieniem z węża ogrodowego przez filtr pyłu w kierunku przeciwnym do strzałek.



*UWAGA: W przypadku czyszczenia filtru za pomocą wody, upewnić się, że filtr jest zupełnie suchy, przed ponownym zainstalowaniem go w pojemniku odpadów. **Nie** zakładać ponownie wilgotnego filtru.*

SYSTEM THERMO-SENTRY

System Thermo-Sentry umieszczony wewnątrz pojemnika odpadów mierzy temperaturę powietrza wyciąganego z pojemnika odpadów. W przypadku zapalenia się odpadów w pojemniku system Thermo Sentry zatrzymuje wentylator odsysania i odcina przepływ powietrza. System Thermo-Sentry resetuje się automatycznie po wyłączeniu chłodzenia.

SZCZOTKI GŁÓWNE

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć klucz.

Codziennie sprawdzać szczotki główne, czy nie mają uszkodzeń, nadmiernego zużycia lub owiniętego wokół nich drutu lub sznurka oraz regulować.

Szczotki należy wymienić, jeśli ich efektywność czyszczenia zmniejszy się.

Co 50 godzin pracy maszyny przekładać szczotki z przodu na tył, aby zapewnić maksymalną trwałość szczotek i najlepszą wydajność szorowania.

UWAGA: Szczotki należy wymieniać parami. W przeciwnym przypadku jedna szczotka szorująca będzie czyścić mocniej niż druga.

WYMIANA LUB OBRÓCENIE SZCZOTEK SZORUJĄCYCH

Dostęp do przedniej szczotki jest z lewej strony maszyny, a do tylnej szczotki z prawej strony.

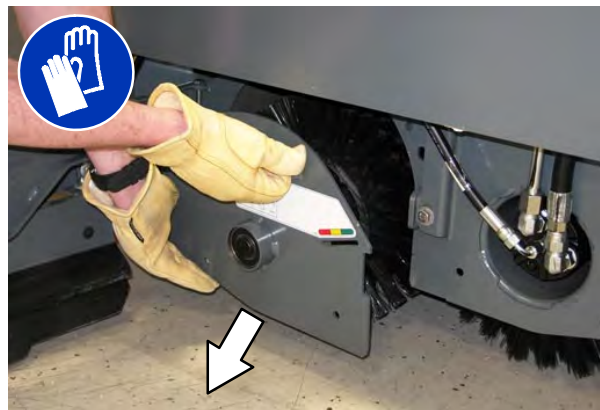
1. Unieść głowicę szorującą do góry.
2. Otworzyć zewnętrzną osłonę szczotki.



3. Otworzyć wewnętrzną osłonę szczotki.



4. Zdjąć płyty koła pasowego szczotki.



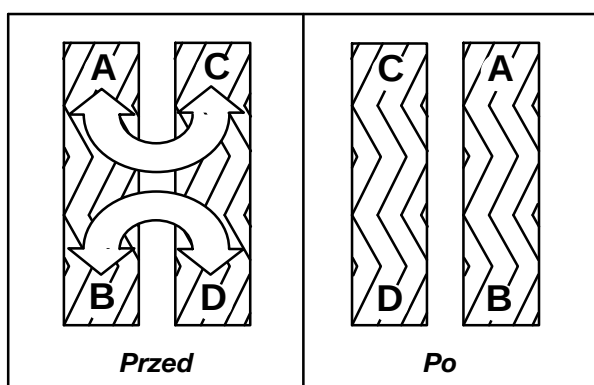
5. Wyciągnąć szczotkę spod głowicy szorującej.



6. Założyć nowe lub przełożyć szczotki, naciskając ich końce w dół podczas nasuwania na piastę napędową silnika szczotek.



7. Podczas przekładania założyć tylną na przód. NIE obracać końcami.



8. Założyć ponownie płyty koła pasowego.
9. Zamknąć wewnętrzną i zewnętrzną osłonę szczotki.
10. Po przełożeniu sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować ślady szczotek. Patrz sekcja **SPRAWDZANIE I REGULACJA ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ**.

SPRAWDZANIE ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ

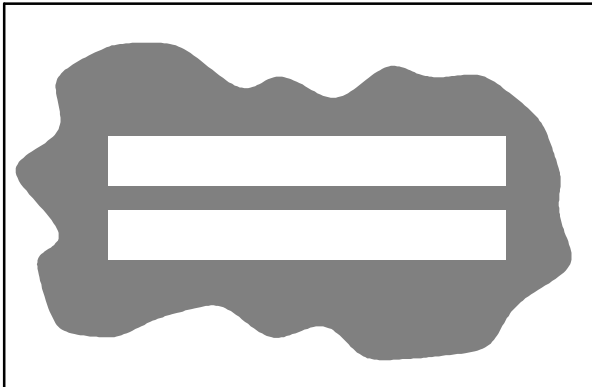
1. Rozsypać miałką kredę lub podobny środek na gładkiej, równej części podłogi.

UWAGA: Jeśli nie jest dostępna kreda lub inny odpowiedni środek, należy pozwolić obracać się szczotce na podłodze przez dwie minuty. Na podłodze pozostanie wypolerowany ślad.

2. Podnieść głowicę szorującą, następnie umieścić szczotki nad posypanym kredą obszarem.
3. Zaciągnąć hamulec postojowy.
4. Nacisnąć przycisk **1-STEP Sweep**, aby opuścić głowicę szorującą. Ustawić najniższy stopień docisku szczotek i pozwolić pracować szczotkom przez 15 do 20 sekund. Trzymać głowicę szorującą w jednym miejscu posypanego kredą obszaru.
5. Podnieść głowicę, zwolnić hamulec postojowy i odjechać z miejsca rozsypanej kredy.

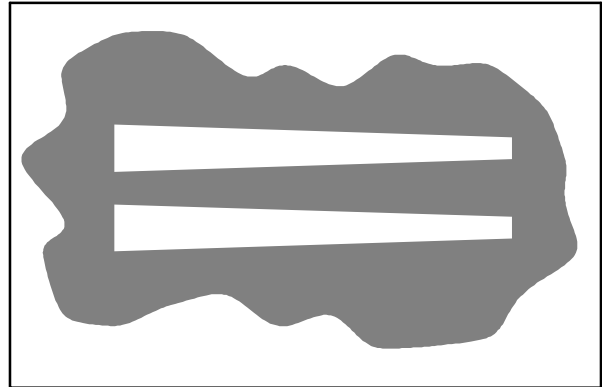
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

6. Obejrzeć ślad szczotek. Jeśli ślad każdej szczotki jest takiej samej szerokości na całej długości, a oba ślady mają taką samą szerokość, regulacja jest zbędna.



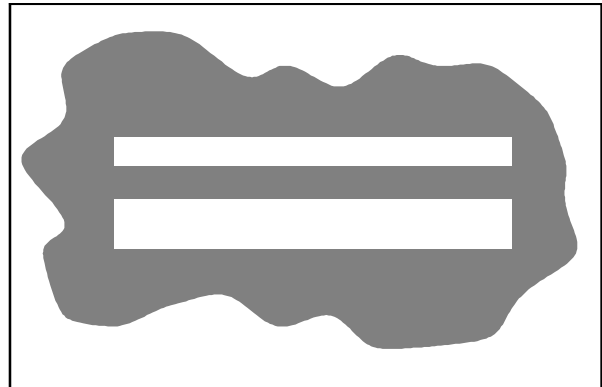
10355

7. Jeśli ślady szczotek są stożkowe, patrz sekcja **REGULACJA STOŻKOWATOŚCI ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ** w tym podręczniku.



10652

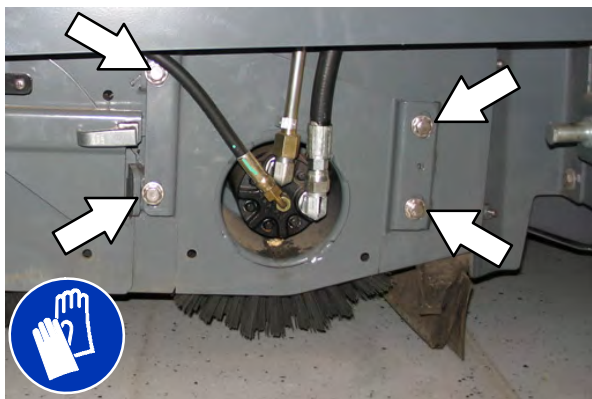
8. Ślady szczotek powinny mieć szerokość od 75 mm do 130 mm, przy opuszczonych szczotkach, i oba ślady powinny mieć taką samą szerokość. Jeśli szerokość śladów nie jest taka sama, zobacz sekcję **REGULACJA SZEROKOŚCI ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ** w tym podręczniku.



10653

REGULACJA STOŻKOWATOŚCI ŚŁADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ

1. Poluzować cztery śruby na obudowie napędu szczotki.



2. Przesunąć obudowę napędu szczotki w górę, aby zmniejszyć szerokość śladu, lub w dół, aby zwiększyć szerokość śladu na tym końcu szczotki.
3. Dociągnąć śruby mocujące.
4. Sprawdzić ponownie ślad. W razie potrzeby wyregulować.

REGULACJA SZEROKOŚCI ŚŁADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ

1. Wyregulować długość ramion łączników po obu stronach głowicy szorującej. Wydłużenie łączników spowoduje zwiększenie szerokości śladu tylnej szczotki. Skrócenie łączników spowoduje zwiększenie szerokości śladu przedniej szczotki. Zawsze należy obrócić nakrętkę na każdym z łączników o taką samą liczbę obrotów.

UWAGA: Dwa pełne obroty śruby regulacyjnej łącznika zmieniają szerokość śladu szczotki o około 25 mm.



2. Sprawdzić ponownie ślad. W razie potrzeby ponownie wyregulować.

SZCZOTKA BOCZNA (opcja)

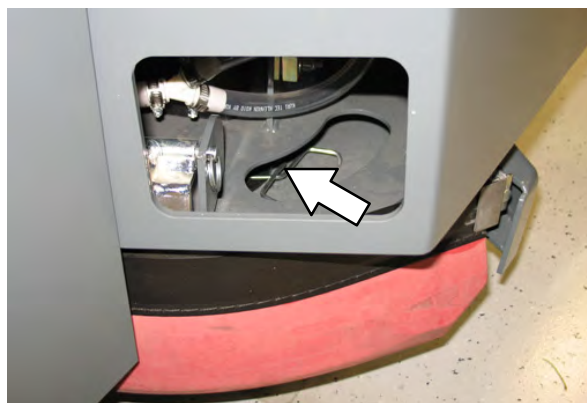
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

Sprawdzać codziennie, czy szczotki nie są uszkodzone lub zużyte. Usunąć sznurki i drut owinięte wokół szczotek bocznych lub piasty napędowej szczotek.

WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ

Szczotkę należy wymienić, jeśli jej efektywność czyszczenia zmniejszy się.

1. W razie potrzeby podnieść szczotkę główną.
2. Obrócić szczotkę, aż przez otwór w zespole bocznej szczotki będą widoczne uchwyty sprężyn.
3. Ścisnąć uchwyty sprężyn i opuścić szczotkę na podłogę.



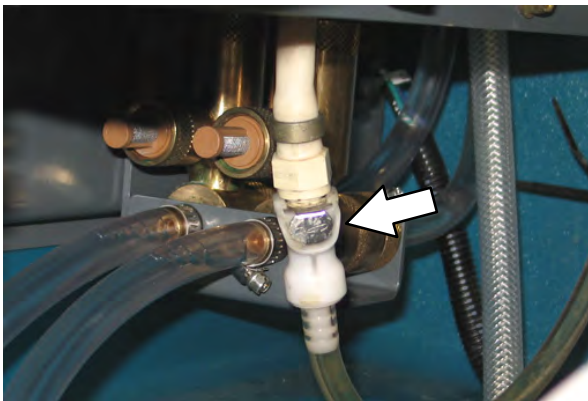
4. Wyciągnąć szczotkę spod zespołu szczotki.
5. Umieścić nową szczotkę boczną pod zespołem szczotki, następnie unieść ją w górę na piastę szczotki, aż szczotka zablokuje się na piaście.

SYSTEM FaST

WYMIANA KARTONU FaST-PACK

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

1. Otworzyć boczne drzwi dostępu:
2. Przesunąć fotel operatora całkowicie do przodu.
3. Zaciśnąć przycisk złącza węża zasilającego FaST, a następnie wyjąć i wyrzucić puste opakowanie FaST-PAK z komory.



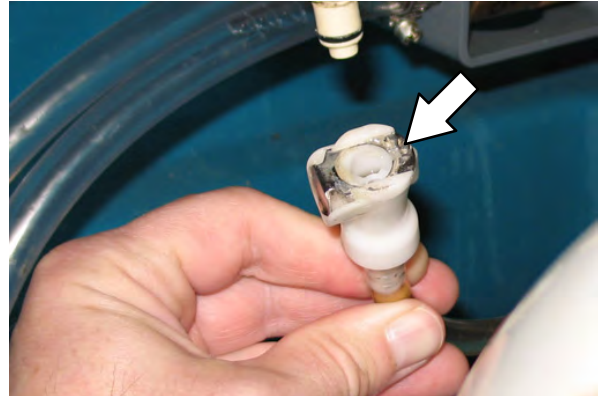
4. Wyjąć perforowaną zawleczkę z nowego kartonu FaST-PAK. Nie wyjmować torebki z kartonu. Wyjąć złącze węża znajdujące się na spodzie torebki i zdjąć korek węża ze złącza.

UWAGA: Koncentrat do czyszczenia podłóg FaST PAK został specjalnie opracowany do używania przy szorowaniu w systemie FaST. **NIGDY** nie używać środków zastępczych. Inne roztwory czyszczące mogą spowodować uszkodzenie systemu FaST.

5. Wsunąć karton FaST-PAK w uchwyty kartonu.
6. Przyłączyć wąż zasilający system FaST do złącza na kartonie FaST-PAK.
7. Sszorować przez kilka minut z włączonym systemem FaST, aby detergent osiągnął maksymalne spienienie.

CZYSZCZENIE ZŁĄCZA WĘŻA ZASILAJĄCEGO FaST

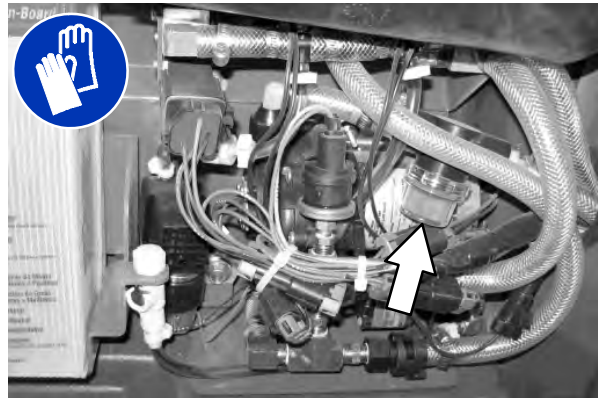
Jeżeli widać osad detergentu, zanurzyć złącze w ciepłej wodzie. Jeżeli pojemnik FaST-PAK nie jest włożony, należy nałożyć wąż zasilający na zabezpieczającą zatyczkę, aby zapobiec jego zatkanie.



CZYSZCZENIE SITKA FILTRU SYSTEMU FaST

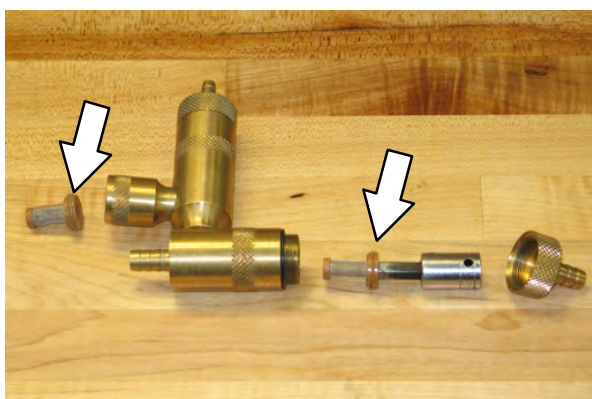
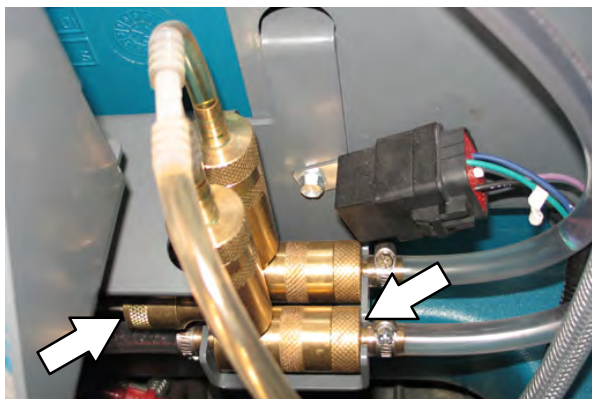
Sitko filtra systemu FaST filtruje wodę przepływającą ze zbiornika roztworu do systemu FaST.

Po każdych 50 godzinach pracy maszyny należy zdjąć miskę filtra i oczyścić sitko. Przed wyjmowaniem filtra opróżnić zbiornik roztworu.



WYMIANA FILTRÓW SYSTEMU FaST

Wymienić filtr powietrza po każdych 1000 godzinach pracy. Przed wymianą filtrów opróżnić zbiornik roztworu.



PROCEDURA PŁUKANIA MODUŁU ec-H2O

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny należy ją ustawić na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy i wyłączyć silnik.

Procedura jest wymagana tylko w przypadku gdy rozlegnie się alarm i lampka systemu ec-H2O zaczyna migać na czerwono.

1. Wyjąć oba węże z pokrowca za fotelem operatora.
2. Zablokować pokrywę fotela operatora w pozycji otwartej.
3. Odłączyć wąż wlotowy systemu ec-H2O od węża doprowadzającego roztwór i podłączyć wąż wlotowy (szare złącze) do węża wlotowego systemu ec-H2O.



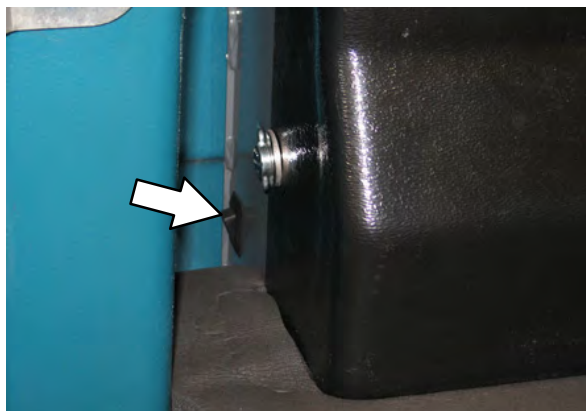
4. Odłączyć wąż wylotowy systemu ec-H2O od węża do głowicy szorującej i podłączyć wąż wylotowy (czarne złącze) do węża wylotowego systemu ec-H2O.



5. Umieścić wąż wlotowy systemu ec-H2O do zbiornika zawierającego 5 galonów (19 litrów) białego lub ryżowego octu. Umieścić wąż wylotowy w pustym pojemniku.



6. Przekręcić kluczyk do położenia (bez uruchamiania silnika).
7. Naciśnij i zwolnij **przycisk płukania modułu ec-H2O**, aby rozpocząć cykl spłukiwania.

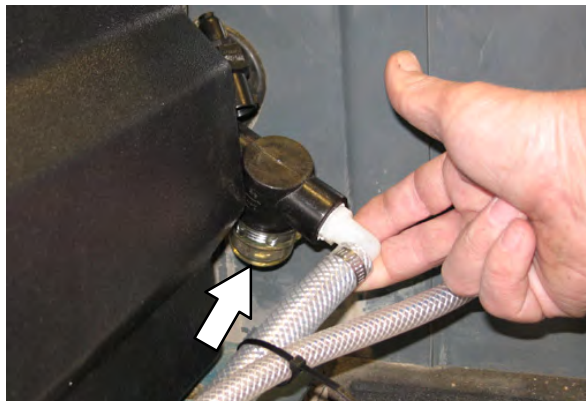


UWAGA: Moduł zostanie automatycznie zamknięty gdy cykl płukania zostanie zakończony (po około 7 minutach). Moduł musi przejść pełny 7-minutowy cykl aby wyzerować wskaźnik świetlny systemu oraz alarm.

8. Po upływie 7-minutowego cyklu płukania wyjąć wąż syfonu ze zbiornika z octem i umieścić go w zbiorniku z czystą, zimną wodą. Ponownie nacisnąć przycisk płukania, aby wypłukać pozostałości octu z modułu. Po 1 - 2 minutach nacisnąć przycisk płukania, aby wyłączyć moduł.
9. Odłączyć węże od węża wlotowego systemu *ec-H2O* i schować węże w pokrowcu.
10. Ponownie podłączyć wąż wlotowy oraz wąż wylotowy systemu *ec-H2O*. Jeśli lampka systemu *ec-H2O* wciąż miga, powtórzyć procedurę płukania. Jeśli problem nie znika skontaktuj się z Autoryzowanym Centrum Serwisowym.
11. Zamknąć pokrywę fotela operatora.

CZYSZCZENIE SITKA FILTRA *ec-H2O*

Zdjąć i oczyścić sitko filtra *Ec-H2O* po każdych 50 godzinach używania.



LISTWY BELEK SSĄCYCH

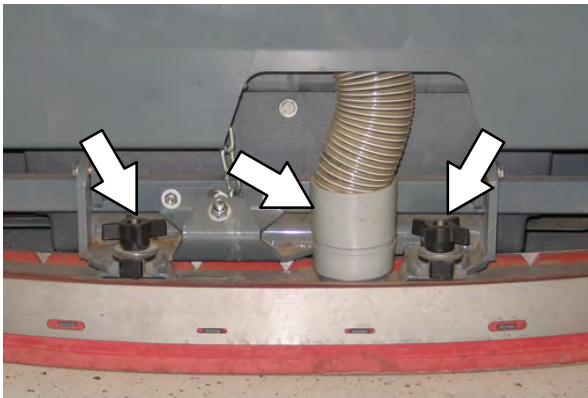
ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

Codziennie należy sprawdzać, czy listwy belek ssących nie są uszkodzone lub zużyte. Jeśli listwy zużyją się, wystarczy po prostu obrócić listwy do nowej pozycji, znajdującej się u góry i u dołu lub na końcach zespołu. Jeśli wszystkie cztery krawędzie zostały zużyte, należy wymienić całą listwę.

Sprawdzać codziennie lub szorując na różnych rodzajach powierzchni odchylenie listew belki ssącej. Po każdych 100 godzinach pracy sprawdzić poziomowanie tylnej belki ssącej.

WYMIANA (LUB OBRÓCENIE) LISTEW TYLNEJ BELKI SSĄCEJ

1. Opuścić głowicę szorującą
2. Odłączyć wąż podciśnieniowy od zespołu tylnej belki ssącej.



3. Zdjąć obie śruby mocujące z zespołu tylnej belki ssącej.
4. Włączyć maszynę, podnieść głowicę szorującą i wyłączyć maszynę.
5. Zdjąć zespół tylnej belki ssącej z maszyny.

6. Poluzować zatrzask naciągu tylnej taśmy podtrzymującej i otworzyć taśmę.



7. Zdjąć tylną belkę ssącą.



8. Zamocować nową listwę tylną belki ssącej lub obrócić istniejącą listwę nową krawędzią do przodu. Upewnić się, czy otwory w listwie belki ssącej trafiają w odpowiednie występy.



9. Ponownie założyć tylną taśmę mocującą, wyrównując występy z otworami listwy.



10. Dociągnąć zatrzask napinający tylnej taśmy podtrzymującej.
11. Poluzować zatrzask naciągu przedniej taśmy podtrzymującej i otworzyć taśmę.



12. Zdjąć przednią belkę ssącą.



13. Zamocować nową listwę przednią belki ssącej lub obrócić istniejącą listwę nową krawędzią do przodu. Upewnić się, czy otwory w listwie belki ssącej trafiają w odpowiednie występy.



14. Ponownie założyć przednią taśmę mocującą, wyrównując występy z otworami listwy.



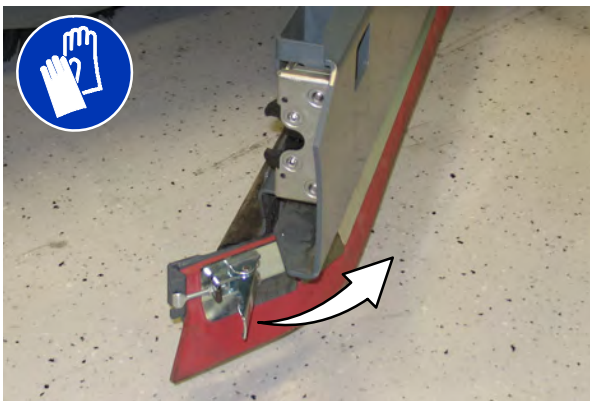
15. Dociągnąć zatrzask napinający przedniej taśmy podtrzymującej.
16. Ponownie założyć zespół tylnej belki ssącej na maszynę.
17. Sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować tylną belkę ssącą. Patrz sekcja **REGULACJA ODCHYLENIA LISTWY TYLNEJ BELKI SSĄCEJ** oraz **POZIOMOWANIE TYLNEJ BELKI SSĄCEJ** w tym podręczniku.

WYMIANA (LUB OBRÓCENIE) LISTEW BOCZNEJ BELKI SSĄCEJ

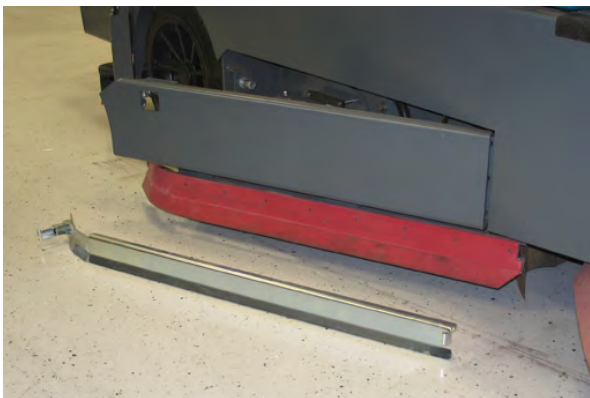
1. W razie potrzeby unieść głowicę szorującą.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

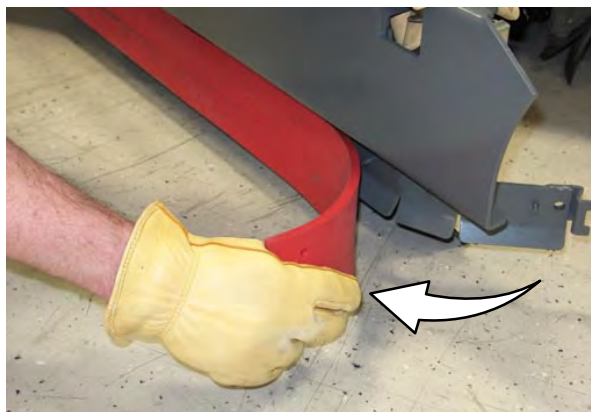
2. Otworzyć zewnętrzną osłonę szczotki.
3. Zdjąć zaczep taśmy podtrzymującej boczną belkę ssącą z zespołu bocznej belki ssącej.



4. Zdjąć taśmę podtrzymującą z zespołu bocznej belki ssącej.



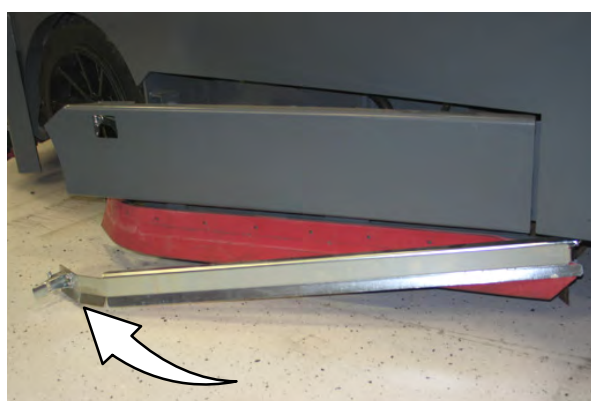
5. Zdjąć listwę boczną belki ssącej. Jeśli zewnętrzna krawędź listwy belki ssącej nie jest zużyta, zamienić miejscami listwę z listwą z przeciwległej strony maszyny. Jeśli obie krawędzie są zużyte wyrzucić listwę.



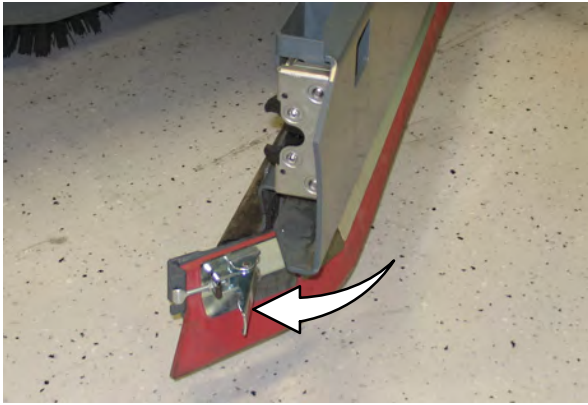
6. Założyć nowe lub zamienione miejscami listwy.



7. Ponownie założyć taśmę podtrzymującą boczną belkę ssącą na zespół belki.



8. Założyć zaczep taśmy podtrzymującej bocznej belki ssącej.



3. Wyjąć zawleczkę sworznia i zdjąć mocowanie belki.



9. Zamknąć zewnętrzną osłonę szczotki głównej.

WYMIANA LISTWY BELKI SSĄCEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (S/N 000000-001278) (OPCJA)

Codziennie należy sprawdzać, czy listwa boczna belki ssącej nie jest uszkodzona lub zużyta. Wymienić listwę, jeżeli przednia krawędź jest rozdarta lub zużyta do połowy grubości listwy.

1. W razie potrzeby unieść głowicę szorującą.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

2. Wyjąć zawleczkę ze zderzaka belki ssącej i otworzyć zderzak.



4. Wyciągnąć belkę ssącą z zespołu szczotki.



5. Nałożyć nową belkę ssącą na zespół szczotki.

6. Założyć ponownie mocowanie belki i zawleczkę sworznia.

7. Zamknąć zderzak belki ssącej i włożyć zawleczkę.

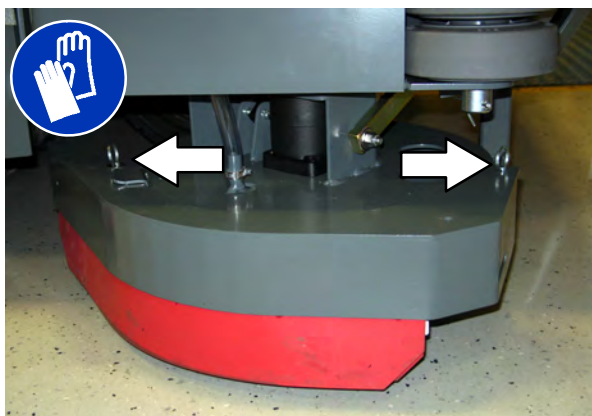
WYMIANA LISTWY BELKI SSĄCEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (S/N 001279-) (OPCJA)

Codziennie należy sprawdzać, czy listwa boczna belki ssącej nie jest uszkodzona lub zużyta. Wymienić listwę, jeżeli przednia krawędź jest rozdarta lub zużyta do połowy grubości listwy.

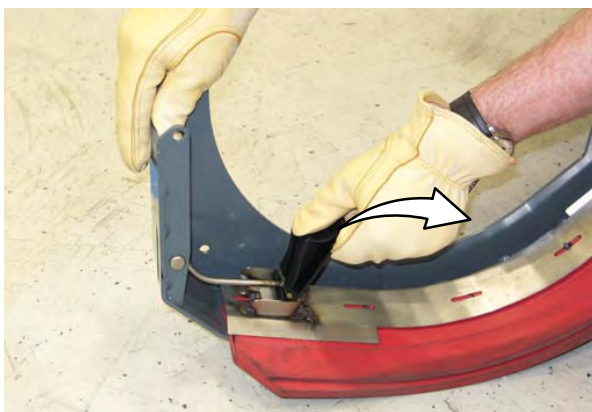
1. Opuścić głowicę szorującą

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć klucz.

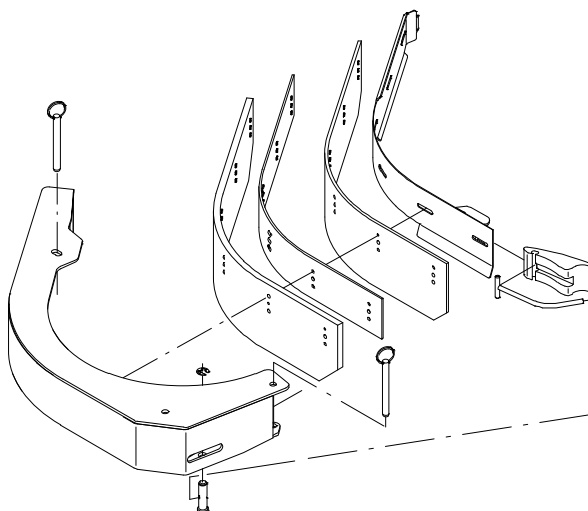
2. Wyciągnąć kołki i zdjąć zderzak belki ssącej.



3. Otworzyć zatrzask napinający tylnej taśmy podtrzymującej.

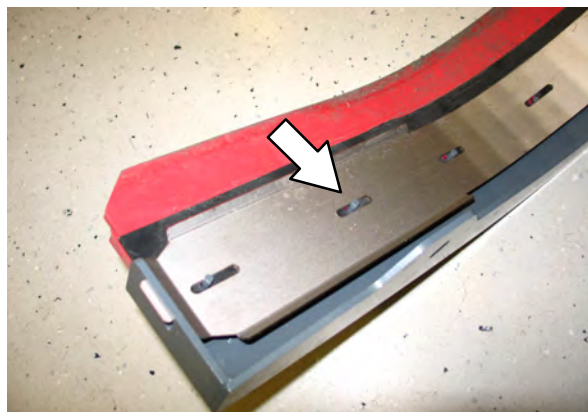


4. Zdjąć belki ssące, separator i mocowanie ze zderzaka belki ssącej.



UWAGA: Listwy belki ssącej szczotki bocznej mają różne otwory do zmiany regulacji wysokości.

5. Zamontować belki ssące, separator i mocowanie do zderzaka belki ssącej, dopasowując odpowiednie otwory do kołków na zderzaku.



6. Zamontować ponownie zatrzask napinający tylnej taśmy podtrzymującej.
7. Zainstalować ponownie zderzak belki ssącej i włożyć zawleczkę.

POZIOMOWANIE TYLNEJ BELKI SSĄCEJ

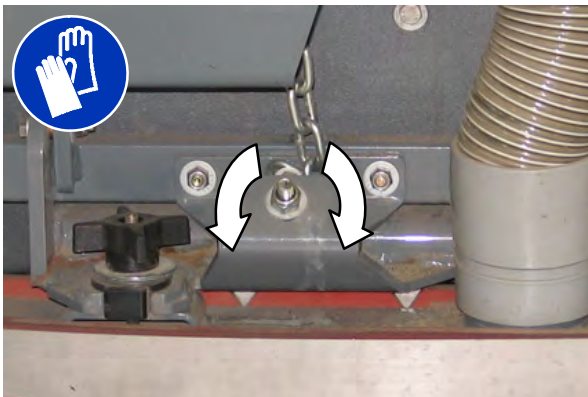
Poziomowanie belki ssącej zapewnia, że listwa belki ssąca styka się z szorowaną powierzchnią całą długością. Regulację należy przeprowadzać na płaskiej i równej podłodze.

1. Opuścić belkę ssącą i przejechać maszyną do przodu kilka metrów.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć klucz.

2. Sprawdzić odchylenie belki ssącej na całej długości listwy belki.
3. Jeżeli odchylenie nie jest takie samo na całej długości, należy przekręcić nakrętkę poziomowania belki ssącej i przeprowadzić regulację.

Podczas poziomowania belki ssącej **NIE WOLNO odłączać węża zasysania od ramy belki ssącej.**



4. Aby zmniejszyć odchylenie na końcach listwy belki ssącej, należy przekręcić nakrętkę poziomującą belki ssącej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Aby zwiększyć odchylenie na końcach listwy belki ssącej, należy przekręcić nakrętkę poziomującą belki ssącej w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

5. W przypadku wprowadzenia zmian przejechać maszyną krótki odcinek do przodu z opuszczoną belką ssącą, aby sprawdzić odchylenie listwy belki ssącej.
6. W razie potrzeby wyregulować ponownie odchylenie listwy belki ssącej.

REGULACJA ODCHYLENIA LISTWY TYLNEJ BELKI SSĄCEJ

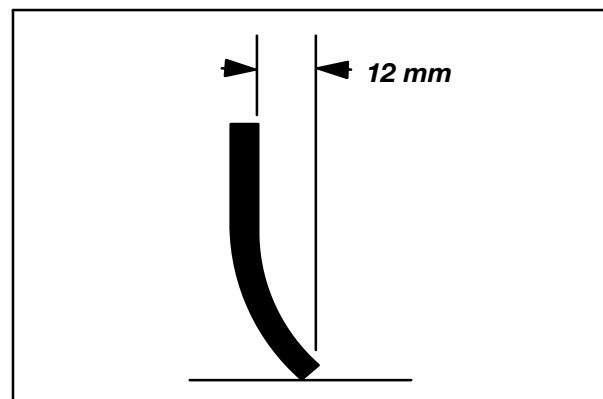
Odchylenie to stopień skrzywienia całej listwy belki ssącej podczas jazdy maszyny do przodu. Najlepiej, gdy belka ssąca wyciera podłogę do sucha przy minimalnym odchyleniu.

UWAGA: Przed regulacją odchylenia listwy sprawdzić, czy belka ssąca jest wypoziomowana. Patrz sekcja POZIOMOWANIE TYLNEJ BELKI SSĄCEJ

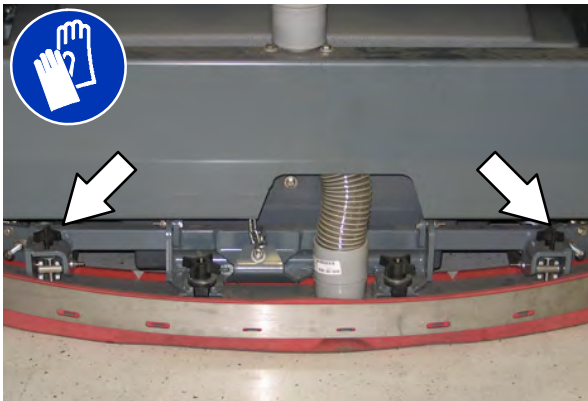
1. Opuścić belkę ssącą i przejechać maszyną do przodu kilka metrów.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć klucz.

2. Sprawdzić stopień odchylenia, czyli skrzywienia listwy belki ssącej. Prawidłowa wartość odchylenia wynosi 12 mm w przypadku szorowania gładkich podłóg i 15 mm w przypadku nierównych podłóg.



3. Aby wyregulować odchylenie listwy belki ssącej, obrócić śruby regulacyjne w lewo - w celu zwiększenia odchylenia, lub w prawo - w celu zmniejszenia odchylenia.



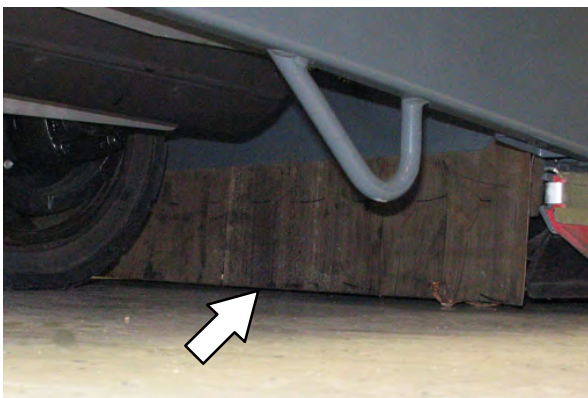
4. Ponownie przejechać maszyną krótki odcinek i sprawdzić odchylenie listwy belki ssącej po przeprowadzeniu regulacji.
5. W razie potrzeby wyregulować ponownie odchylenie listwy belki ssącej.

OBRZEŻA I USZCZELKI

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

OBRZEŻE GŁOWICY SZORUJĄCEJ

Co 100 godzin pracy należy sprawdzić, czy obrzeże nie jest uszkodzone lub zużyte.



Po opuszczeniu głowicy szorującej obrzeże głowicy powinno znajdować się na wysokości od 0 to 6 mm ponad podłogą.

USZCZELKA ZBIORNIKA BRUDNEJ WODY

Sprawdzić, czy uszczelka pokrywy zbiornika nie jest uszkodzona lub zużyta.



USZCZELKI ZBIORNIKA ROZTWORU

Sprawdzić, czy uszczelki pokrywy zbiornika nie są uszkodzone lub zużyte.



HAMULCE I OPONY

HAMULCE

Hamulce mechaniczne są umieszczone na tylnych kołach maszyny. Hamulce uruchamiane są za pomocą pedału nożnego i podłączonych przewodów.

Po każdych 200 godzinach pracy maszyny należy sprawdzić wyregulowanie hamulców.

W celu sprawdzenia ustawienia hamulców zmierzyć odległość od nieruchomego pedału hamulca do miejsca, w którym wyczuwalny będzie opór ruchu pedału. Ta odległość musi się mieścić w zakresie od 6 mm (0,25 cala) do 19 mm (0,75 cala). W razie konieczności wyregulować hamulce.

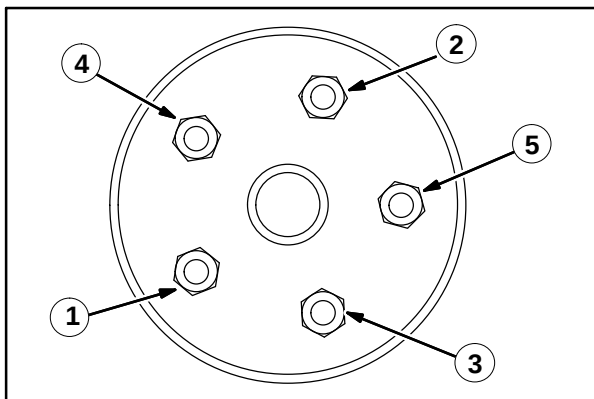


OPONY

Co 100 godzin pracy należy sprawdzić, czy opony nie jest uszkodzone lub zużyte.

PRZEDNIE KOŁO

Dociągnąć nakrętki koła przedniego kluczem dynamometrycznym w pokazanej kolejności z siłą 122 do 149 Nm po pierwszych 50 godzinach pracy maszyny, a następnie po każdych 800 godzinach pracy.



SILNIK NAPĘDOWY

Dociągnąć nakrętkę wału kluczem dynamometrycznym z siłą 508 Nm (smarowanej), lub z siłą 644 Nm (suchej) po każdych 800 godzinach pracy maszyny.



PCHANIE, HOLOWANIE I TRANSPORTOWANIE MASZyny

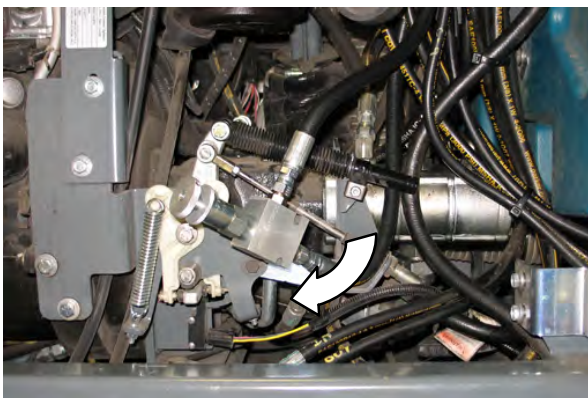
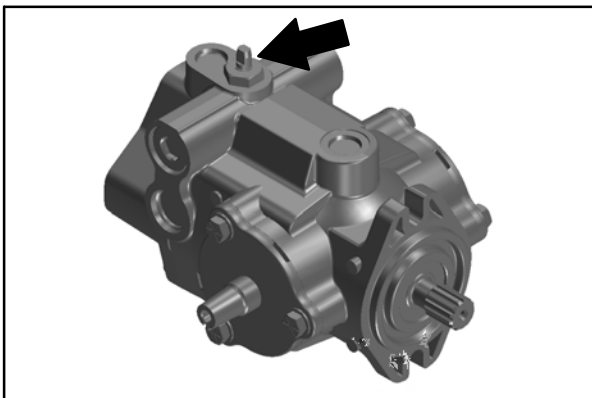
PCHANIE LUB HOLOWANIE MASZyny

Unieruchomioną maszynę można pchać od przodu lub od tyłu, ale holować można tylko od strony przodu.

Pompa napędu ma zawór obejścia, aby zapobiec uszkodzeniu układu hydraulicznego przy pchaniu lub holowaniu maszyny. Ten zawór pozwala przestawić wyłączoną maszynę na **bardzo krótki dystans** z szybkością nie przekraczającą 1,6 km/godz. NIE jest ona przystosowana do przepychania lub holowania na duże odległości lub z dużą szybkością.

UWAGA! Nie wolno przepychać lub holować maszyny na duże odległości, ponieważ może to spowodować uszkodzenie systemu napędu.

Przed pchaniem lub holowaniem maszyny obrócić zawór obejścia znajdujący się u dołu pompy napędu o 90° od normalnego położenia (w dowolnym kierunku). Po zakończeniu pchania lub holowania ustawić zawór w normalnym położeniu. **W czasie normalnej pracy maszyny NIE** używać zaworu obejścia.



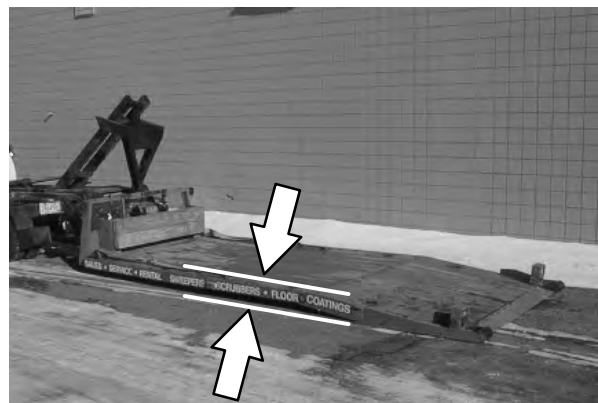
TRANSPORTOWANIE MASZyny

1. Podnieść belkę ssącą, głowicę szorującą i szczotki. W razie potrzeby podnieść pojemnik odpadów, aby zwiększyć prześwit od rampy.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed załadunkiem maszyny na ciężarówkę lub przyczepę spuścić płyny ze zbiorników oraz opróżnić pojemnik odpadów.

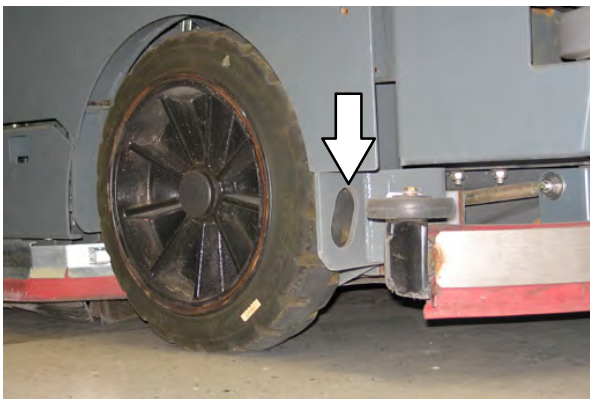
2. Umieścić maszynę tyłem do strony załadunku na samochód ciężarowy lub przyczepę.
3. Jeśli platforma załadownicza nie jest pozioma lub znajduje się wyżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, należy do załadunku użyć wyciągu.

Jeśli platforma załadownicza jest pozioma lub znajduje się niżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, można wjechać maszyną na samochód ciężarowy lub przyczepę.

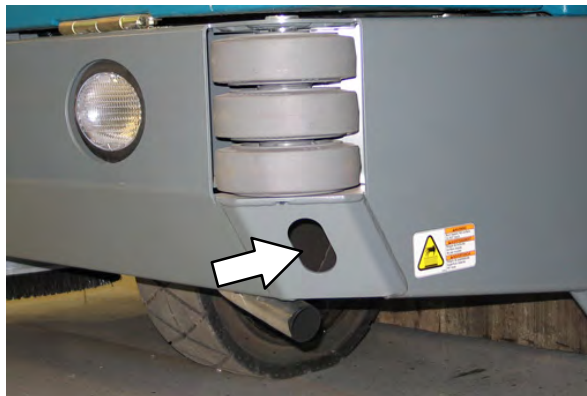


DLA BEZPIECZEŃSTWA: Do załadunku maszyny na samochód ciężarowy lub przyczepę należy użyć wyciągu. Nie wjeżdżać maszyną na samochód ciężarowy lub przyczepę, chyba że platforma załadownicza jest pozioma ORAZ wysokość platformy załadowniczej jest nie wyższa niż 380 mm, licząc od podłoża.

4. Aby wciągnąć maszynę na samochód ciężarowy lub przyczepę, należy zamocować łańcuch wyciągarki do tylnych miejsc wiązania za tylnymi kołami.

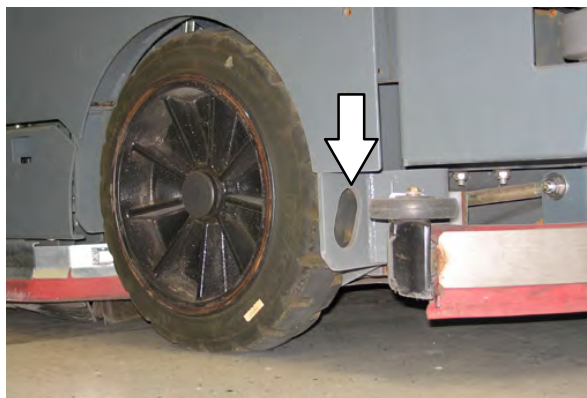


8. Przywiązać pasy mocujące w otworach w lewym i prawym dolnym rogu z przodu oraz w miejscach do wiązania za tylnymi kołami.



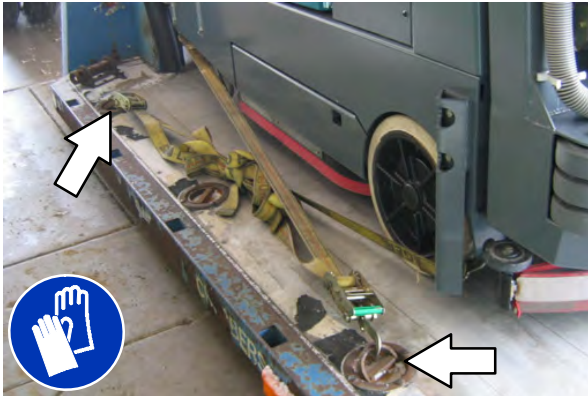
5. Umieścić maszynę możliwie najbliżej przodu przyczepy lub samochodu ciężarowego.
6. Aby maszyna nie mogła się przetoczyć, włączyć hamulec postojowy, i pod każde koło podłożyć klocek.
7. Opuścić głowicę szorującą

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed załadunkiem maszyny na ciężarówkę lub przyczepę lub jej wyładunkiem, a także przed przywiązaniem maszyny opuścić głowicę szorującą i belkę ssącą.



9. Przeprowadzić do przeciwnego końca i umocować w klamrach na podłodze przyczepy lub samochodu. Zaciągnąć pasy mocujące.

UWAGA: Może być konieczne przymocowanie taśm do podłogi przyczepy lub samochodu ciężarowego.



10. Jeśli platforma załadownicza nie jest pozioma lub znajduje się wyżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, należy do rozładunku użyć wyciągu.

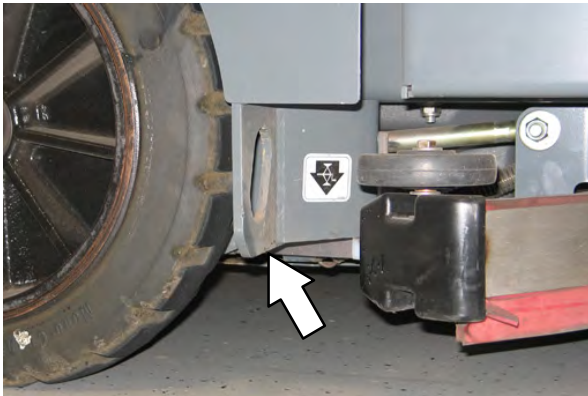
Jeśli platforma załadownicza jest pozioma lub znajduje się niżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, można zjechać maszyną z samochodu ciężarowego lub przyczepy.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Do rozładunku maszyny z samochodu ciężarowego lub przyczepy należy użyć wyciągu. Nie zjeżdżać maszyną z samochodu ciężarowego lub przyczepy, chyba że platforma załadownicza jest pozioma **ORAZ** wysokość platformy załadowniczej jest nie wyższa niż 380 mm, licząc od podłoża.

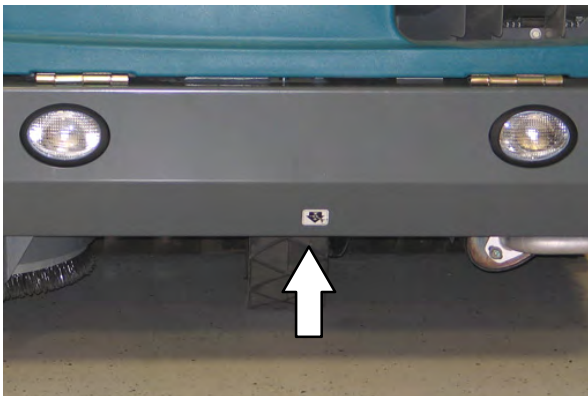
PODNOSENIE MASZyny

Przed podnoszeniem maszyny należy opróżnić pojemnik odpadów, zbiorniki brudnej wody i roztworu. Maszynę należy podnosić w wyznaczonych do tego miejscach. Należy użyć podnośnika lub wyciągu, który utrzyma ciężar maszyny. Użyć podpórek do podparcia maszyny. Przed podniesieniem maszyny należy zawsze ją zatrzymać na płaskiej, równej powierzchni i zablokować opony.

Miejsca do podnoszenia maszyny z tyłu znajdują się bezpośrednio za tylnymi kołami, po obu stronach maszyny.



Miejsce do podnoszenia maszyny z przodu znajduje się na ramie przed przednim kołem.



ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA: Przed opuszczeniem lub serwisowaniem maszyny ustawić ją na równej powierzchni, włączyć hamulec postojowy, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny należy zablokować koła maszyny przed jej podniesieniem. Należy użyć podnośnika lub wyciągu, który utrzyma ciężar maszyny. Maszynę należy podnosić, chwytając tylko w wyznaczonych miejscach. Podeprzeć maszynę za pomocą podnośnika.

INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZECHOWYWANIA

Przechowując maszynę przez dłuższy czas, należy wykonać następujące czynności.

1. Opróżnić i oczyścić zbiorniki roztworu i brudnej wody. Otworzyć zbiornik brudnej wody i zbiornik roztworu, aby umożliwić cyrkulację powietrza.
2. Zaparkować maszynę w chłodnym, suchym miejscu. Nie narażać maszyny na działanie deszczu. Przechowywać wewnątrz pomieszczeń.
3. Wyjąć akumulatory lub ładować je co trzy miesiące.

OCHRONA PRZED ZAMARZANIEM (MASZYNY BEZ SYSTEMU ec-H2O)

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

1. Upewnić się, że zbiornik roztworu i brudnej wody są puste.
2. Wlać 3,8 litra nierozcieńczonego glikolu propylenowego / samochodowego środka przeciwko zamarzaniu do zbiornika roztworu.
3. Przekręcić kluczyk do położenia **(bez uruchamiania maszyny)**.
4. Nacisnąć przycisk szorowania **1-STEP**.
5. Kilkakrotnie nacisnąć przycisk **zwiększania ilości roztworu (+)**, aż ustawienie wielkości przepływu będzie największe.
6. Nacisnąć pedał *zmiany kierunku*, aby roztwór RV przepłynął całkowicie przez system.
7. Nacisnąć przycisk szorowania **1-STEP**, aby wyłączyć system.
8. **Tylko maszyny wyposażone w opcjonalny spryskiwacz:** Włączyć pompę do momentu, kiedy roztwór niezamarzający RV wytryśnie z dyszy.
9. Przekręcić kluczyk na pozycję wyłączoną.
10. Pozostały płyn niezamarzający RV nie musi być usunięty ze zbiornika roztworu.

UWAGA: Przechowywanie maszyn z systemem ES lub FaST w warunkach przemarzania wymaga przeprowadzenia specjalnej procedury. Więcej informacji na ten temat można uzyskać u przedstawiciela firmy TENNANT.

OCHRONA PRZED ZAMARZANIEM (MASZYNY Z SYSTEMEM ec-H2O)

BEZPIECZEŃSTWO: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

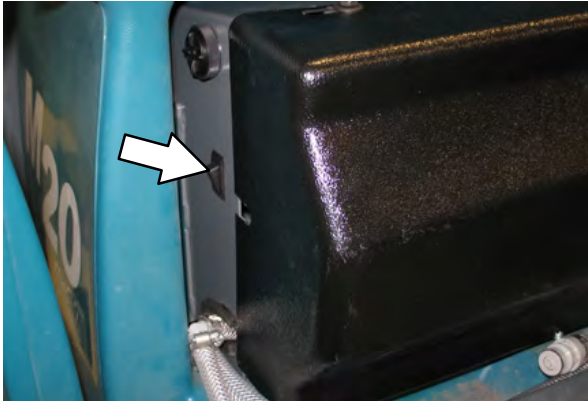
1. Opróżnić zbiornik roztworu i zbiornik brudnej wody.
2. Wyjąć wąż wlotowy z pokrowca umieszczonego za fotelem operatora.
3. Odłączyć wąż wlotowy systemu ec-H2O od węża doprowadzającego roztwór i podłączyć wąż wlotowy (szare złącze) do węża wlotowego systemu ec-H2O.



4. Wyciągnąć rurę spustową spośród jednostki ec-H2O i przedziału operatora, zdjąć pokrywkę z rury i umieścić jej końcówkę w pustym pojemniku. Odłożyć pokrywkę.



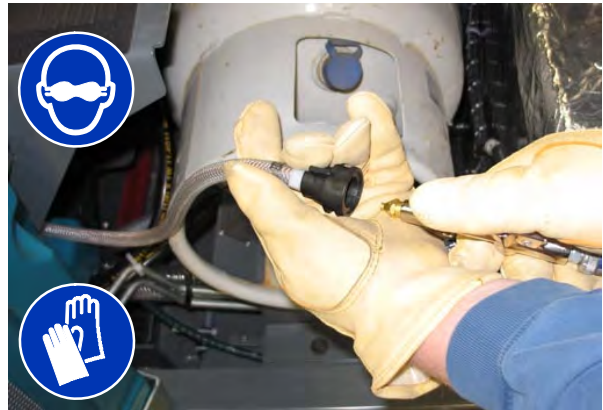
5. Przekręcić kluczyk do położenia **(bez uruchamiania maszyny)**.
6. Nacisnąć i zwolnić przycisk płukania modułu *ec-H2O*. Spuszczać wodę z systemu do pojemnika przez 2 minuty.



7. Nacisnąć przycisk płukania modułu *ec-H2O*, aby wyłączyć system.
8. Odłączyć wąż wylotowy systemu *ec-H2O* od węża do głowicy szczotki.



9. Wdmuchnąć powietrze pod ciśnieniem (poniżej 344 kPa (50 psi)) do węża wylotowego systemu *ec-H2O*. Wdmuchiwać powietrze do węża, dopóki woda nie przestanie wyciekać z rury spustowej



10. Umieścić pokrywkę na rurze spustowej i wsunąć rurę z powrotem między moduł *ec-H2O* i przedział operatora.
11. Poddłączyć wąż dopływowy systemu *ec-H2O* do węża doprowadzającego roztwór oraz wąż odpływowy systemu *ec-H2O* do węża prowadzącego do głowicy szorującej.
12. Włożyć wąż wlotowy do pokrowca umieszczonego za fotelem operatora.

ZASTRZYKIWANIE SYSTEMU *ec-H2O*

Zastrzyknąć system *ec-H2O*, jeśli maszyna była przechowywana przez długi czas bez wody w zbiorniku roztworu / systemie *ec-H2O*.

BEZPIECZEŃSTWO: Przed zaparkowaniem lub serwisowaniem maszyny należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

1. Napełnić zbiornik roztworu zimną, czystą wodą. Patrz sekcja *NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA ROZTWORU MYJĄCEGO* w tym podręczniku.
2. Wyjąć wąż wylotowy (czarne złącze) z pokrowca umieszczonego za fotelem operatora.
3. Odłączyć wąż wylotowy systemu *ec-H2O* od węża do głowicy szorującej i podłączyć wąż wylotowy do węża wylotowego systemu *ec-H2O*.



4. Umieścić końcówkę węża wylotowego systemu *ec-H2O* w pustym zbiorniku.
5. Przekręcić kluczyk do położenia **(bez uruchamiania maszyny)**.
6. Nacisnąć i zwolnić przycisk płukania modułu *ec-H2O*. Spuszczać wodę z systemu do pojemnika przez 2 minuty.
7. Nacisnąć przycisk płukania modułu *ec-H2O*, aby wyłączyć system.
8. Odłączyć węże wylotowe od węża wylotowego systemu *ec-H2O* i schować węże w pokrowcu.
9. Podłączyć wąż wylotowy systemu *ec-H2O* od węża do głowicy szczotki.

SPECYFIKACJE

OGÓLNE WYMIARY/POJEMNOŚCI MASZYNY

Element	Wymiar/pojemność
Długość	2 745 mm
Wysokość	1 475 mm
Wysokość (z osłoną górną)	2135 mm
Szerokość/rama (od rolki do rolki)	1475 mm
Szerokość (z belką ssącą)	1500 mm
Szerokość (ze szczotką boczną)	1625 mm
Szerokość czyszczenia (długość szczotki głównej)	1220 mm
Szerokość czyszczenia (z szorującą szczotką boczną)	1575 mm
Szerokość czyszczenia (ze zmiatającą szczotką boczną)	1625 mm
Średnica szczotki głównej (2)	305 mm
Średnica szczotki bocznej (szorującej)	410 mm
Średnica szczotki bocznej (zmiatającej)	535 mm
Pojemność zbiornika roztworu	284 litrów
Pojemność zbiornika brudnej wody	360 litrów
Pojemność pojemnika na odpady	198 l
Nośność pojemnika odpadów	295 kg
Wysokość zrzutu (zmienna do)	1525 mm
Minimalna wysokość sufitu w pomieszczeniu, w którym następuje opróżnianie pojemnika.	2620 mm
Ciężar netto	1815 kg
Ciężar brutto	2449 kg
Prześwit do podłoża podczas transportu	80 mm
Klasa zabezpieczenia	IPX3

Wartości określono zgodnie z EN 60335-2-72	Measure
Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA}	84 dB(A)
Niepewność pomiaru hałasu K_{pA}	3.0 dB(A)
Poziom mocy akustycznej L_{WA} + niepewność K_{WA}	106 dB(A)
Wibracje - ręka-ramię	< 2.5 m/s ²
Wibracje - całe ciało	< 0.5 m/s ²

OGÓLNA WYDAJNOŚĆ MASZYNY

Element	Wielkość
Minimalna szerokość nawrotu	3175 mm
Szybkość jazdy do przodu (maksymalna)	13 km/godz.
Szybkość jazdy do tyłu (maksymalna)	4,8 km/godz.
Maksymalny nominalny kąt podjazdu i zjazdu podczas transportu (pustej maszyny)	18 %
Maksymalny nominalny kąt podjazdu zjazdu podczas szorowania	10 %
Maksymalny kąt podjazdu i zjazdu przy masie całkowitej	14 %
Maksymalna temperatura otoczenia podczas pracy maszyny	43° C (110° F)
Minimalna temperatura otoczenia podczas szorowania	0° C (32° F)

UKŁAD HYDRAULICZNY

System	Pojemność	Wskaźnik klasy lepkości ISO	Zakresy temperatur powietrza w otoczeniu
Zbiornik płynu hydraulicznego	38 l (10 gallon)	ISO 100 VI 126 lub wyższy	19°C (65°F) lub wyższa
Cały układ hydrauliczny	45 l (12 gallon)	ISO 68 VI 155 lub wyższy	7 do 43°C (45 do 110°F)
		ISO 32 VI 163 lub wyższy	16°C (60°F) lub niższa

UKŁAD KIEROWNICZY

Typ	Wspomaganie
Na przednie koło, kontrolowane przez siłownik hydrauliczny i zawór kulowy	Pompa hydrauliczna

TYP ZASILANIA

Silnik	Typ	Zapłon	Cykle	Zasysanie	Cylindry	Średnica	Skok
GM 1,6 (S/N 000000 - 003999)	Tłok	Typ zapłonu bez rozdzielacza	4	Naturalne	4	79 mm	81,5 mm
	Przesunięcie		Moc, regulowana			Moc, maksymalna	
	1600 cm ³		41 kW przy 2700 obr./min			39,5 kW przy 4000 obr./min	
	Paliwo		Układ chłodzenia			System elektryczny	
	Benzyna, 87 co najmniej 87 oktanów, bezołowiowa. Zbiornik paliwa: 42 litry		Mieszanka wody i glikolu etylenowego niezamarzająca			12 V nominalne	
	LPG (gaz płynny), Zbiornik paliwa: 15 kg		Całkowita: 7,5 litra Chłodnica: 3,8 litrów			75 A alternator	
	Bieg jałowy, bez obciążenia		(Szybki) prędkość ustalona, pod obciążeniem			Kolejność zapłonu	
	1350 ± 50 obr./min		2700 ± 50 obr./min			1-3-4-2	
	Przerwa świec zapłonowych		Luz zaworów, stan zimny			Olej w silniku wraz z filtrem	
	1 mm		Silnik OHC bez regulacji			3,5 l 5W30 SAE-SG/SH	

Silnik	Typ	Zapłon	Cykle	Zasysanie	Cylindry	Średnica	Skok
Mitsubishi 2.0 (S/N 004000 -)	Tłokowy	Cewka i świeca	4	Naturalne	4	85 mm (3.35 in.)	88 mm (3.46 in.)
	Pojemność skokowa		Moc, regulowana			Moc, maksymalna	
	1997 cm ³ (122 cu in.)		37.3 kW (50 hp) przy 2300 obr./min			44,7 kW (60 hp) przy 3000 obr./min	
	Paliwo		Układ chłodzenia			System elektryczny	
	Benzyna, co najmniej 87-oktanowa, bezołowiowa. Zbiornik paliwa: 42 l (11.2 gallon)		Niezmierzająca mieszanka wody i glikolu etylenowego			12 V nominalne	
	LPG (gaz płynny), Zbiornik paliwa 15 kg (33 lb)		Łącznie: 7,5 l (2 gallon) Chłodnica: 3,8 l (1 gallon)			75 A alternator	
	Bieg jałowy, bez obciążenia		(Szybki) prędkość ustalona, pod obciążeniem			Kolejność zapłonu	
	1350 ± 50 obr./min		2300 ± 50 obr./min			1-3-4-2	
	Przerwa świec zapłonowych		Luz zaworów, stan zimny			Olej w silniku wraz z filtrem	
	1.1 mm (0.43 in)		Silnik OHC bez regulacji			4.7 l (5 qt) 5W30 SAE-SG/SH	

SPECYFIKACJE

UKŁAD HAMULCOWY

Typ	Obsługa
Hamulce serwisowe	Hamulce bębnowe mechaniczne (2), po jednym na tylne koło, uruchamiane linką
Hamulec postojowy	Wykorzystuje hamulce serwisowe, uruchamiany ciąglem

OPONY

Lokalizacja	Typ	Rozmiar
Przód (1)	Lane	150 mm x 460 mm
Tylne (2)	Lane	127 mm x 410 mm

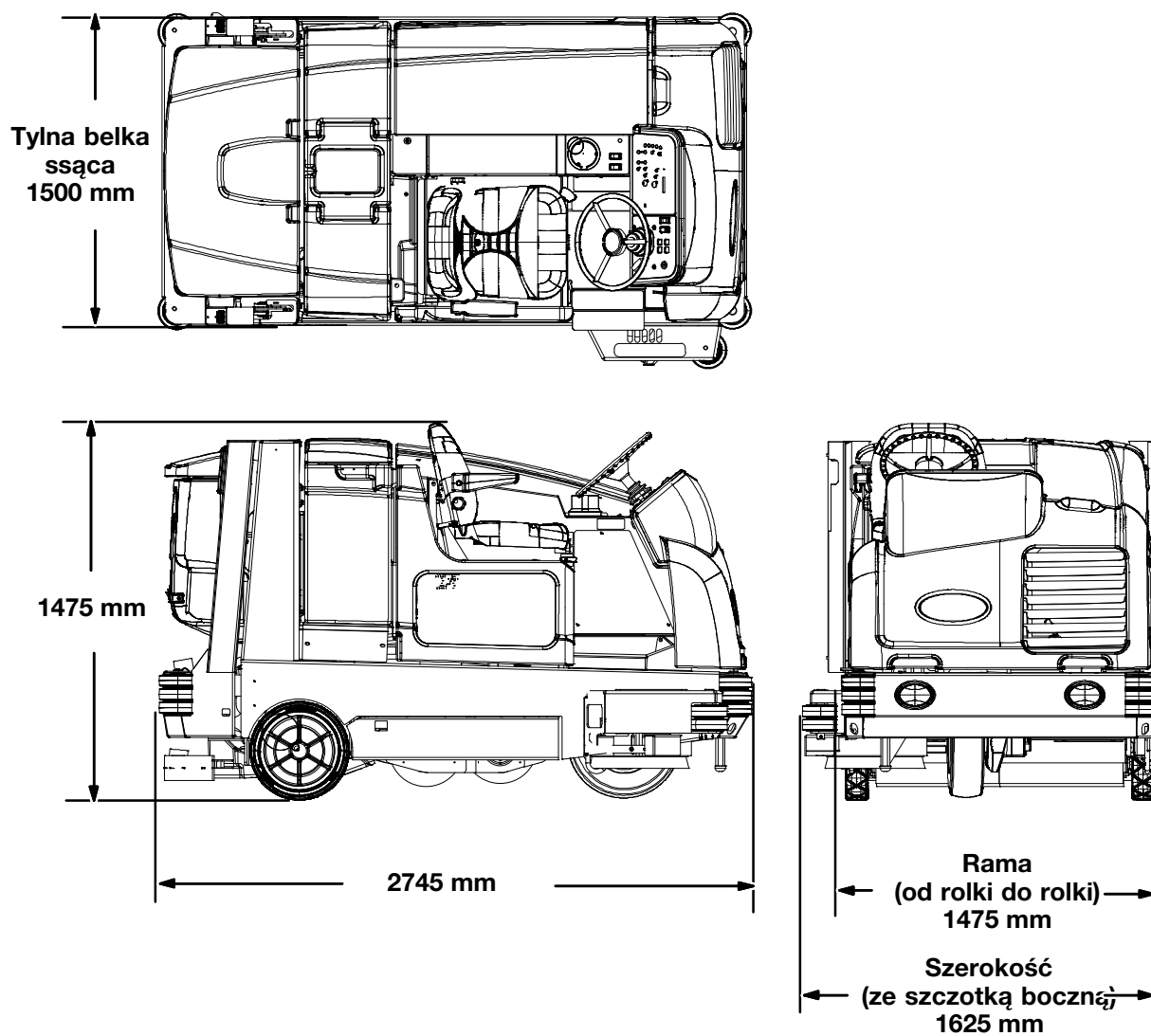
SYSTEM System FaST

Element	Wielkość
Pompa roztworu	12 V napięcia stałego, 11A, przepływ 0,7 GPM oraz 1,4 GPM (2 prędkości), wyłączenie wysokiego ciśnienia 75 psi
Minimalny przepływ roztworu	2,7 l/min
Maksymalny przepływ roztworu	5,4 l/min
Minimalny przepływ koncentratu	2,6 cm ³ /min
Maksymalny przepływ koncentratu	5,2 cm ³ /min

SYSTEM ec-H2O

Element	Wielkość
Pompa roztworu	12 V napięcia stałego, 11A, przepływ 0,7 GPM oraz 1,4 GPM (2 prędkości), wyłączenie wysokiego ciśnienia 75 psi
Szybkość przepływu roztworu	2,65 l/min - niski
	5,30 l/min - wysoki

WYMIARY MASZyny



1014751

